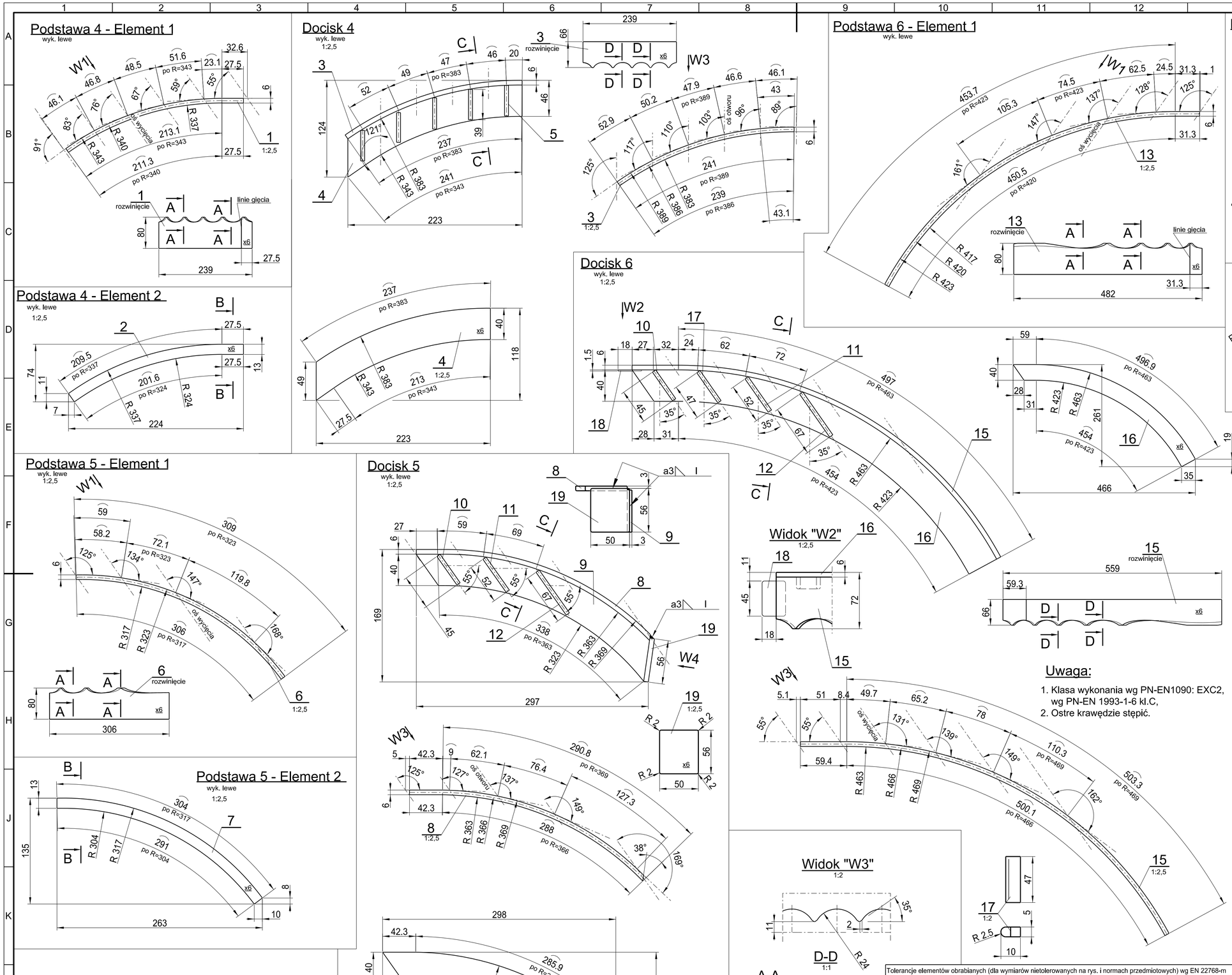

Uwaga:

1. Klasa wykonania wg PN-EN1090: EXC2, wg PN-EN 1993-1-6 kl.C,
2. Ostre krawędzie stępić.

Docisk 6 — Σ=2,7 kg

18	Bl. 1,5x30x45	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		0,02
17	Pręt pł. 15x5 l=47	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		0,03
16	Bl. 6x261x466	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		1,0
15	Bl. 6x66x559	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		1,5
12	Pręt pł. 15x5 l=67	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		0,05
11	Pręt pł. 15x5 l=52	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		0,04
10	Pręt pł. 15x5 l=45	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		0,03

Podstawa 6 - Element 2

14	Bl. 6x224x397	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		0,3

Podstawa 6 - Element 1

13	Bl. 6x80x482	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		1,6

Docisk 5 — Σ=1,6 kg

19	Bl. 6x50x56	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		0,1
12	Pręt pł. 15x5 l=67	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		0,05
11	Pręt pł. 15x5 l=52	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		0,04
10	Pręt pł. 15x5 l=45	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		0,03
9	Bl. 6x162x298	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		0,6
8	Bl. 6x66x288	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		0,8

Podstawa 5 - Element 2

7	Bl. 6x135x263	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		0,2

Podstawa 5 - Element 1

6	Bl. 6x80x306	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		1,0

Docisk 4 — Σ=1,1 kg

5	Pręt pł. 15x5 l=39	5		X15CrNiSi25-21 EN 10095	0,02	0,1
4	Bl. 6x118x223	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		0,4
3	Bl. 6x66x239	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		0,6

Podstawa 4 - Element 2

2	Bl. 6x74x224	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		0,2

Podstawa 4 - Element 1

1	Bl. 6x80x239	1		X15CrNiSi25-21 EN 10095		0,8

Rew.	Opis zmiany	Data	Projektował	Data	Kreślił	Data	Sprawdził	Data	Zatwierdził
5									
4									
3									
2									
1	Aktualizacja rysunku	11.2016	Wojtoń A.	11.2016	M. Pośpiech	11.2016	Wojtoń A.	11.2016	Bluszcz K.
0	Wydanie pierwsze	11.2016	Wojtoń A.	11.2016	M. Pośpiech	11.2016	Wojtoń A.	11.2016	Bluszcz K.

Miejsce na pieczątki

Tolerancje elementów obrabianych (dla wymiarów nietolerowanych na rys. i normach przedmiotowych) wg EN 22768-m

Klasa tolerancji	Zakres wymiarów nominalmych w mm (pow. do)	0,5 3	3 6	6 30	30 120	120 400	400 1000	1000 2000	2000 4000	(dł. krótszego ramienia) 10	10 50	50 120	120 400	400
m	Odchyłki graniczne w mm - wymiarów liniowych	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'
m	Odchyłki graniczne w mm - wymiarów krawędzi załamanych (promienie zew. i szerokości ścięć)	±0,2	±0,5	±1	±1	±1	±1	±1	±1					

Tolerancje elementów spawanych (dla wymiarów nietolerowanych na rys. i normach przedmiotowych) wg EN ISO 13920 - B F

Klasa tolerancji	Zakres wymiarów nominalmych l w mm (dł. krótszego ramienia) powyżej do	2 30	30 120	120 400	400 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000	400 1000
B	Tolerancje t w mm - wymiarów liniowych / Tolerancje Da (w min.)	± 1	± 2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10	± 12	± 14	± 16	± 45'	± 30'	± 20'
F	Tolerancje t w mm - prostoliniowości, płaskości i równoległości / Tolerancje t w mm/m	1	1,5	3	4,5	6	8	10	12	14	16	± 13	± 9	± 6

Obiekt: Kocioł EP-650, blok nr 4 El. Połaniec

Biuro/prac. KT22

Faza realizacji: projekt wykonawczy

Format A1

	Nazwisko:	Podpis:	Data:
Projektował	Wojtoń A.		11.2016
Kreślił	Pośpiech M.		11.2016
Sprawdził	Wojtoń A.		11.2016
Zatwierdził	K.Bluszcz		11.2016

Nr rys. 800321-269003R

Rewizja 1

Masa

Podziałka: 1:5

Nazwa: Modernizacja uszczelnienia przewału kotła EP-650 bloku nr 4

Detale - Arkusz 2

DOKUMENT STANOWI TAJEMNICĘ PRZEDSIĘBIORSTWA RAFAKO S.A. w rozumieniu art. 11 ust. 4 Ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.Za wyjątkiem wyraźnie wskazanych, zawarte w nim informacje i rozwiązania stanowią wyłączną własność intelektualną RAFAKO S.A. i mogą być stosowane, powielane oraz udostępniane osobom trzecim jedynie na podstawie pisemnego zezwolenia RAFAKO S.A. pod groźbą skutków prawnych.