



- Uwagi:
1. Wykonać 12 zębów na obwodzie.
 2. Osłone krawędzie stępić.
 3. Zęby ulepszać cieplnie do uzyskania twardość 48 ±2HRC.

Poz	Nazwa	II szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch		
	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data
Materiał		PN-89/H-84030		ZESPÓŁ/CZEŚĆ		Dysk przesiewacza.		Masa (kg)
Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	02.2016		Nr rysunku		86.004.00.000.002.0		Nr ark.
Kreślił	mgr inż. Robert Drogosz	02.2016		Zastęp. rys. nr				II. ark.
Sprawdz.	mgr inż. J. Han			Zastęp. rys. nr				Nazwa DOS
Zatwierdz.				Podziątka		1:2		
ELPOSERWIS		POLANIEC				Nr arch		
						3 - 05350		