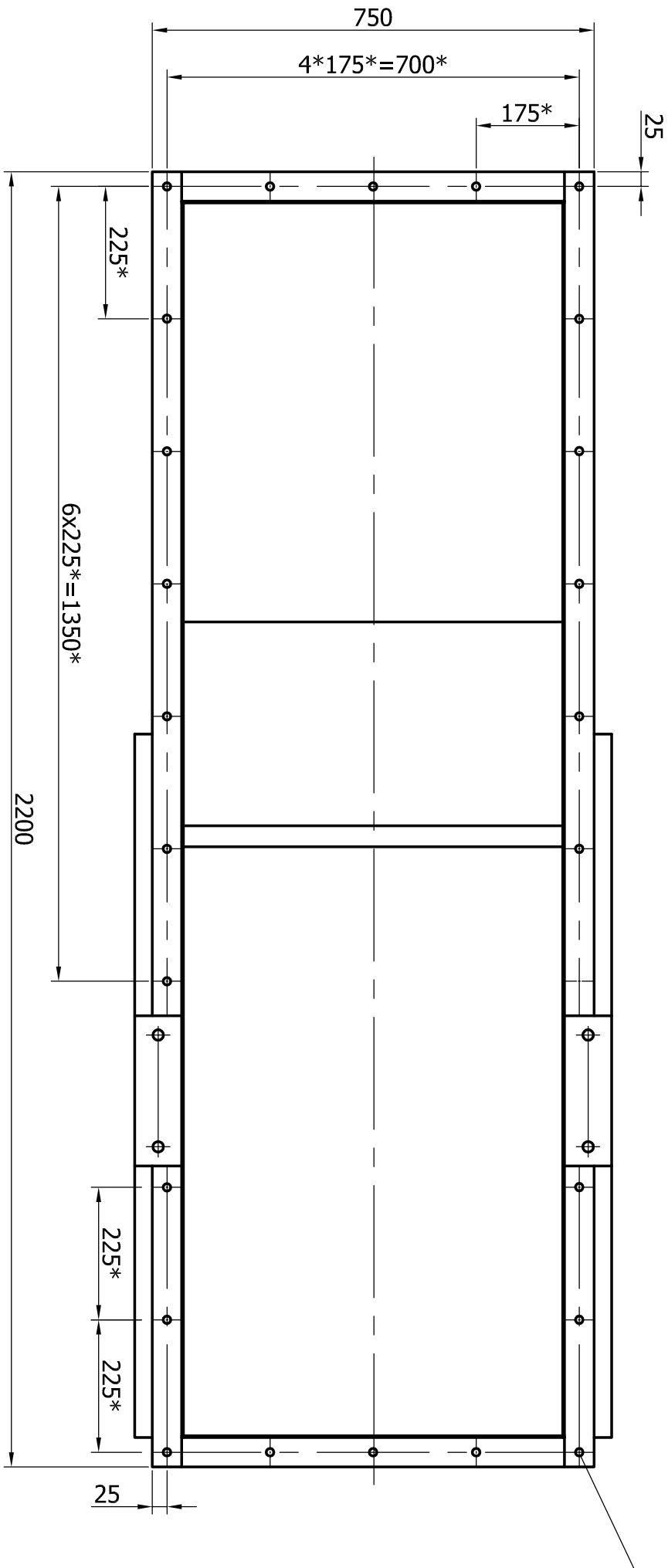
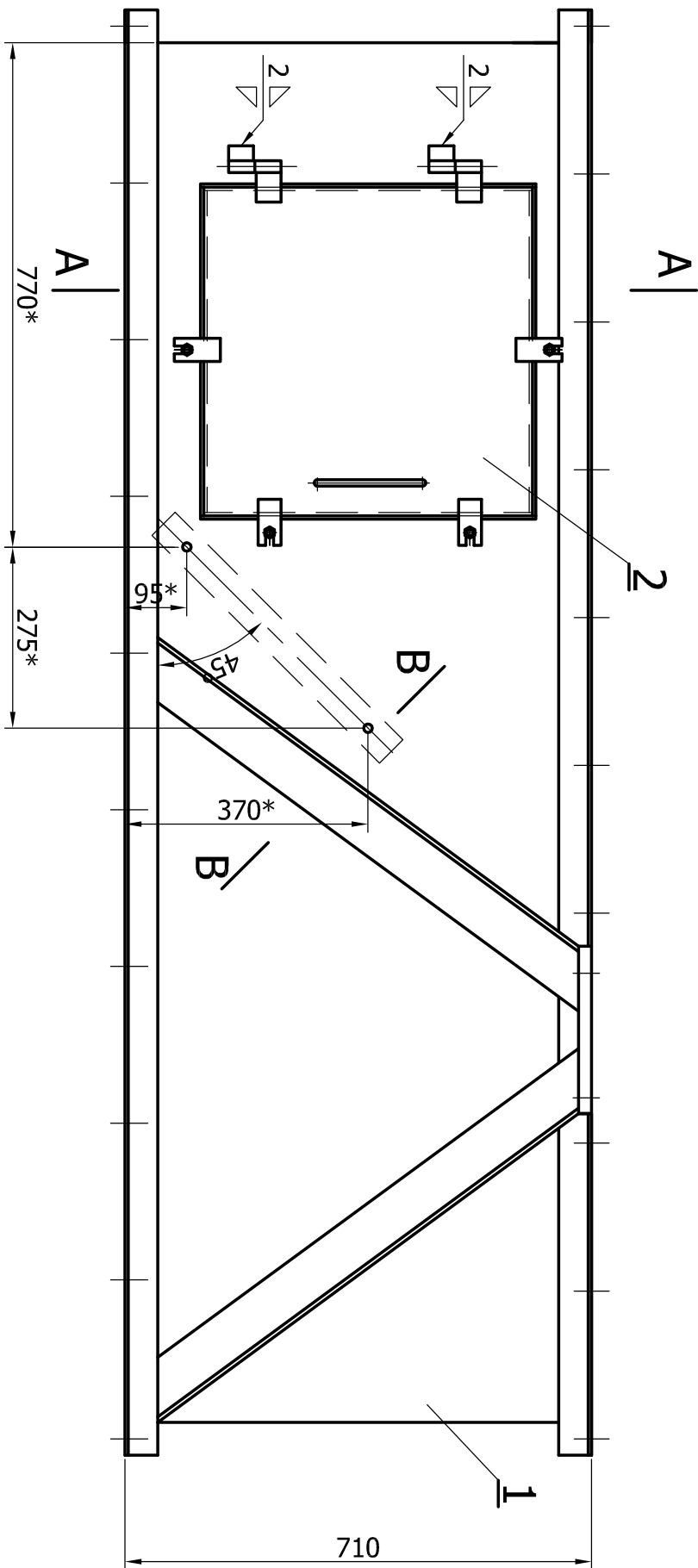
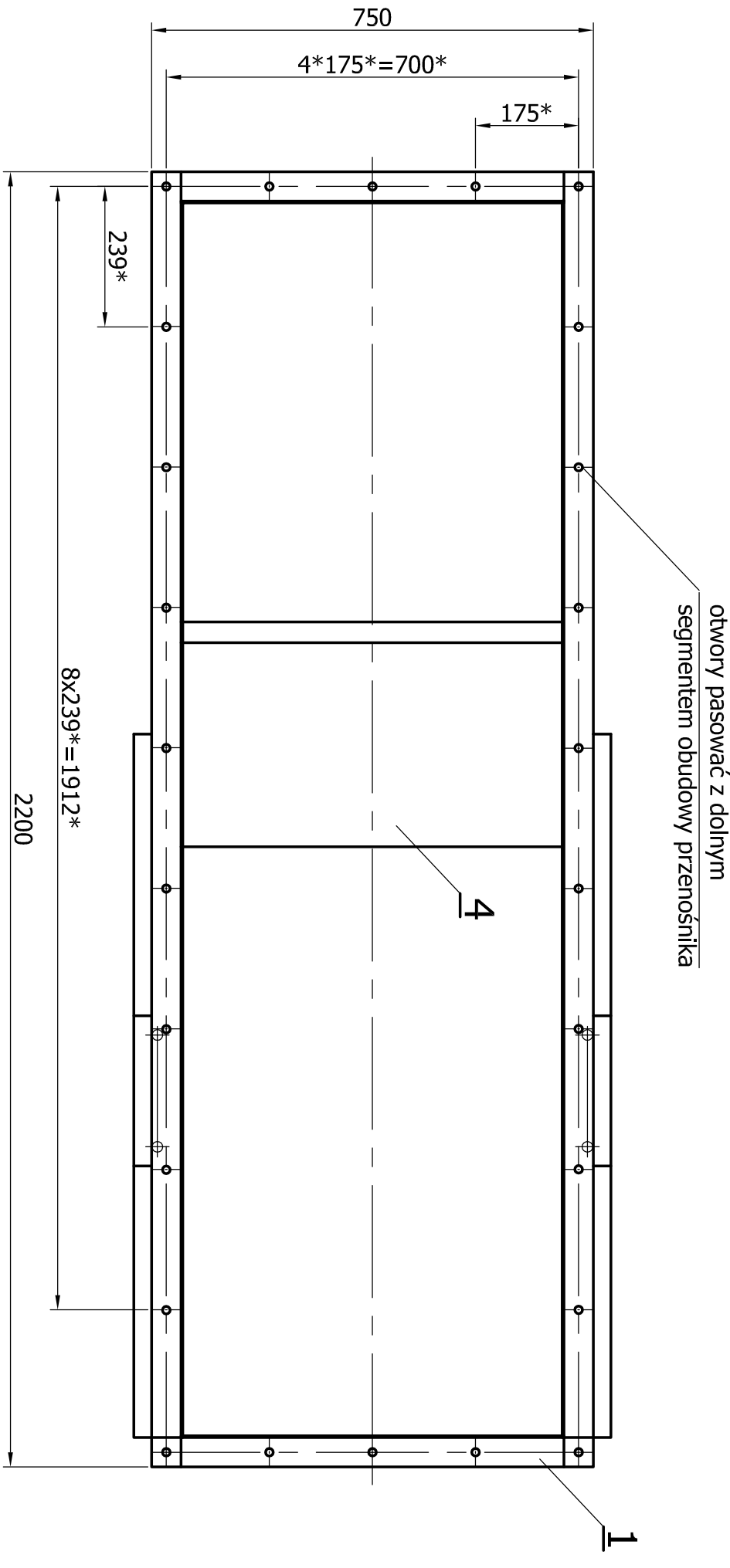
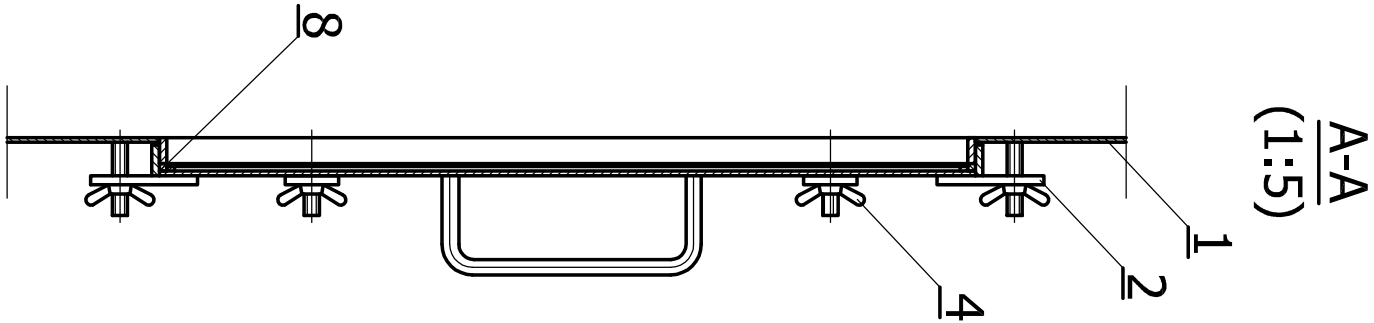
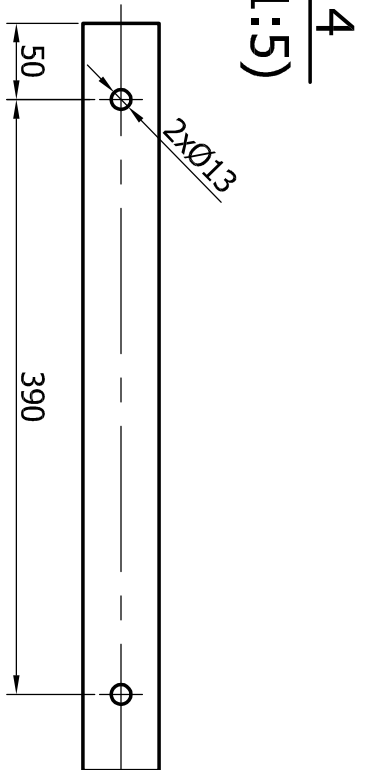
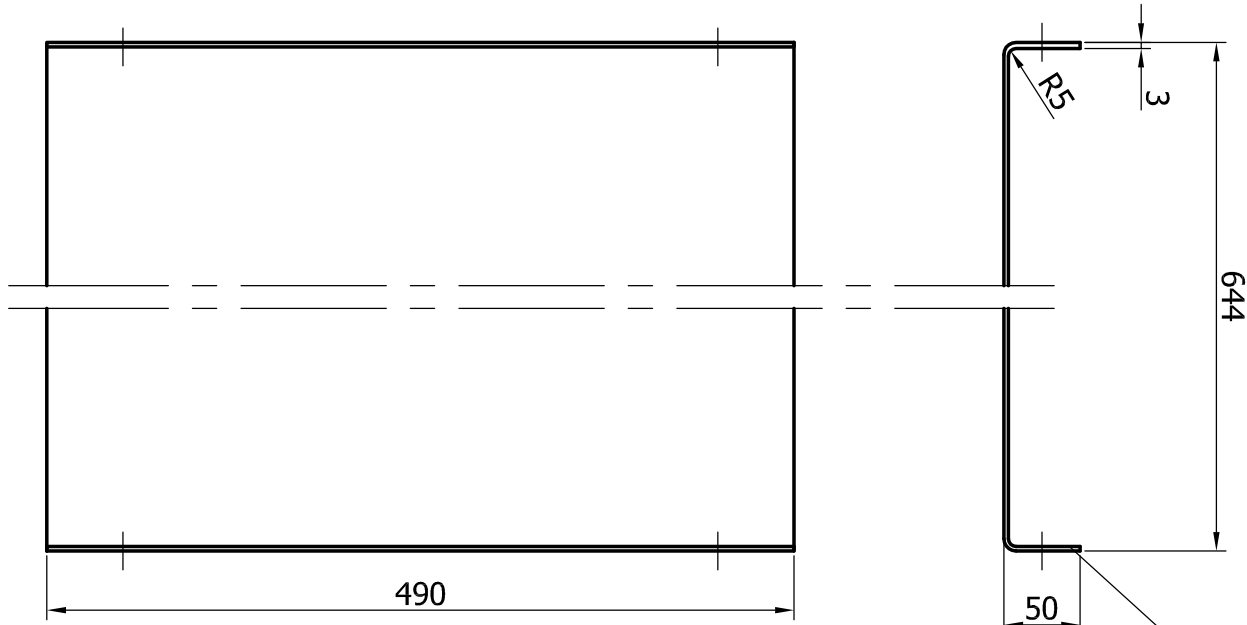
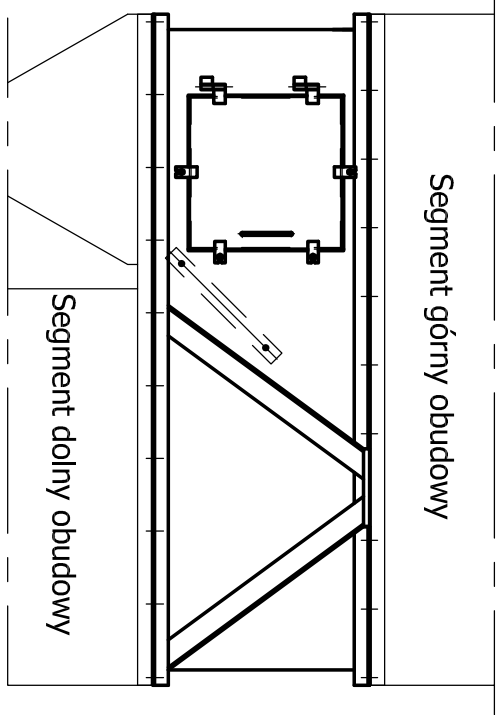
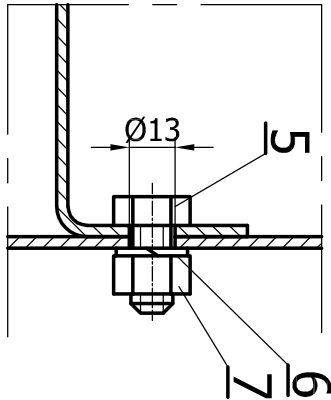




otwory pasować z górnym segmentem obudowy przenośnika



B-B
(1:2)



- Uwagi:
1. Wnętrze segmentu obudowy wyłożyć płytą z materiału PE UHMW-1000 o grubości 6 mm.
 2. Ostre krawędzie stępić.
 3. Zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez malowanie 2x emalią podkładową, 2x emalią nawierzchniową. Kolor ustalić ze zlecającą.
 4. Wymiary z gwiazdką (*) ustalić na montażu.

8	Sznur uszczelniający 5x5	1	Polonit				
7	Nakrętka M12 B-5	4	SI3S-ocynk		PN-EN 24032:1999		
6	Podkładka spr. Ø12,2	4	SI3S-ocynk		PN-77/M-82008		
5	Śruba M12x30 B-5,6	4	SI3S-ocynk		PN-EN 24014:1999		
4	Nakrętka mołytkowa M10	8	SI3S-ocynk		PN-EN 10025:2002		
3	Blacha 3x490x733	1	18G2A	8,5	PN-EN 10025:2002		
2	Właz	2		18	82.006.01.000.002.0	3-05168	
1	Konstrukcja segmentu obudowy	1		175	82.006.01.000.001.0	2-02554	
Poz	Nazwa	II szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch	
Zmiana	Nr karty	Podpis					
Data				Zmiana	Nr karty	Podpis	Data
OBIEKT IOS - część polska.							Masa (kg)
ZESPÓŁ/część Segment obudowy przenośnika kubekowego.							~202
Nr rysunku				82.006.01.000.000.0			
Konstr.				mgr inż. Robert Drogosz 10.2013			
Kreślił				mgr inż. Robert Drogosz 10.2013			
Sprawdz.				mgr inż. J. Han			
Zawierdz.							
ELPOSERWIS				Podziatka			
POLANIEC				1:10			
Zastęp. rys. nr				Nr arch			
Zastęp. rys. nr				2 - 02553			