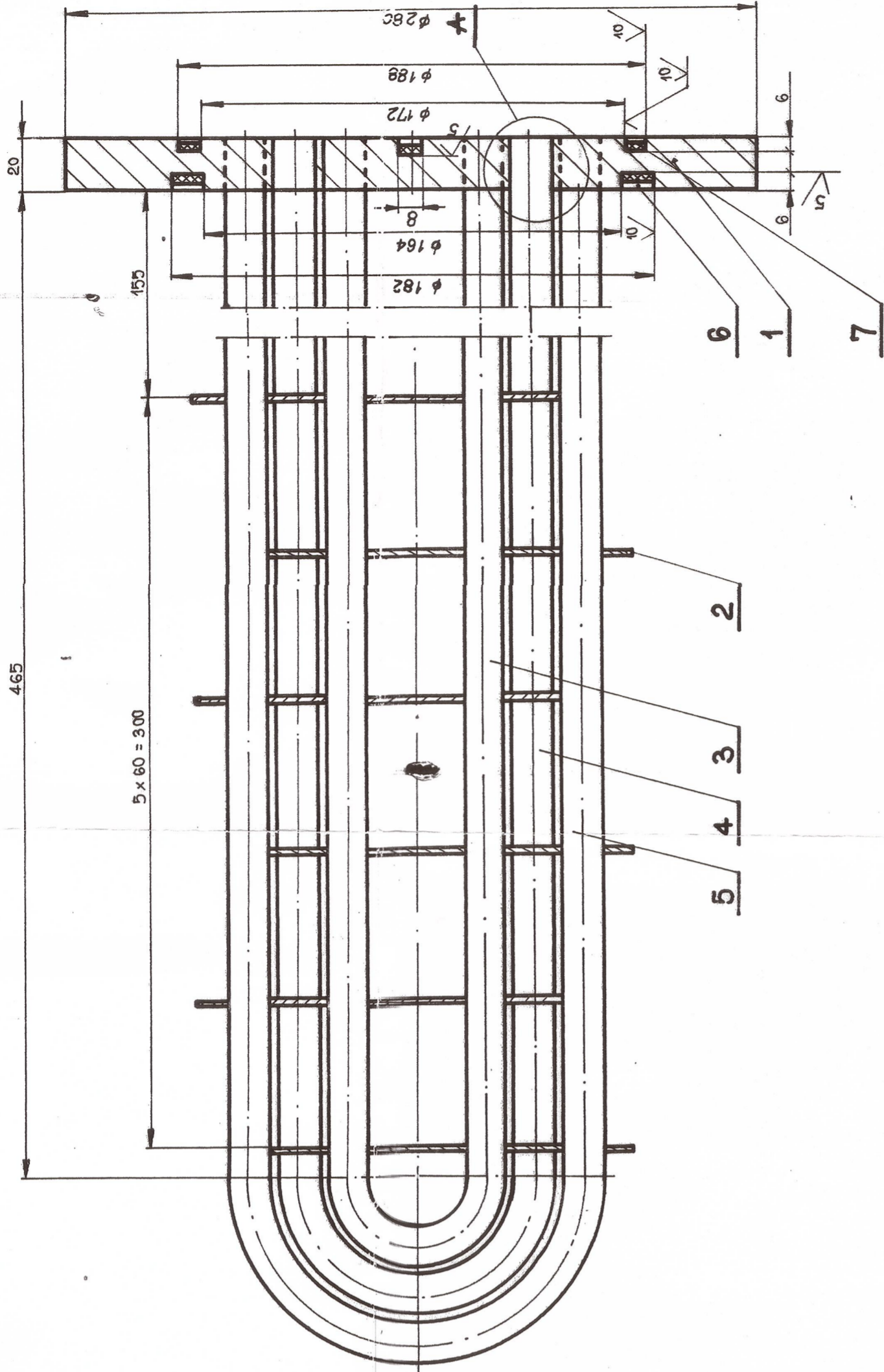
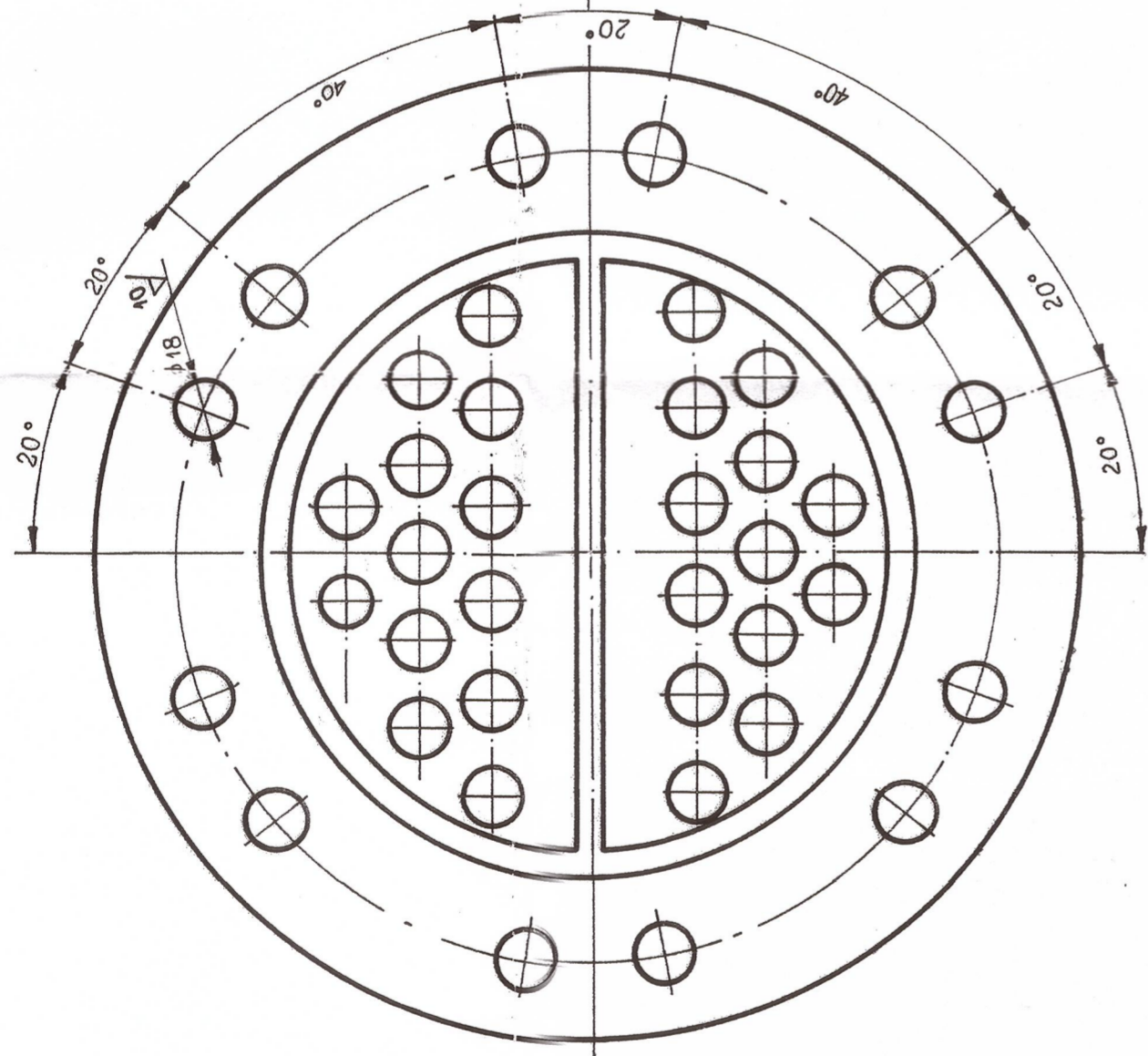
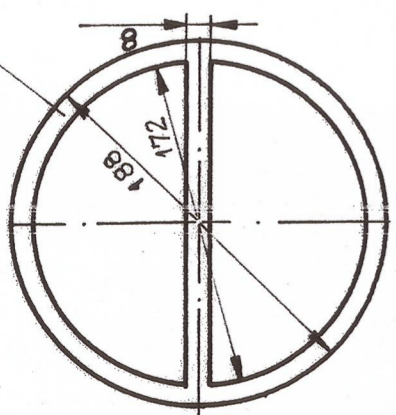
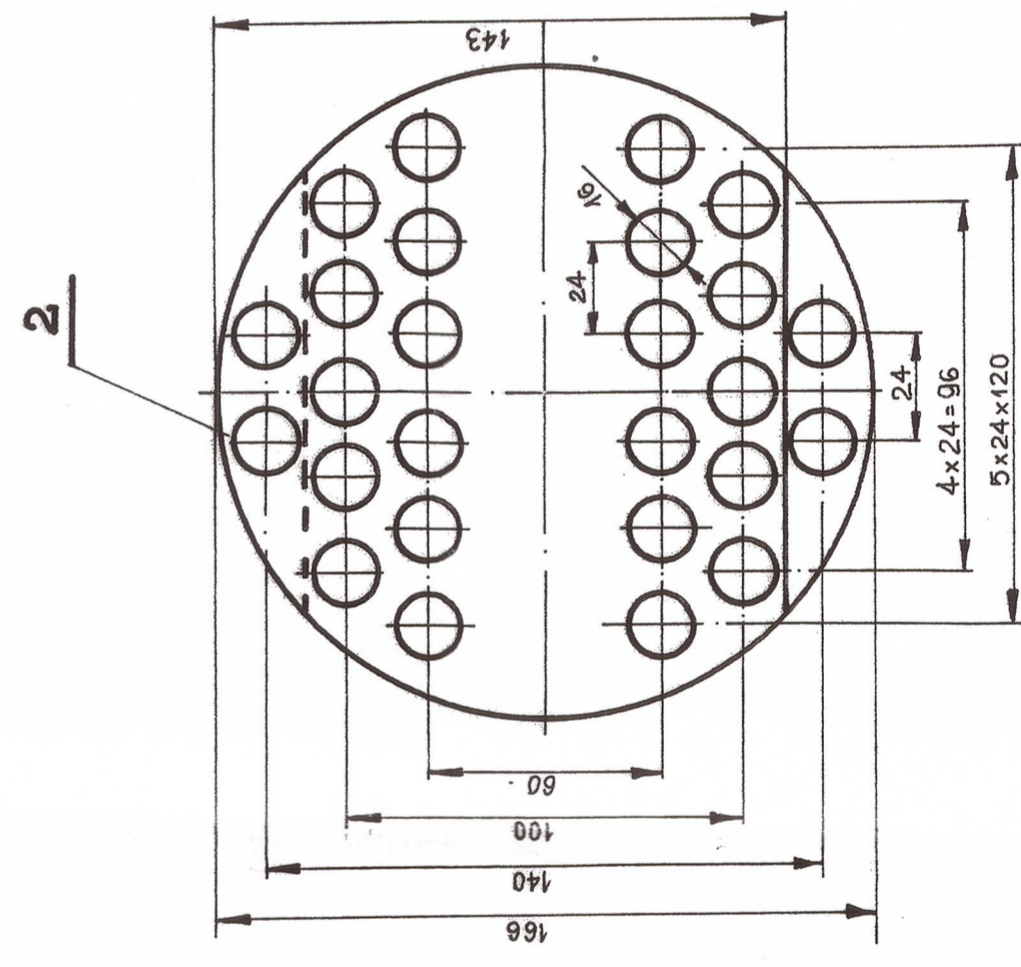
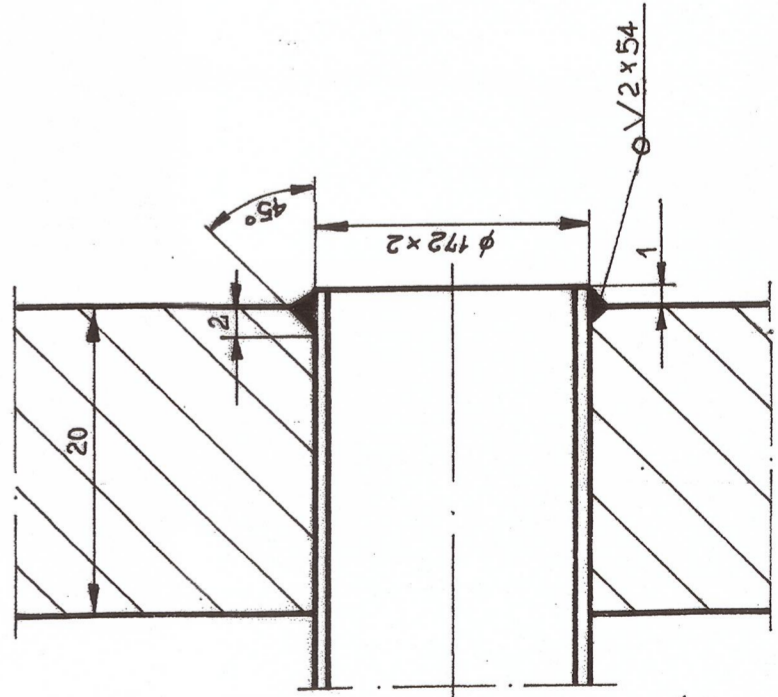


7  
1:10



A  
2:1



**Uwaga:**  
 1. Blachy sterownicze (poz.2) lekko przylutować  
 2. Otwory φ18 wiercić wspólnie z obudową rys. nr 27.03.08.01.01. oraz pokrywą chłodnicy rys. nr 27.03.08.01.02.  
 3. Otwory w poz. 1,2 wiercić wg szablonu.

✓ 10 ✓ 5 ✓

Poz.	Nazwa	Il. szt.	Materiał	Masa [kg]	Nr rysunku	Norma	
7	Płyta gum. 5 x φ 168-80 - A-a-1	1	guma		PN-64/C-94154		
6	Płyta gum. 5 x φ 182/164-80 - 1	1	guma		PN-64/C-94154		
5	Rura ciągnięta 16 x 1 x 1152	6	M63r.	0,46 / 2,8	PN-72/H-74586		
4	Rura ciągnięta 16 x 1 x 1129	5	- "	0,45 / 2,85	PN-72/H-74586		
3	Rura ciągnięta 16 x 1 x 1066	2	- "	0,43 / 2,86	PN-72/H-74586		
2	x 1,5 x φ 166	6	M63r.	0,93 / 2,0	PN-72/H-74586		
1	x 20 x φ 280	1	St. 35Y	9,0 / 9,0	PN-72/H-92120		
Zmiana		Nr kartyj		Podpis		Masa (kg)	
Zmiana		Nr kartyj		Podpis		Masa (kg)	
Zmiana		Nr kartyj		Podpis		Masa (kg)	

Chłodnica oleju wentyl. WPM 97/2  
 ZESPÓŁ CZĘŚCI WĘZOWNICE chłodniczy  
 27 03 08 01 07  
 2-0248