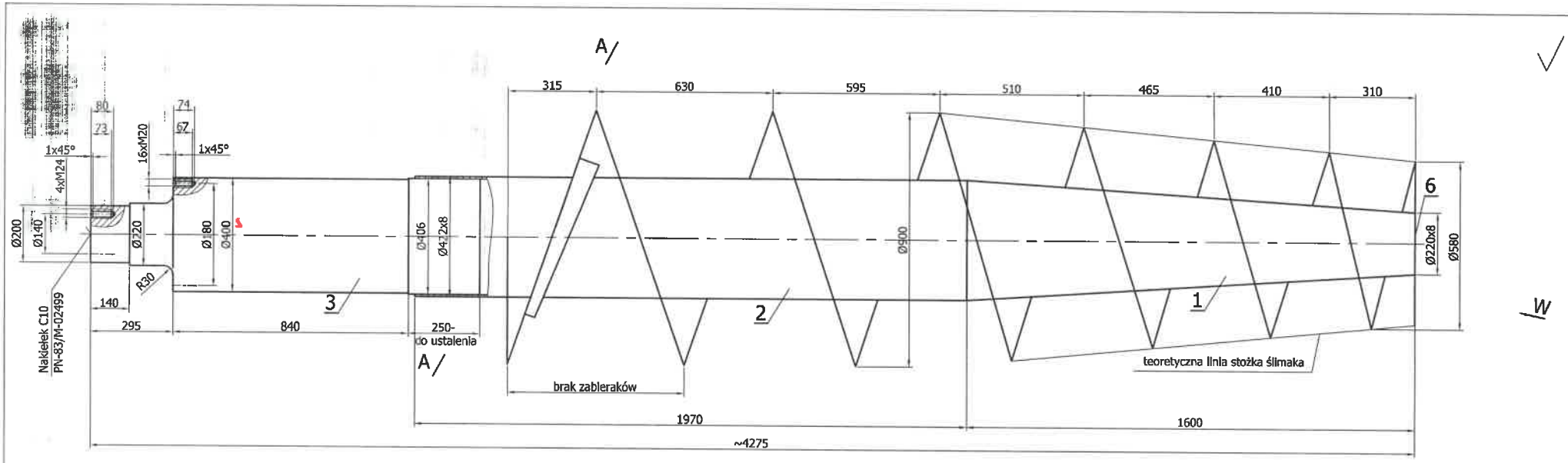
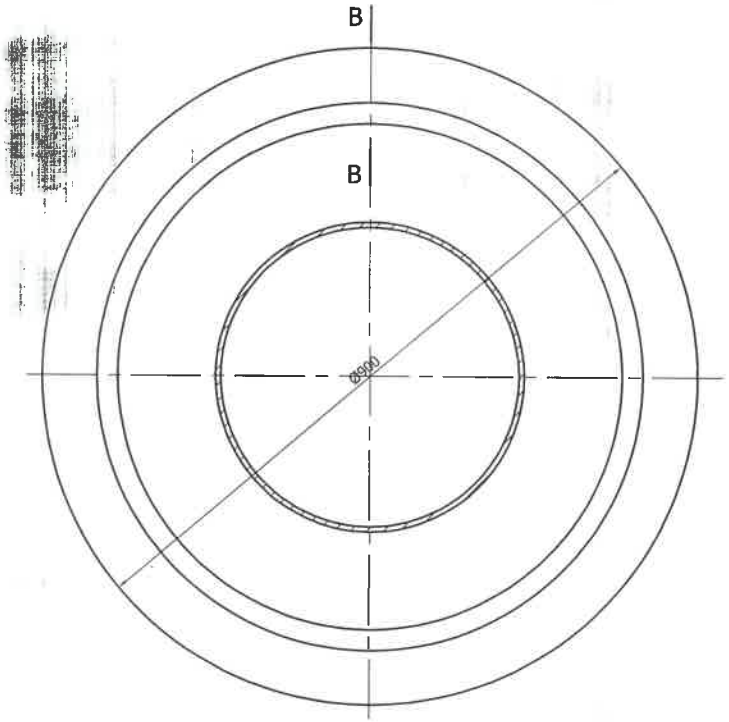
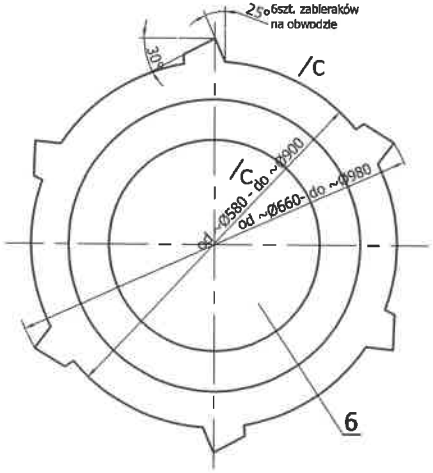


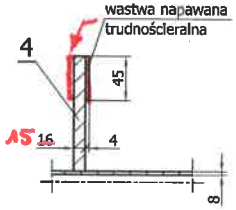
A-A
(1:5)



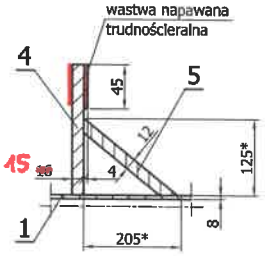
Widok W
(1:5)



C-C
dotyczy części ślimaka z zablerakami



B-B
dotyczy części ślimaka bez zableraków



Uwagi:
1. Niniejszy rysunek jest rysunkiem ofertowym.
2. Elementy spawać spoiną pachwinową (◺) o wielkości 0,7 cieńszego elementu spawanego lub spoiną czołową (▽) o wielkości równej cieńszemu elementowi we wszystkich miejscach styku lub przylegania.
3. Wymiary z gwiazką (*) ustlić na montażu.
4. Ostre krawędzie stępić.

Poz	Nazwa	Il szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch
6	Zaślepka Ø203x8	1	18G2A		PN-EN 10025:2002	
5	Blacha ≠12	wg potrzeb	~~18G2A~~		PN-EN 10025:2002	
4	Blacha ≠~~16~~ 15 na zwoje ślimaka	wg potrzeb	~~18G2A~~		PN-EN 10025:2002	
3	Wał do przekładni	1	St3S			
2	Wał ślimaka z blachy g=8, l=1970	1	~~18G2A~~		PN-EN 10025:2002	
1	Wał ślimaka z blachy g=8, l=1600	1	~~18G2A~~		PN-EN 10025:2002	

Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data

Materiał

Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	03.2014
Kreślił	mgr inż. Robert Drogosz	03.2014
Sprawdz.	mgr inż. J. Hars	
Zatwierdz.		

OBIEKT Biomasa II. Zbiornik dzienny biomasy.

ZESPÓŁ/CZĘŚĆ Ślimak wygarniający ze zbiornika dziennego biomasy.

Masa (kg)

Nr rysunku 86.007.00.000.001.0

Nr ark.
II. ark.
Nazwa DOS

ELPOSERWIS
POŁANIEC

Podziałka 1:10

Zastęp. rys. nr

Zastęp. rys. nr

Nr arch 2 - 02583