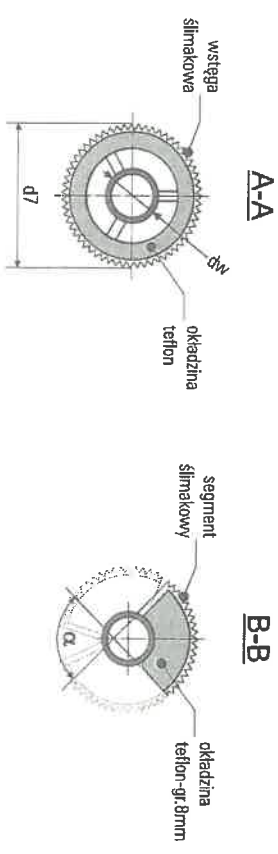


DOKUMENTACJA NIE ZAWIERA SZCZEGÓŁÓW POŁĄCZEŃ WYKŁADZIN ZE WSTĘGĄ ŚLIKAKOWĄ

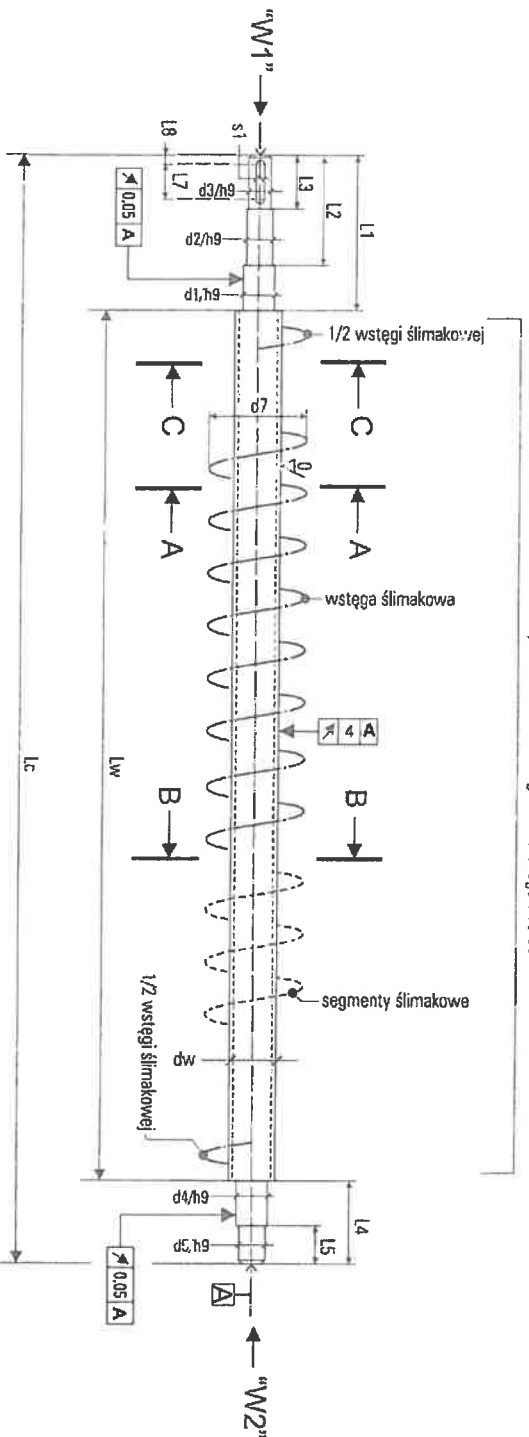


Uwaga! Wymiary liniowe podano w [mm].

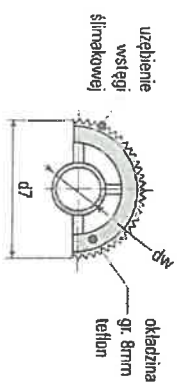
L1	L2	L3	L4	L5	L6	Lw	Lc	d1	d2	d3	d4	d5	d6	dw	d7	α
495	440	305	230	170	73	559	6315	95	90	70	95	90	75	195	395	70°
L7	L8	L9	s1	s2												
275	20	27	20	40												

Uwagi. Na rysunku zawarto podstawowe wymiary, które powinny być zgodne z wymaganiami Klienta i dostarczonym przez niego wzorem. Powinny być zachowane wymagania w zakresie tolerancji, chropowatości powierzchni, zastosowanych materiałów (alusty), obróbki cieplnej oraz wykonania powłok lakierniczych, jeżeli Zamawiający je sprecyzował w zamówieniu. Wszystkie elementy wstęp i segmentów ślimakowych, łącznie z uźębieniem zewnętrzny, wykonano przy zastosowaniu technologii odwzorowania. Jest jedynie dokumentacja skrócona, mogąca stanowić oparcie dla kontroli odbiorczej Klienta. Dokumentacja nie zawiera szczegółów konstrukcyjnych i technologicznych i może być podstawą do odbioru K1.

Sprawdził	Nazwisko i imię	Data	Podpis	UWAGI
Kieśli		14.05.2020		Rys. F-01/1, F-01/2, F-01/3 dotyczy rys. F-01, F-02
Zawierzek		14.05.2020		
Stal	Nazwa części-rysunku	M428-00.00.01		NT-rys.
Bez stali				Wymowna usługa



rzekład i umiejscowienie - ściśle wg dostarczonego wzorca

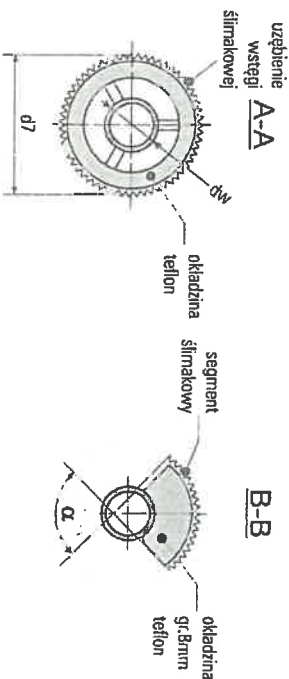


"W1"
(bez tła)

s2 - 2AM12

"W2"
(bez tła)

DOKUMENTACJA NIE ZAWIERA SZCZEGÓŁÓW POŁĄCZEŃ WYKŁADZIN ZE WSTĘGĄ ŚLIKAKOWĄ



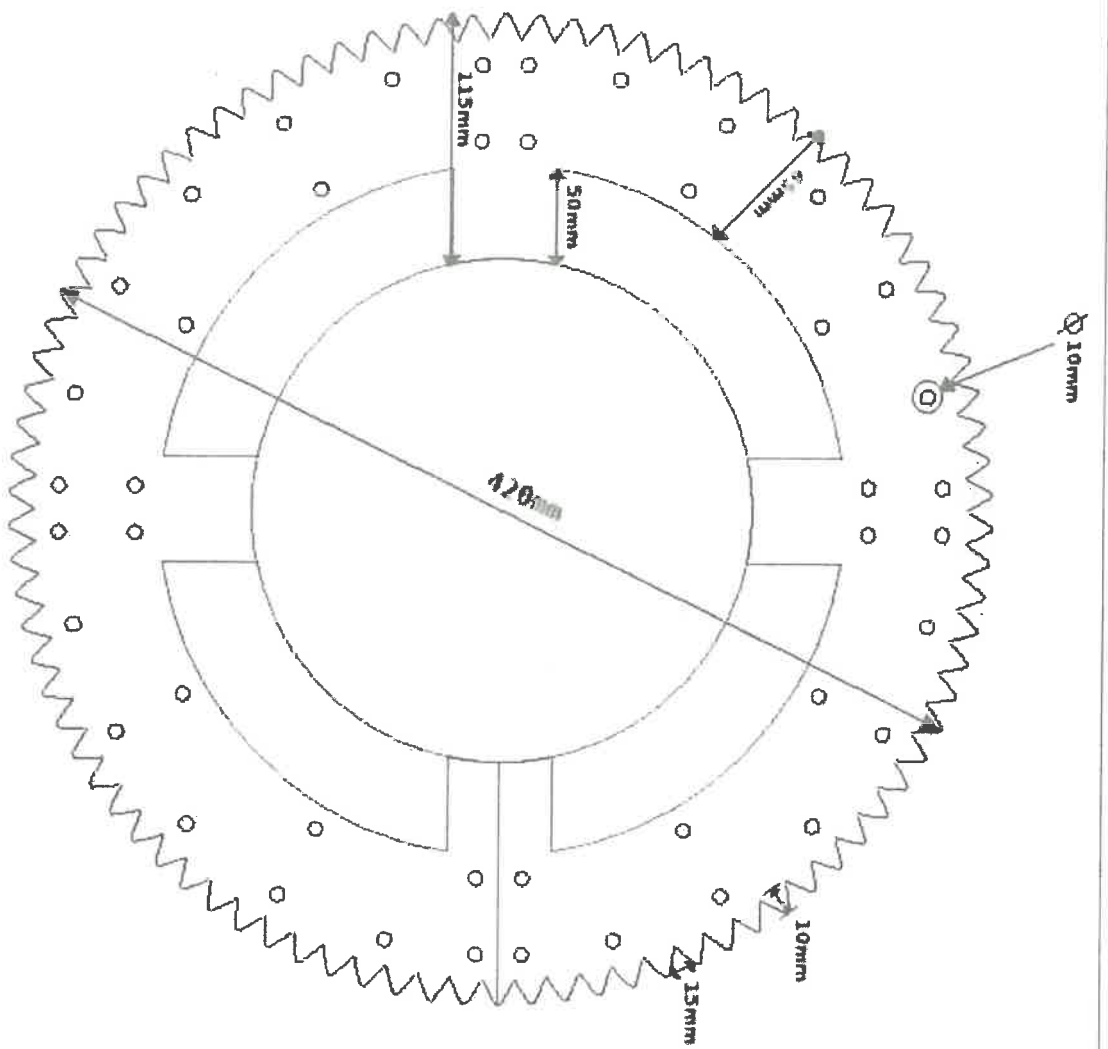
L1	L2	L3	L4	L5	Lw	Lc	d1	d2	d3	d4	d5	d6	d7	α
230	170	73	190	133	559	6010	95	90	75	95	90	195	395	70°
L7	L8	s1	s2											
60	7	20	40											

Wątek 2 PO REGENERACJI



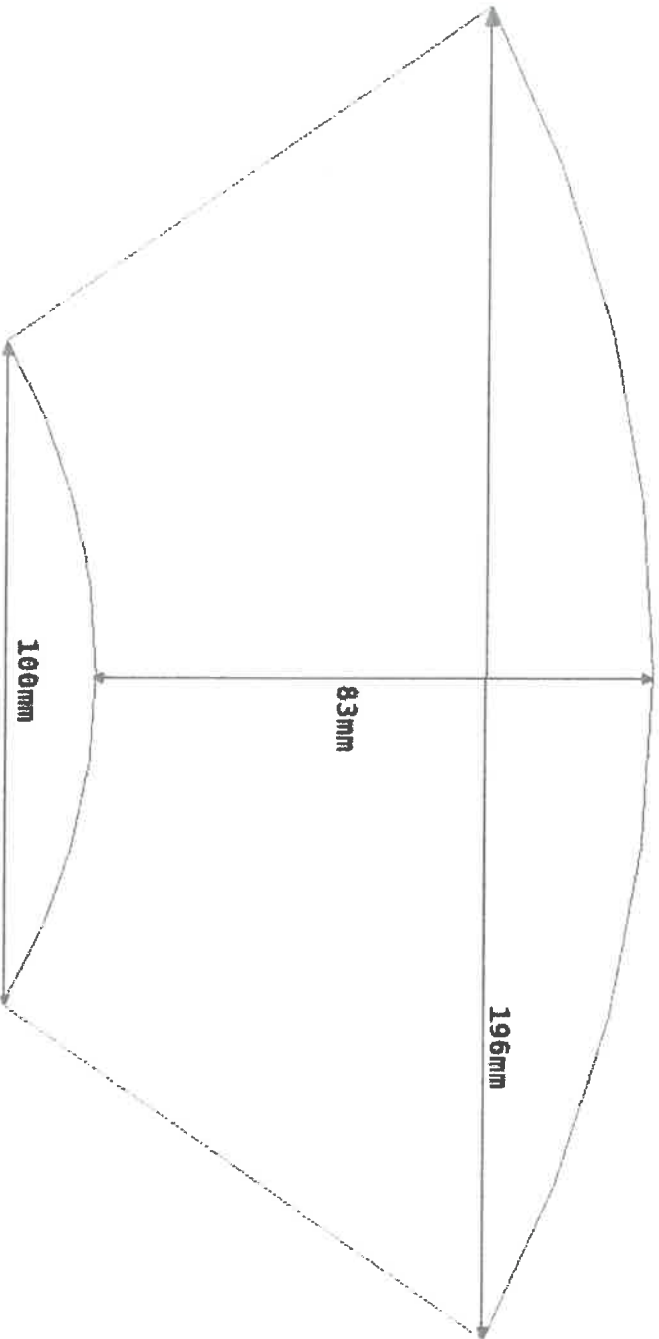
Uwagi: Na rysunku zawarto podstawowe wymiary, które powinny być zgodne z wymaganiami klienta i dostarczonym przez niego wzorem. Powinny być zachowane wymagania w zakresie tolerancji, chropowatości powierzchni, zastosowanych materiałów (testy), obróbki cieplnej oraz wykonania powłok lakierniczych jeżeli Zamawiający je sprecozował w zamówieniu. Wszystkie elementy wstęp i segmentów ślimakowych, łącznie z uzębieniem zewnętrznym, wykonano przy zastosowaniu technologii odwzorowanej. Jest jedynie dokumentacja skrócona, mogąca stanowić oparcie dla kontroli odbiorczej klienta. Dokumentacja nie zawiera szczegółów konstrukcyjnych i technologicznych i może być podstawą do odbioru KJ.

Sprężyna	Asaśion mg	Data	Rudis	UMAS
Kształt		14.05.2020		
Zamówienie		14.05.2020		
Sprężyna	M428-00.00.01			
Bez skali				
				F-02

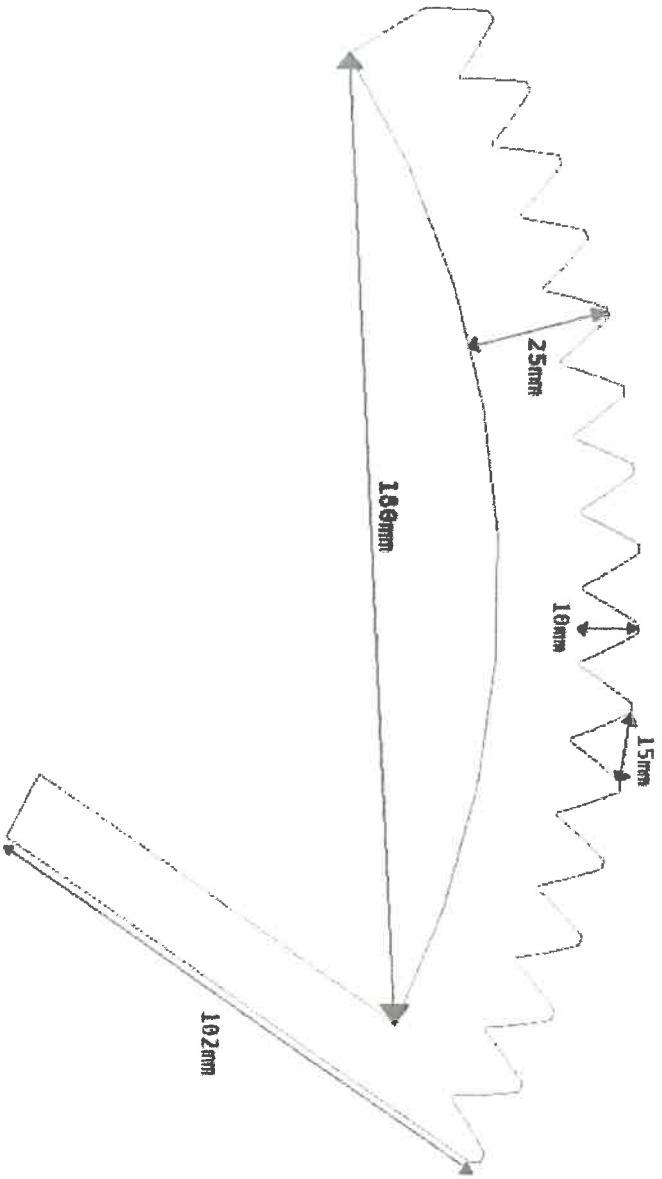


Sprawdził	Nazwisko i imię	Data	Podpis
Kreślił	_____	04.06.2020	
Zaawizował	_____	04.06.2020	
Stala	(nazwa części - rysunek)		
Bez skali	M428-00.00.01		
Nr rys.		F-01/1	
UWAGI		Wykonawca usługi	

- szt. 7
 - podziałka wstęgi-385mm
 - wysokość wstęgi po montażu = 105 mm



Sprawdził	Nazwisko i imię		Data	Podpis	UWAGA - szt. 35
Kreślił	_____		04.06.2020		
Zatwierdził	_____		04.06.2020		
Skala	Nazwa części/przedmiotu		MTRYS		
Bez skali	M428-00.00.01		F-01/3		_____ Wykonawca usług



Sprawdził	Nazwisko i imię	Data	Popis	UMAGI
Kreślił	_____	04.06.2020		- szt. 35
Zatwierdził	_____	04.06.2020		
Skala	Nazwa części-rysunku			
Bez skali	M428-00.00.01			Nr rys. F-01/2 Wykonawca usługi _____