Enea Elektrownia Połaniec SA. Połaniec-Zawada, dnia 12.04.2022 r.

**ZAKRES PRAC**

**Dotyczy regeneracji 4 ślimaków L=11,5 m pracujących w magazynie A-Barn**

1. Uzupełnienie ubytków materiału wstęgi, naprawa uszkodzeń piór stwierdzonych przed przystąpieniem do prac (przyjąć 32 rbg na 1 ślimak). Drut spawalniczy ESAB 1251.
2. Wykonanie i przyspawanie nowych kostek na krawędziach piór (6 sztuk na każde pióro) [Rys-1-Ząb-na-ślimaki].
3. Napawanie powierzchni piór na szerokości 60 mm oraz kostek od strony napędu od grzbietu napoiną trudnościeralną [Rys-2-Ślimak-A-Barn-napawanie].
4. Napawanie grzbietu piór i kostek napoiną trudnościeralną. [Rys-2-Ślimak-A-Barn-napawanie].

Preferowany Drut EG-8336 (fi 1,2, twardość stopiwa min. 67 HRC). Dopuszcza się napawanie Elektrodą N6070.

1. Wspawanie, osłonięcie wału 3 prętami (fi 10 mat. 18G2A) w miejscu łączenia z piórem, od strony napędu [Fot-3-Ślimak-A-Barn-wał-pierścienie].
2. Spawanie warkoczy wzdłuż wału, obok już istniejących [Fot-4-Ślimak-A-Barn-wał-gładki].

Dodatkowo widok ogólny Fot-5-Ślimak-Magazyn-A-Barn

Większe uszkodzenia ślimaka, wyrwania lub znaczne ubytki wykraczające poza zakres punktu 1, Zlecający naprawi poza niniejszym zakresem.

Prace wykonywane będą zgodnie z uzgodnionym harmonogramem w okresie ok. 3 sierpnia-30 września 2022 r.

Sporządził:

Radosław Matusiewicz

Tel. 15-865-60-19 lub 882-090-271