

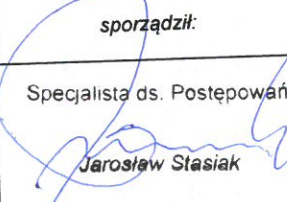
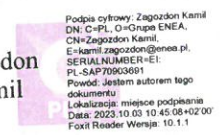


Enea Wytwarzanie sp. z o.o.
Świerze Górne, ul. Aleja Józefa
Zielińskiego 1, 26-900 Kozienice
tel. +48 48 614 24 14
faks +48 48 614 35 16

NIP 812 00 05 470
REGON 670908367
www.enea.pl/enea-wytwarzanie.pl

Znak sprawy: KZP-SJ.2112.7.2023

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
SWZ NR KZP-SJ.2112.7.2023
ENEA WYTWARZANIE SP. Z O.O.
DO PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO NA WYKONANIE ZADANIA PN.
DOSTAWA, INSTALACJA I URUCHOMIENIE AUTOMATYCZNEGO KALORYMETRU
IZOPERIBOLICZNEGO WRAZ Z WYPOSAŻENIEM W ENEA WYTWARZANIE SP. Z O.O.

sporządził:	sprawił pod względem merytorycznym:	sprawił pod względem formalno - prawnym:
Specjalista ds. Postępowań  Jarosław Stasiak	KIEROWNIK WYDZIAŁU POSTĘPOWAŃ  Jacek Laskowski	Zagozdón Kamil 

Postępowanie jest prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego zgodnie z Regulaminem Udzielania Zamówień i Zawierania Umów ENEA Wytwarzanie sp. z o.o. z uwzględnieniem przesłanek wykluczenia określonych w art. 7 ust. 1 pkt 1-3 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego. Do udzielenia zamówienia nie mają zastosowania przepisy ustawy z dnia 11-09-2019 r. Prawo zamówień publicznych.

Zatwierdzający:
Enea Wytwarzanie sp. z o.o.
Dyrektor ds. Zakupów
Maciej Świerczyński
02.10.2023
Dyrektor ds. Zakupów Enea Wytwarzanie sp. z o.o.

Świerze Górne, wrzesień 2023 r.

**SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

na wykonanie zadania pn.:

Dostawa, instalacja i uruchomienie automatycznego kalorymetru izoperibolicznego wraz z wyposażeniem w Enea Wytwarzanie sp. z o. o., Znak sprawy: KZP-SJ.2112.7.2023

1. DEFINICJE

1.1.	Zamawiający	ENEa Wytwarzanie spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Świerże Górne, ul. Aleja Józefa Zielińskiego 1, 26-900 Kozienice, Polska, NIP: 812 00 05 470, REGON: 670908367, tel.: 48 614-10-16, fax: (48) 614-11-85, adres internetowy: www.enea.pl wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy Lublin-Wschód w Lublinie z siedzibą w Świdniku – VI Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego nr KRS: 0000536267 Kapitał zakładowy: 2.046.049.500,00 PLN.
1.2.	Specyfikacja Warunków Zamówienia	Należy przez to rozumieć dokument przedstawiający jednoznacznie i wyczerpująco wszystkie informacje niezbędne dla Wykonawców do sporządzenia ofert odpowiadających potrzebom Zamawiającego.
1.3.	Wykonawca	Należy przez to rozumieć osobę fizyczną, osobę prawną albo jednostkę organizacyjną nie posiadającą osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła umowę w sprawie zamówienia.
1.4.	Oferta	Należy przez to rozumieć ofertę składaną w ramach postępowania przez Wykonawcę.
1.5.	Oferta częściowa	Należy przez to rozumieć ofertę przewidującą, zgodnie z treścią Specyfikacji Warunków Zamówienia, wykonanie części zamówienia.
1.6.	Oferta wariantowa	Należy przez to rozumieć ofertę, zawierającą propozycje odmienne od wskazanych w Specyfikacji Warunków Zamówienia, np. w zakresie rozwiązań technicznych czy rodzaju stosowanych materiałów.
1.7.	Przedmiot Zamówienia	Należy przez to rozumieć dostawy, usługi lub roboty budowlane określone w pkt. 3 SWZ.
1.8.	Dostawy	Nabywanie rzeczy oraz innych dóbr, w szczególności na podstawie Umowy sprzedaży, dostawy, najmu, dzierżawy oraz leasingu.
1.9.	Usługi	Należy przez to rozumieć wszelkie świadczenia na rzecz Zamawiającego, których przedmiotem nie są roboty budowlane lub dostawy, przy czym na wartość Zamówienia składa się także wartość materiałów niezbędnych do ich wykonania, do definicji usług zalicza się również wartości niematerialne i prawne w zakresie: licencje i oprogramowanie.
1.10.	Roboty budowlane	Należy przez to rozumieć wykonanie albo zaprojektowanie i wykonanie robót budowlanych, określonych w załączniku II do dyrektywy 2014/24/UE, w załączniku I do dyrektywy 2014/25/UE oraz objętych działem 45 załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 2195/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 5 listopada 2002 r. w sprawie Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) (Dz. Urz. WE L 340 z 16.12.2002, str. 1, z późn. zm.), zwanego dalej "Wspólnym Słownikiem Zamówień", lub obiektu budowlanego, a także realizację obiektu budowlanego za pomocą dowolnych środków, zgodnie z wymaganiami określonymi przez zamawiającego.
1.11.	Obiekt Budowlany	Należy przez to rozumieć wynik całości robót budowlanych w zakresie budownictwa lub inżynierii lądowej i wodnej, który może samoistnie spełniać funkcję gospodarczą lub techniczną.
1.12.	Oferta Najkorzystniejsza	Należy przez to rozumieć ofertę z najniższą ceną albo ofertę, która przedstawia najkorzystniejszy bilans ceny i innych kryteriów odnoszących się do Przedmiotu Zamówienia opisanych w Specyfikacji Warunków Zamówienia.
1.13.	Umowa	Należy przez to rozumieć uzgodnione na piśmie i podpisane przez uprawnionych przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy warunki wykonania Przedmiotu Zamówienia wraz ze wszystkimi Załącznikami, stanowiącymi integralną część Umowy.
1.14.	Strony postępowania	Zamawiający i Wykonawca/(-y)
1.15.	Komisja Przetargowa	Komisja do przygotowania i przeprowadzenia postępowania o udzielenie Zamówienia, powołana spośród pracowników Spółki lub innych pracowników Grupy Kapitałowej ENEA (na mocy obowiązujących umów i porozumień).
1.16.	Cena	Należy przez to rozumieć cenę w rozumieniu art. 3 ust 1 pkt 1 i ust. 2 ustawy z dnia 9 maja 2014r. o informowaniu o cenach towarów i usług.
1.17.	Postępowanie uzupełniające	Należy przez to rozumieć postępowanie przeprowadzone po rozpatrzeniu ważnych ofert, zmierzające do ich zmiany przez Wykonawców w celu uzyskania przez Zamawiającego korzystniejszych warunków zamówień.

2. WPROWADZENIE

Niniejsza Specyfikacja Warunków Zamówienia (SWZ) jest podstawą do złożenia Oferty.

3. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

- 3.1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa, instalacja i uruchomienie automatycznego kalorymetru izoperibolicznego wraz z wyposażeniem w Enea Wytwarzanie sp. z o. o., szczegółowo opisanego w Załączniku nr 2 do SWZ, pn. „Zakres przedmiotu umowy”.
- 3.2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
- 3.3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
- 3.4. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert równoważnych.

4. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ DOKUMENTY WYMAGANE DLA POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

- 4.1. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i ekonomicznym, a także pracownikami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- 4.2. Po otwarciu ofert Zamawiający może zażądać od Wykonawcy złożenia w terminie 3 dni od otrzymania żądania, dokumentów potwierdzających spełnienie warunków, o których mowa w pkt. 4.1. SWZ pod rygorem wykluczenia Wykonawcy.

5. RYZYKO NIESPEŁNIENIA WYMAGAŃ SWZ

Oferta, której treść nie odpowiada treści niniejszej Specyfikacji Warunków Zamówienia zostanie odrzucona.

6. WYJAŚNIANIE ZAPISÓW SWZ

- 6.1. Wykonawca może zwrócić się na piśmie do Zamawiającego o wyjaśnienie zapisów Specyfikacji Warunków Zamówienia. Zamawiający jest obowiązany udzielić wyjaśnień nie później niż na 1 dzień przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SWZ wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści SWZ wpłynął po upływie terminu, o którym mowa powyżej lub dotyczy udzielonych już wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień lub pozostawić wniosek bez rozpoznania. Treść wyjaśnień będzie zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego pod SWZ w formie załącznika i takie wyjaśnienia będą wiążące. Dlatego też zobowiązuje się Wykonawców do śledzenia SWZ na stronie internetowej Zamawiającego do dnia otwarcia ofert. Treść takich wyjaśnień będzie przez Zamawiającego jednocześnie przekazana wszystkim Wykonawcom, którym przesłano SWZ, bez ujawniania źródła zapytania najpóźniej na 1 dzień przed terminem złożenia ofert.
- 6.2. Zamawiający nie odpowiada za wyjaśnienia dotyczące SWZ udzielane Wykonawcom przez inne osoby i instytucje nieuprawnione do kontaktowania się z Wykonawcami.

7. OKRES ZWIĄZANIA OFERTĄ

Wykonawca jest związany Ofertą przez okres 60 dni, a bieg tego terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania Ofert, określonego w pkt. 17.1 niniejszej SWZ.

8. MODYFIKACJA SWZ

W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania Ofert wprowadzić zmiany do treści SWZ. Zamawiający przesyła niezwłocznie treść dokonanych zmian na stronie internetowej Zamawiającego pod SWZ w formie załącznika najpóźniej na 1 dzień przed terminem złożenia ofert w formie załącznika i takie zmiany będą wiążące. Modyfikacja treści SWZ może również dotyczyć kryteriów oceny ofert, a także warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu oceny ich spełniania.

9. ZASADY UCZESTNICTWA WYKONAWCY W POSTĘPOWANIU

Wykonawca musi:

- 9.1. posiadać uprawnienia do występowania w obrocie prawnym zgodnie z wymaganiami ustawowymi,
- 9.2. znajdować się w sytuacji finansowej i prawnej zapewniającej wykonanie zamówienia,
- 9.3. posiadać uprawnienia do wykonania określonych prac i czynności, jeśli przepisy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
- 9.4. posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie, potencjał ekonomiczny i techniczny, a także pracowników zdolnych do wykonania zamówienia, tj.
 - 9.4.1. zapewnić serwis techniczny i analityczny na terenie RP- czas reakcji serwisu w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym nie dłuższy niż 48 godz. od momentu zgłoszenia awarii. Czynności serwisowe w siedzibie Zamawiającego;
 - 9.4.2. producent powinien mieć wdrożony System Zarządzania Jakością ISO 9001;
 - 9.4.3. Wykonawca powinien przedstawić referencje potwierdzające należyte wykonanie dostaw min 3 kalorymetrów wzorcowego typu IKA C 6000 dotyczące dostaw do laboratoriów na terenie Polski;
 - 9.4.4. zapewnić przeprowadzenie szkolenia stanowiskowego minimum jednodniowego dla pracowników Zamawiającego w siedzibie Enea Wytwarzanie sp. z o.o. w Świerżach Górnych, ul. Aleja J. Zielińskiego 1, w zakresie funkcjonowania automatycznego kalorymetru.

- 9.5. Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania Zamówienia innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków (z wyłączeniem sytuacji finansowej lub ekonomicznej). Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował tymi zasobami w trakcie realizacji przedmiotowego Zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie (oświadczenie) tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby wykonania przedmiotowego Zamówienia. Ponadto podmiot, który zobowiązał się do udostępnienia zasobów oświadcza, że ponosi solidarną odpowiedzialność z Wykonawcą, za szkodę poniesioną przez Zamawiającego powstałą wskutek nieudostępnienia tych zasobów, chyba, że za nieudostępnienie zasobów podmiot ten nie ponosi winy.
- 9.6. zaakceptować warunki płatności faktur: przelew 30 dni od daty doręczenia prawidłowo wystawionej faktury VAT przez Wykonawcę na adres Zamawiającego: ENEA Wytwarzanie sp. z o.o., Świerże Górne, ul. Aleja Józefa Zielińskiego 1, 26-900 Kozienice, przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy *[należy podać numer rachunku bankowego Wykonawcy]*, zawierającej w swej treści m.in. nr umowy, numer zamówienia/zlecenia lub numer zlecenia inwestycyjnego – jeśli dotyczy, numer MPK/imię i nazwisko osoby/osób podpisujących umowę/zlecenie – jeśli nie ma numeru umowy/zlecenia, nazwę komórki organizacyjnej – jeśli dotyczy, oznaczenie dokumentu/protokołu odbioru (w szczególności nr dokumentu odbioru i akceptacji zrealizowanych prac) – jeśli dotyczy,
- 9.7. wnieść wadium przetargowe (w formie określonej w pkt 13),
- 9.8. przestrzegać zakazu dokonywania przez Wykonawcę cesji należności na rzecz osób trzecich bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego - pod rygorem nieważności,
- 9.9. posiadać rachunek bankowy na potrzeby mechanizmu podzielonej płatności (split payment), tzn. że do rachunku jest przypisany rachunek VAT, a faktura będzie zawierać specjalne oznaczenie w postaci zapisu: „mechanizm podzielonej płatności”,
- 9.10. wyrazić zgodę na dokonywanie przez Zamawiającego płatności w systemie podzielonej płatności.
- 10. KOSZT PRZYGOTOWANIA OFERTY**
- 10.1. Wykonawca przygotowuje Ofertę na swój wyłączny koszt.
- 10.2. Wszelkie inne koszty związane z uczestnictwem Wykonawcy w niniejszym postępowaniu, aż do podpisania Umowy, ponosi Wykonawca.
- 11. JĘZYK POSTĘPOWANIA I JĘZYK OFERTY**
- Językiem obowiązującym w niniejszym postępowaniu jest język polski.
- 12. TERMIN REALIZACJI:**
- Od daty zawarcia Umowy do 29.12.2023 r.
- 13. WADIUM:**
- **4 500,00 zł** (słownie: cztery tysiące pięćset złotych)
- 13.1. Wykonawca wnosi wadium w jednej z poniżej podanych form:
- w pieniądzu: przelew na konto ENEA Wytwarzanie sp. z o.o. w Świerżach Górnych, Bank Pekao BP Nr 78-1020-1026-0000-1402-0238-9799. Na przelewie należy umieścić informację: „Wadium – znak sprawy KZP-SJ.2112.7.2023”. Potwierdzenie dokonania przelewu należy dołączyć do oferty;
 - poręczeniach bankowych (oryginał dla Zamawiającego);
 - gwarancjach bankowych (oryginał dla Zamawiającego);
 - gwarancjach ubezpieczeniowych (oryginał dla Zamawiającego);
 - poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art.6b ust.5 pkt.2 ustawy z dnia 9 listopada 2000r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości.
- Zamawiający zwraca niezwłocznie wadium, nie później jednak niż w terminie 7 dni od dnia wystąpienia jednej z okoliczności:
- upłynął termin związania ofertą;
 - zawarto umowę w sprawie Zamówienia i wniesiono zabezpieczenie należytego wykonania umowy (jeśli było wymagane);
 - Zamawiający unieważnił postępowanie;
 - na wniosek Wykonawcy, który wycofał ofertę przed terminem składania ofert lub którego oferta została odrzucona;
 - po wyborze najkorzystniejszej oferty, z wyjątkiem Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza.
- 13.2. Jeżeli wadium wniesiono w pieniądzu, Zamawiający zwraca je wraz z odsetkami wynikającymi z umowy rachunku bankowego, na którym było ono przechowywane, pomniejszone o koszty prowadzenia rachunku bankowego oraz prowizji bankowej za przelew pieniędzy na rachunek bankowy wskazany przez Wykonawcę.
- 13.3. Wadium w formie Gwarancji Bankowej albo Gwarancji Ubezpieczeniowej będzie gwarancją nieodwołalną i bezwarunkową, płatną na pierwsze żądanie Zamawiającego, wystawioną przez bank lub Ubezpieczyciela z siedzibą w Polsce lub bank zagraniczny mający swój oddział w Polsce lub Ubezpieczyciela zagranicznego mającego swój oddział w Polsce.
- 13.4. Zamawiający zatrzymuje wadium, jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana:
- odmówił podpisania umowy na warunkach określonych w ofercie;
 - nie wniósł zabezpieczenia należytego wykonania umowy (jeśli było wymagane);
 - zawarcie umowy stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.

14. ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY – dotyczy wyłącznie przypadku gdy wartość umowy przekracza 1 000 000,00 mln zł netto.

- 14.1. Wybrany Wykonawca będzie musiał wnieść Zabezpieczenie Należytego Wykonania Umowy w wysokości 3% Całkowitego Wynagrodzenia brutto Umowy w jednej z nw. form:
- pieniądzu: przelew na konto ENEA Wytwarzanie sp. z o.o. w Świerżach Górnych, rachunek zabezpieczeń w PKO BP nr 21 1020 1026 0000 1302 0238 9807. Na przelewie należy umieścić informację: „Zabezpieczenie Należytego Wykonania Umowy – znak sprawy KZP-SJ.2112.7.2023”. Potwierdzenie dokonania przelewu należy dostarczyć Zamawiającemu.
 - poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że zobowiązanie kasy jest zawsze zobowiązaniem pieniężnym;
 - gwarancjach bankowych (oryginał dla Zamawiającego);
 - gwarancjach ubezpieczeniowych (oryginał dla Zamawiającego);
 - poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt. 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości,
- 14.2. Wykonawca uzyska i przedłoży Zamawiającemu, najpóźniej do dnia podpisania Umowy, Zabezpieczenie Należytego Wykonania Umowy w wysokości 3% Ceny Ofertowej Brutto.
- 14.3. Zamawiający dopiero po otrzymaniu Zabezpieczenia Należytego Wykonania Umowy na 3% Ceny Ofertowej Brutto, zwróci Wykonawcy WADIUM.
- 14.4. Zwrot WADIUM nastąpi niezwłocznie po otrzymaniu przez Zamawiającego powyższego Zabezpieczenia.
- 14.5. Zabezpieczenie Należytego Wykonania Umowy w formie Gwarancji Bankowej albo Gwarancji Ubezpieczeniowej będzie gwarancją nieodwołalną i bezwarunkową, płatną na pierwsze żądanie, wystawioną przez bank lub Ubezpieczyciela z siedzibą w Polsce lub bank zagraniczny mający swój oddział w Polsce lub Ubezpieczyciela zagranicznego mającego swój oddział w Polsce.
- 14.6. Zabezpieczenie Należytego Wykonania Umowy musi być zaakceptowane przez Zamawiającego.
- 14.7. Gwarancja Bankowa albo Ubezpieczeniowa będzie sporządzona i będzie interpretowana zgodnie z prawem obowiązującym w Polsce. Wszelkie spory związane z Gwarancją Bankową albo Ubezpieczeniową będą rozstrzygane przez Sąd powszechny właściwy dla siedziby Zamawiającego.
- 14.8. Zabezpieczenie służy pokryciu roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania umowy.
- 14.9. Zamawiający zwróci Wykonawcy zabezpieczenie należytego wykonania umowy w następujących częściach i terminach:
- a) 70 % wysokości zabezpieczenia należytego wykonania umowy – w terminie 30 dni kalendarzowych od daty protokolarnego końcowego odbioru Przedmiotu Umowy i uznania go przez Zamawiającego za należyście wykonany,
 - b) 30 % wysokości zabezpieczenia należytego wykonania umowy - w terminie 15 dni po zakończeniu okresu rękojmi i gwarancji.

15. CENA OFERTOWA (CENA ZA WYKONANIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA)

- 15.1. W Ofercie Wykonawca poda Cenę Ofertową w PLN w następującym układzie:

Cena Ofertowa Netto (wartościowo)
Podatek VAT (wartościowo)
Cena Ofertowa Brutto (wartościowo i słownie)

- 15.2. Cena Ofertowa musi obejmować kompletny zakres Przedmiotu Zamówienia, przy uwzględnieniu wymagań zawartych w SWZ.

- 15.3. Podczas otwarcia Ofert odczytana będzie Cena Ofertowa Netto i Brutto.

16. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

- 16.1. Przygotowanie oferty:

- 16.1.1. Ofertę należy złożyć wg wzoru Formularza „Oferta”, stanowiącego Załącznik Nr 1 do niniejszej SWZ.

- Ofertę sporządza się pod rygorem nieważności w postaci elektronicznej i opatruje się kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
- W przypadku, gdy Wykonawca nie posiada kwalifikowanego podpisu elektronicznego, Zamawiający dopuszcza możliwość złożenia skanu podpisanego Formularza Oferta z tym zastrzeżeniem, że oryginał Formularza Oferta należy przesłać niezwłocznie na adres Zamawiającego.

- 16.1.2. Złożona oferta musi odpowiadać treści SWZ.

- 16.1.3. Oferta musi być sporządzona w języku polskim, na maszynie do pisania, komputerze lub inną trwałą i czytelną techniką oraz podpisana przez osobę(y) upoważnioną do reprezentowania firmy na zewnątrz i zaciągania zobowiązań w wysokości odpowiadającej cenie oferty.

- 16.1.4. Dokumenty sporządzone w języku obcym muszą być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski (przez tłumacza przysięgłego), poświadczonym przez Wykonawcę. W przypadku braku tłumaczeń na język polski Zamawiający uzna, iż oferta nie zawiera wymaganego dokumentu.

- 16.1.5. Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę.

- 16.1.6. Oferta i załączniki do oferty (oświadczenia i dokumenty) muszą być podpisane przez upoważnionych przedstawicieli Wykonawcy w sposób umożliwiający identyfikację podpisu (np. wraz z imienną pieczętką).

- 16.1.7. W przypadku składania dokumentów w formie kopii, muszą one być poświadczone za zgodność z oryginałem przez upoważnionych przedstawicieli Wykonawcy.

- 16.1.7.1. Poświadczenie za zgodność z oryginałem powinno być sporządzone w sposób umożliwiający identyfikację podpisu (np. wraz z imienną pieczętką osoby poświadczającej kopię dokumentu za zgodność z oryginałem).

- 16.1.7.2. W przypadku podpisywania oferty lub poświadczania za zgodność z oryginałem kserokopii dokumentów przez osoby niewymienione w dokumencie rejestracyjnym (ewidencyjnym) Wykonawcy, **należy do oferty dołączyć stosowne pełnomocnictwo**. Pełnomocnictwo powinno być przedstawione w formie oryginału lub kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem.
- 16.1.8. Każdą zapisaną stroną oferty (również załączniki) Zamawiający zaleca ponumerować.
- 16.1.9. Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty (w tym załącznikach do oferty) muszą być parafowane (lub podpisane) własnoręcznie przez osoby podpisujące ofertę. Parafka (podpis) winna być naniesiona w sposób umożliwiający identyfikację podpisu (np. wraz z imienną pieczęcią osoby sporządzającej poprawkę).
- 16.2. Część niejawna oferty:
- 16.2.1. Wykonawca ma prawo – nie później niż w terminie składania oferty - zastrzec, że nie mogą być ujawniane zawarte w niej informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów Ustawy z 16.04.1993r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.
- 16.2.2. Wykonawca zastrzeżone informacje oddzieli od pozostałej części oferty i oznaczy, jako „Tajemnica przedsiębiorstwa”, a w odpowiednich miejscach oferty Wykonawca zamieści stosowne odesłanie.
- 16.2.3. W przypadku zastrzeżenia tajności informacji zamieszczonych w ofercie, Wykonawca złoży uzasadnienie utajnienia zastrzeżonych informacji poprzez wykazanie spełnienia łącznie wszystkich przesłanek zastrzeżenia tajności określonych w art. 11 ust. 2 Ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, tj. że:
- a) zastrzeżone informacje mają charakter techniczny, technologiczny, organizacyjny przedsiębiorstwa lub są to inne informacje posiadające wartość gospodarczą,
 - b) które jako całość lub w szczególnym zestawieniu i zbiorze ich elementów nie są powszechnie znane osobom zwykle zajmującym się tym rodzajem informacji albo nie są łatwo dostępne dla takich osób,
 - c) o ile uprawniony do korzystania z informacji lub rozporządzania nimi podjął, przy zachowaniu należytej staranności, działania w celu utrzymania ich w poufności.
- 16.2.4. Nie można zastrzec nazwy (firmy) oraz adresu Wykonawcy, a także informacji dotyczącej ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w Ofercie.
- 17. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT**
- 17.1. Formularz „OFERTA” wraz z wymaganymi dokumentami po uprzedniej rejestracji Wykonawcy należy złożyć na platformie zakupowej LOGINTRADE pod adresem: <https://enea-wytwarzanie.logintrade.net/rejestracja/przetargi.html> nie później niż do dnia 12.10.2023 r., do godz. 10:00 czasu polskiego. W przypadku pojawienia się jakichkolwiek trudności uniemożliwiających złożenie oferty, kontakt z obsługą platformy LOGINTRADE: tel. +48 71 787 35 34; +48 71 787 37 27; +48 71 787 37 57; e-mail: hepldesk@logintrade.net.
- 17.2. Oferty dostarczone po terminie wyznaczonym do składania Ofert nie będą rozpatrywane nawet, jeśli spóźnienie nie powstało z winy Wykonawcy i będą zwracane bez otwierania po zakończeniu postępowania.
- 17.3. Zamawiający może przedłużyć termin składania ofert z uwzględnieniem czasu niezbędnego do wprowadzenia w ofertach zmian wynikających z modyfikacji treści SWZ. O przedłużeniu terminu składania ofert Zamawiający zawiadamia niezwłocznie wszystkich Wykonawców, którym przekazano SWZ oraz zamieszcza informację na stronie internetowej Zamawiającego najpóźniej przed pierwotnym terminem złożenia ofert.
- 18. MIEJSCE I TERMIN OTWARCIA OFERT**
- 18.1. Miejsce: siedziba Zamawiającego, Budynek Pionu Zakupów, pok. 109.
Termin: 12.10.2023 r., godz. 10:15.
- 18.2. Otwarcia Ofert dokonuje Komisja Przetargowa. Otwarcie Ofert odbywa się bez udziału Wykonawców.
- 18.3. Komisja, w części jawnej posiedzenia dokona niżej wyszczególnionych czynności:
- 18.3.1. stwierdza prawidłowość ogłoszenia postępowania oraz:
 - 18.3.1.1. poinformuje o liczbie Ofert, które wpłynęły w terminie podanym w pkt. 17.1.;
 - 18.3.1.2. odczyta nazwy Wykonawców, którzy złożyli Oferty po terminie;
 - 18.3.1.3. stwierdzi, czy są „Wycofania” lub „Zmiany” Ofert;
 - 18.3.1.4. sprawdzi stan opakowania i oznakowania Ofert;
 - 18.3.1.5. otworzy opakowania z Ofertami;
 - 18.3.1.6. po otwarciu Ofert Przewodniczący Komisji Przetargowej lub osoba przez niego wyznaczona podaje nazwę (firmę) oraz adres (siedzibę) Wykonawcy, którego Oferta jest otwierana, a także informacje dotyczące Ceny Oferty, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji, warunków płatności zawartych w Ofercie. Informacje te są włączane do Protokołu z otwarcia ofert;
 - 18.3.1.7. przyjmuje do protokołu zgłoszone na piśmie wyjaśnienia lub oświadczenia Wykonawców dotyczące złożonych ofert;
 - 18.3.1.8. zawiadamia obecnych Wykonawców o przewidywanym terminie zakończenia badania i oceny Ofert i wyboru Oferty Najkorzystniejszej.
- 18.4. W części niejawnej Komisja bez udziału Wykonawców:
- 18.4.1 dokonuje szczegółowej analizy i formalnej oceny otrzymanych ofert w zakresie spełnienia warunków udziału w postępowaniu określonych w SWZ. W trakcie badania i oceny ofert Komisja może żądać od Wykonawców

wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert (niedopuszczalne jest dokonywanie jakichkolwiek zmian treści oferty, za wyjątkiem poprawiania oczywistych omyłek pisarskich oraz omyłek rachunkowych w obliczeniu ceny);

- 18.4.2. odrzuca oferty, jeżeli zachodzi, co najmniej jedna z przesłanek wymieniona w pkt. 21.5.
- 18.4.3. dokonuje klasyfikacji złożonych ofert na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w SWZ:
- 18.4.3.1. jeżeli dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans ceny i innych kryteriów wybiera się ofertę z niższą ceną,
- 18.4.3.2. jeżeli zostały złożone dwie lub więcej oferty o takiej samej cenie a jedynym kryterium jest cena to Zamawiający przeprowadzi postępowanie uzupełniające, o którym mowa w pkt. 23.2. niniejszej SWZ – ceny ofert uzupełniających nie mogą być wyższe od zaoferowanych w złożonych już ofertach.
- 18.4.4. wybiera Ofertę Najkorzystniejszą na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w SWZ.
- 18.5. Komisja sporządzi Protokół końcowy z przeprowadzonego postępowania, który podlega zatwierdzeniu przez Zarząd ENEA Wytwarzanie sp. z o.o.

19. ZMIANA I WYCOFANIE OFERT

- 19.1. Wykonawca może wprowadzić zmiany, poprawki, modyfikacje i uzupełnienia do złożonej oferty pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wprowadzeniu zmian, poprawek itp. przed terminem składania ofert.
- 19.2. Powiadomienie o wprowadzeniu zmian musi być złożone wg takich samych zasad jak złożenie oferty, tj. na platformie Logintrade z dopiskiem „ZMIANA”.
- 19.3. Pisma oznakowane dopiskiem „ZMIANA” zostaną otwarte przy otwieraniu oferty Wykonawcy, który wprowadził zmiany i po stwierdzeniu poprawności procedury dokonania zmian, zostaną dołączone do oferty.
- 19.4. Wykonawca ma prawo przed upływem terminu składania ofert wycofać się z postępowania poprzez złożenie pisemnego powiadomienia (wg takich samych zasad jak wprowadzanie zmian) z dopiskiem „WYCOFANIE”.
- 19.5. Pisma oznakowane w ten sposób będą otwierane w pierwszej kolejności i po stwierdzeniu poprawności postępowania Wykonawcy, oferty wycofywane nie będą otwierane.
- 19.6. Żadna Oferta nie może być zmieniona lub wycofana przez Wykonawcę po terminie wyznaczonym do składania Ofert.

20. UZUPEŁNIENIE DOKUMENTÓW

Zamawiający wzywa Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli oświadczeń i dokumentów, lub którzy nie złożyli pełnomocnictw, albo którzy złożyli wymagane przez Zamawiającego oświadczenia i dokumenty, zawierające błędy lub którzy złożyli wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba, że mimo ich złożenia oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania. Złożone na wezwanie Zamawiającego oświadczenia i dokumenty powinny potwierdzać spełnienie przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu oraz spełnianie przez oferowane Dostawy, Usługi lub Roboty budowlane wymagań określonych przez Zamawiającego. W toku rozpatrywania ważnych ofert, jeżeli jest to konieczne ze względu na potrzebę uzyskania wyjaśnień do złożonych ofert, wybór Wykonawcy można poprzedzić wyjaśnieniami potwierdzonymi na piśmie z dowolną liczbą Wykonawców. Wyjaśnienia nie mogą prowadzić do zmiany ceny lub innych danych będących przedmiotem oceny oferty.

21. WYKLUCZENIE WYKONAWCY, ODRZUCENIE OFERT

- 21.1. Zamawiający wyklucza Wykonawców, jeżeli zaistnieje chociażby jedna z nw. okoliczności:
- 21.1.1. w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert wyrządził stwierdzoną prawomocnym orzeczeniem sądu szkodę Zamawiającemu w związku z realizacją zamówienia, której to szkody nie naprawił w ramach podjętych działań naprawczych;
- 21.1.2. zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne, chyba, że uzyskali przewidziane prawem zwolnienie lub odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
- 21.1.3. wykonywali bezpośrednio czynności związane z przygotowaniem prowadzonego postępowania lub posługiwali się w celu sporządzenia oferty osobami uczestniczącymi w dokonywaniu tych czynności, chyba że spowodowane tym zakłócenie konkurencji może być wyeliminowane w inny sposób niż przez wykluczenie wykonawcy z udziału w postępowaniu;
- 21.1.4. nie wnieśli wadium do upływu terminu składania ofert;
- 21.1.5. złożyli nieprawdziwe informacje mające wpływ lub mogące mieć wpływ na wynik prowadzonego postępowania;
- 21.1.6. nie wykazali spełnienia warunków udziału w postępowaniu;
- 21.1.7. w ciągu ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert wyrządził szkodę Spółce, nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, a szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności;
- 21.1.8. w ciągu ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert uniemożliwił lub odmówił zawarcia umowy w sprawie zamówienia po wyborze jego oferty przez Spółkę (w takim przypadku Wykonawca taki podlega wykluczeniu z udziału w postępowaniach na okres 3 lat);
- 21.1.9. w ciągu ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert wypowiedział Spółce umowę w sprawie zamówienia z przyczyn innych niż wina Spółki lub siła wyższa;

- 21.1.10. w ciągu ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert dopuścił się poważnych naruszeń „Kodeksu Kontrahentów Grupy ENEA” albo dopuścił się innych naruszeń postanowień „Kodeksu Kontrahentów Grupy ENEA”, a w ramach działań naprawczych nie doprowadził do ich usunięcia;
- 21.1.11. został wpisany do Rejestru Wykonawców Wykluczonych w wyniku Oceny Incydentalnej zgodnie z „Zasadami dokonywania oceny Wykonawców w Obszarze Zakupowym Zakupy Ogólne w Grupie ENEA”;
- 21.1.12. Zamawiający może stwierdzić, na podstawie wiarygodnych przesłanek, że Wykonawca zawarł z innymi Wykonawcami porozumienie mające na celu zakłócenie konkurencji, w szczególności jeżeli należąc do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007r. o ochronie konkurencji i konsumentów, złożyli odrębne oferty, chyba że wykazą, że przygotowali te oferty niezależnie od siebie;
- 21.1.13. złożył nieprawdziwe informacje mające lub mogące mieć wpływ na wynik postępowania;
- 21.1.14. otwarto w stosunku do niego likwidację lub ogłoszono jego upadłość, z wyjątkiem wykonawcy, który po ogłoszeniu upadłości zawarł układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli poprzez likwidację majątku upadłego;
- 21.1.15. zachodzą wobec Wykonawcy przesłanki wykluczenia określone w art.7 ust.1 ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.
- 21.2. Zamawiający zawiadamia równocześnie Wykonawców, którzy zostali wykluczeni z postępowania, podając uzasadnienie faktyczne i prawne. Ofertę Wykonawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą.
- 21.3. Ofertę Wykonawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą.
- 21.4. Przesłanka wykluczenia Wykonawcy określona w pkt 21.1.1. nie będzie mieć zastosowania, gdy Wykonawca naprawi szkodę wyrządzoną Zamawiającemu lub podjęte przez Wykonawcę środki w celu naprawienia szkody okażą się wystarczające do wykazania jego rzetelności.
- 21.5. Zamawiający odrzuca Ofertę, jeżeli zajdzie którakolwiek z nw. przesłanek:
- 21.5.1 jej treść nie odpowiada treści Specyfikacji Warunków Zamówienia/Ogłoszeniu o aukcji elektronicznej, zapytania ofertowego, w tym również pomimo wezwania Wykonawcy do uzupełnienia oferty lub poprawienia błędów w ofercie w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie;
- 21.5.2 została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu lub w trybie innym niż tryb otwarty, została złożona przez Wykonawcę niezaproszonego do składania ofert;
- 21.5.3 jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;
- 21.5.4. zawiera błędy w obliczeniu ceny, których nie można poprawić;
- 21.5.5. zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia albo Wykonawca nie przedstawił w wyznaczonym terminie wyjaśnień potwierdzających, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny;
- 21.5.6. Wykonawca w terminie 3 dni od otrzymania zawiadomienia nie zgodził się na poprawienie omyłki polegającej na niezgodności oferty z SWZ, niepowodującej istotnych zmian w treści oferty;
- 21.5.7. jej treść narusza przepisy prawa powszechnie obowiązującego;
- 21.5.8. jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów;
- 21.5.9. została złożona po terminie składania ofert;
- 21.5.10. wadium nie zostało wniesione lub zostało wniesione w sposób nieprawidłowy, jeżeli żądano jego wniesienia.
- 21.5.11. została złożona przez Wykonawcę niespełniającego warunków udziału w postępowaniu;
- 21.5.12. Wykonawca nie wyraził pisemnej zgody na przedłużenie terminu związania ofertą;
- 21.5.13. Wykonawca nie wyraził pisemnej zgody na wybór jego oferty po upływie terminu związania ofertą, po otrzymaniu wniosku Zamawiającego o przedłużenie tego terminu;
- 21.5.14. została złożona przez Wykonawcę niezaproszonego do składania ofert (dotyczy trybu innego niż tryb otwarty);
- 21.5.15. została złożona bez odbycia wizji lokalnej lub bez sprawdzenia dokumentów niezbędnych do realizacji zamówienia dostępnych na miejscu u Zamawiającego, w przypadku gdy Zamawiający tego wymagał w SWZ.
- 21.5.16. Jeżeli zaofertowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego, może on zwrócić się do Wykonawcy o udzielenie wyjaśnień w tym złożenie dowodów, dotyczących wyliczenia ceny lub kosztu. Obowiązek wykazania że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny lub kosztu spoczywa na Wykonawcy. Zamawiający odrzuca ofertę Wykonawcy, który nie udzielił wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz ze złożonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę lub koszt w stosunku do przedmiotu zamówienia.
- 21.6. Zamawiający zawiadamia Wykonawcę o odrzuceniu oferty, podając uzasadnienie faktyczne i prawne.
- 21.7. Wykonawcy nie przysługują żadne środki odwoławcze na rozstrzygnięcie postępowania.

22. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA

- 22.1. Zamawiający może unieważnić postępowanie:
- 22.1.1. nie złożono żadnego wniosku o dopuszczenie do udziału w postępowaniu albo żadnej oferty;
- 22.1.2. wszystkie złożone wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu albo oferty zostały odrzucone;

- 22.1.3. jeżeli w postępowaniu prowadzonym w trybie aukcji elektronicznej wpłynęły mniej niż dwa wnioski Wykonawców o dopuszczenie do aukcji albo nie zostały złożone oferty przez co najmniej dwóch Wykonawców;
- 22.1.4. jeżeli Cena Najkorzystniejszej oferty pomimo przeprowadzenia negocjacji lub aukcji elektronicznej przewyższa kwotę, którą Zamawiający może przeznaczyć na finansowanie Zamówienia, chyba, że Zamawiający podejmie decyzję o zwiększeniu tej kwoty do ceny Najkorzystniejszej oferty;
- 22.1.5. w przypadku uruchomienia postępowania na warunkach określonych w § 4 Regulaminu, jeżeli ostateczna wartość najkorzystniejszej oferty jest równa lub przekracza kwotę 200.000 zł netto;
- 22.1.6. w każdym przypadku, jeżeli dalsze prowadzenie postępowania lub jego realizacja nie leży w interesie Zamawiającego;
- 22.1.7. jeżeli Kierownik Zamawiającego nie zatwierdził przedstawionej mu rekomendacji wyboru najkorzystniejszej oferty;
- 22.1.8. w trakcie postępowania nastąpiło istotne naruszenie przepisów regulaminu, które miało wpływ na wynik postępowania;
- 22.1.9. wystąpiły inne uzasadnione przyczyny.
- 22.2. W przypadku unieważnienia postępowania Zamawiający powiadamia na piśmie wszystkich wykonawców, którzy uczestniczyli w postępowaniu.

23. OCENA OFERT

- 23.1. Komisja Przetargowa Zamawiającego dokonuje klasyfikacji złożonych ofert na całość Przedmiotu Zamówienia na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w pkt. 23.1.1.

23.1.1. Kryteria Oceny Ofert i ich znaczenie

L.p.	Nazwa Kryterium	Waga (udział procentowy)
K1	CENA (netto) za całość Przedmiotu Zamówienia	100%

Kryterium K1 – cena - znaczenie (waga) 100%

(porównywana będzie Cena Netto nie zawierająca VAT)

$$K1 = \frac{C_n}{C_o} * 100\text{pkt} * 100\%$$

C_n – cena najniższa z ocenianych ofert (netto)

C_o – cena ocenianej oferty (netto)

Bilans oceny z tytułu kryteriów K = K1

- 23.2. Po rozpatrzeniu ważnych ofert Zamawiający może przeprowadzić postępowanie uzupełniające.
- 23.2.1. Postępowanie uzupełniające może być prowadzone w całym zakresie oferty, nie wyłączając ceny.
- 23.2.2. Zamawiający może przeprowadzić postępowanie uzupełniające w jednej z nw. form:
- 23.2.2.1. aukcji elektronicznej;
- 23.2.2.2. negocjacji bezpośrednich (wyłącznie w przypadku, gdy w Postępowaniu Uzupełniającym bierze udział jeden Wykonawca).
- 23.2.3. Do postępowania uzupełniającego Zamawiający kwalifikuje wszystkich Wykonawców, którzy złożyli ważne oferty, z zastrzeżeniem, że Dyrektor ds. Zakupów może w uzasadnionych przypadkach (np. cena oferty jest wygórowana w stosunku do pozostałych ofert) podjąć decyzję o zaproszeniu do postępowania uzupełniającego mniejszą liczbę Wykonawców.
- 23.2.4. Przystępując do postępowania uzupełniającego, Zamawiający zawiadamia na piśmie lub drogą elektroniczną wszystkich Wykonawców zakwalifikowanych do postępowania uzupełniającego zgodnie z pkt 23.2.3., informując Wykonawców o formie prowadzenia postępowania uzupełniającego oraz zasadach uczestnictwa i prowadzenia postępowania uzupełniającego.
- 23.2.5. Postępowanie Uzupełniające prowadzone w formie aukcji elektronicznej odbywa się na podstawie szczegółowego regulaminu aukcji operatora portalu obsługującego w tym zakresie Zamawiającego. Regulamin aukcji zostanie udostępniony Wykonawcom zakwalifikowanym do Postępowania Uzupełniającego. Protokół z aukcji sporządzany jest elektronicznie przez operatora portalu.
- 23.2.6. Postępowanie Uzupełniające prowadzone w formie negocjacji bezpośrednich, może być prowadzone wyłącznie w przypadku, gdy w Postępowaniu Uzupełniającym bierze udział jeden Wykonawca. Zamawiający określa ilość tur negocjacyjnych w zależności od potrzeb konkretnego zamówienia. Z negocjacji bezpośrednich sporządza się protokół. Protokół podpisuje również Wykonawca lub upoważniona przez niego osoba.
- 23.2.7. Postępowanie Uzupełniające może być prowadzone w całym zakresie oferty za wyjątkiem opisu przedmiotu zamówienia (nie dotyczy trybu z jednym Wykonawcą). Jeśli w Postępowaniu Uzupełniającym Zamawiający otrzyma oferty o takiej samej Cenie poszczególnych części, a jedynym kryterium jest Cena, Zamówienie zostanie udzielone Wykonawcy, którego oferta, wybrana jako Najkorzystniejsza oferta, obejmuje większy zakres Dostaw, Usług lub Robót budowlanych.
- 23.3. O wyborze Oferty Najkorzystniejszej Zamawiający niezwłocznie zawiadomi pisemnie wszystkich Wykonawców, którzy złożyli Oferty, wskazując nazwę i siedzibę Wykonawcy, który złożył najkorzystniejszą ofertę. Wybranemu Wykonawcy doręcza się niezwłocznie umowę do podpisania.

23.4. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia Umowy Zamawiający wybiera ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny.

24. WARUNKI UMOWY/ZAMÓWIENIA

Zgodnie z Załącznikiem Nr 2 do Specyfikacji Warunków Zamówienia – Projektem Umowy Nr KZP-SJ.2112.7.2023 – Zamawiający, żąda akceptacji Umowy (Projekt Umowy musi być podpisany przez właściwie umocowanego przedstawiciela Wykonawcy, a wszystkie klauzule do wypełnienia (dotyczące Wykonawcy, oprócz wartości przedmiotu zamówienia) muszą być przez Wykonawcę wypełnione. Tak wypełniony projekt umowy musi być przesłany do Zamawiającego wraz z „Formularzem Oferta”.

25. OSOBY UPRAWNIONE DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI

Osoba upoważniona ze strony Zamawiającego do kontaktowania się z Wykonawcami:

w kwestiach technicznych - Marlena Wawrzak, tel. 48 614 18 71, e-mail: marlena.wawrzak@enea.pl
w kwestiach formalno-prawnych - Jarosław Stasiak, tel. 48 614 10 82, e-mail: jaroslaw.stasiak@enea.pl

26. DOKUMENTY WYMAGANE DLA POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

- 26.1. Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej. Wykonawcy zagraniczni zamiast w/w dokumentu składają odpowiedni dokument lub dokumenty wystawione zgodnie z prawem kraju, w którym mają siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające, że Wykonawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym i nie wszczęto wobec niego postępowania upadłościowego ani nie ogłoszono jego upadłości, jak też nie wszczęto jego likwidacji (wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert). Dokumenty te są składane w formie oryginału, odpisu, wypisu, wyciągu lub kopii, przetłumaczonych na język polski, przez tłumacza przysięgłego (w przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia dokument składa każdy Wykonawca).
- 26.2. Zaświadczenie z właściwego urzędu skarbowego potwierdzające, że Wykonawca nie zalega z opłatami podatków, opłat lub zaświadczenie, że uzyskał zgodę na zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności, lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji Urzędu Skarbowego (w przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia dokument składa każdy Wykonawca).
- 26.3. Zaświadczenie z właściwego oddziału ZUS lub KRUS potwierdzające, że Wykonawca nie zalega z opłatami składek na ubezpieczenie zdrowotne lub społeczne lub zaświadczenie, że uzyskał zgodę na zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu (w przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia dokument składa każdy Wykonawca).
- Zamawiający może wezwać Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli oświadczeń i dokumentów, lub którzy nie złożyli pełnomocnictw, albo którzy złożyli wymagane przez Zamawiającego oświadczenia i dokumenty, zawierające błędy lub którzy złożyli wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba, że mimo ich złożenia wniosek Wykonawcy podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania. Złożone na wezwanie Zamawiającego oświadczenia i dokumenty, powinny potwierdzać spełnienie przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu, oraz spełnienie przez oferowane dostawy, wymagań określonych przez Zamawiającego.
- Dokumenty opisane w pkt. 26.1. muszą być wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
- Dokumenty opisane w pkt. 26.2. i 26.3. muszą być wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
- 26.4. Dowód wniesienia wadium
- 26.5. Zaakceptowany Projekt Umowy Nr KZP-SJ.2112.7.2023
- 26.6. potwierdzenie o wdrożonym Systemie Zarządzania Jakością ISO 9001 przez Producenta
- 26.7. referencje (min 3 kalorymetrów wzorzec typu IKA C 6000 dotyczące dostaw do laboratoriów na terenie Polski.
- 26.8. Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg EN ISO 9001 zaświadczaający, że stosuje system zarządzania zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
- 26.9. Certyfikat ISO 45001 lub równoważny dla Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i higieną pracy w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
- 26.10. Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg EN ISO 14001 zaświadczaający, że stosuje system zarządzania środowiskiem zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
- 26.11. Certyfikat dla Systemu Zarządzania Energią wg EN ISO 50001 zaświadczaający, że stosuje system zarządzania energią zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;

27. RODO

KLAUZULA INFORMACYJNA ADMINISTRATORA DANYCH DLA KONTRAHENTA ZWIĄZANA Z POSTĘPOWANIEM O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PODPROGOWEGO (dla jego pełnomocników, reprezentantów, pracowników i współpracowników Kontrahenta wskazanych do kontaktów i realizacji umowy):

1. Zgodnie z art.13 ust.1 i ust.2 oraz art.14 ust.1 i ust.2 Rozporządzenia PE i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 roku w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej: RODO) informujemy, że Administratorem Pana/Pani danych osobowych jest ENEA Wytwarzanie sp. z o.o., Świerże Górze, ul. Aleja Józefa Zielińskiego 1, 26-900 Kozienice na rzecz, której świadczy Pan/Pani usługi.

Dane kontaktowe Inspektora Ochrony Danych: Arkadiusz Zalewski, adres email: ews.a.iod@enea.pl

2. Pana/Pani dane osobowe przetwarzane będą w celach:
 - a) realizacji postępowania przetargowego (art.6 ust.1 lit. c), lit. f) RODO);
 - b) nawiązywania kontaktów handlowych (art.6 ust.1 lit. f) RODO).
3. Podanie przez Pana/Panią danych osobowych jest dobrowolne, ale niezbędne do realizacji postępowania przetargowego.
4. Administrator danych może ujawnić Pana/Pani dane osobowe: podmiotom upoważnionym na podstawie przepisów prawa, podmiotom Grupy ENEA, dostawcom usług lub produktów działającym na jego rzecz, a w szczególności podmiotom świadczącym Administratorowi usługi IT, księgowe, serwisowe, agencyjne, ochrony. Zgodnie z zawartymi z takimi podmiotami umowami powierzenia przetwarzania danych osobowych, Administrator danych wymaga od tych dostawców usług zgodnego z przepisami prawa, wysokiego stopnia ochrony prywatności i bezpieczeństwa Pana/Pani danych osobowych przetwarzanych przez nich w imieniu Administratora danych.
5. Pana/Pani dane osobowe nie będą przekazywane do krajów poza Europejski Obszar Gospodarczy.
6. Pana/Pani dane osobowe nie podlegają zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji, w tym profilowaniu związanym z automatycznym podejmowaniem decyzji.
7. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres wynikający z powszechnie obowiązujących przepisów prawa oraz przez czas niezbędny do dochodzenia roszczeń.
8. Posiada Pan/Pani prawo żądania:
 - a) dostępu do treści swoich danych - w granicach art.15 RODO,
 - b) ich sprostowania – w granicach art.16 RODO,
 - c) ich usunięcia - w granicach art.17 RODO,
 - d) ograniczenia przetwarzania - w granicach art.18 RODO,
 - e) przenoszenia danych - w granicach art.20 RODO,
 - f) prawo wniesienia sprzeciwu (w przypadku przetwarzania na podstawie art.6 ust.1 lit. f) RODO – w granicach art.21 RODO.
9. Realizacja praw, o których mowa powyżej może odbywać się poprzez wskazanie swoich żądań Inspektorowi Ochrony Danych na adres: ewsa.iod@enea.pl
10. Przysługuje Panu/Pani prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pan/Pani, iż przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

28. ZAŁĄCZNIKI:

- 1) Załącznik Nr 1 - Formularz „Oferta”,
- 2) Załącznik Nr 2 – Zakres Przedmiotu Umowy
- 3) Załącznik Nr 3 - Projekt umowy wraz z załącznikami.

	SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA na wykonanie zadania pn.:
	<i>Dostawa, instalacja i uruchomienie automatycznego kalorymetru izoperibolicznego wraz z wyposażeniem w Enea Wytwarzanie sp. z o.o., Znak sprawy: KZP-SJ.2112.7.2023</i>

Załącznik Nr 1 do SWZ

FORMULARZ „OFERTA”

Nr
(nr Oferty nadany przez Wykonawcę, pieczęć firmowa)

z dnia
(data sporządzenia Oferty)

ENEA Wytwarzanie sp. z o.o.
Świerże Górne, ul. Aleja Józefa Zielińskiego 1
26-900 Kozienice, Polska

Nawiązując do ogłoszenia ENEA Wytwarzanie sp. z o.o. do złożenia Oferty w trybie przetargu nieograniczonego na wykonanie zadania pn. *Dostawa, instalacja i uruchomienie automatycznego kalorymetru izoperibolicznego wraz z wyposażeniem w Enea Wytwarzanie sp. z o.o.*, oświadczam/(y)* że zapoznałem się/zapoznaliśmy się* z wymaganiami zawartymi w Specyfikacji Warunków Zamówienia (SWZ) oraz, że wszystkie złożone dokumenty są zgodne z aktualnym stanem faktycznym i prawnym.

Oferujemy wykonanie zakresu Przedmiotu zamówienia, na który składamy ofertę dla ENEA Wytwarzanie sp. z o.o. zgodnie z SWZ za łączną cenę:

..... zł (słownie: złotych)

+ podatek VAT% w kwocie złotych

Razem cena brutto – zł, (słownie: złotych:).

Lp.	Opis pozycji	Ilość	j.m.	Cena jedn. [netto w zł]	Wartość [netto w zł]
1	Dostawa, instalacja i uruchomienie automatycznego kalorymetru izoperibolicznego wraz z wyposażeniem w Enea Wytwarzanie sp. z o.o.,	1	usługa		

Dodatkowo oświadczamy, że mamy pełne i niezaprzeczalne prawo do świadczenia usług na terenie Polski i ponosimy pełną odpowiedzialność w przypadku jakichkolwiek roszczeń ze strony osób trzecich. W przypadku wystąpienia roszczeń osób trzecich z tytułu naruszenia praw autorskich, wynalazczych i innych związanych z wykonaniem niniejszego zamówienia, roszczenia te przejmujemy Wykonawca. W przypadku poniesienia przez Zamawiającego jakichkolwiek strat wynikłych z tego tytułu, straty te będą rekompensowane przez Wykonawcę z uwzględnieniem wszystkich kosztów dodatkowych, sądowych i prawniczych.

1. Spełniamy warunki udziału w postępowaniu, tj.:

- 1.1. posiadamy uprawnienia do występowania w obrocie prawnym zgodnie z wymaganiami ustawowymi,
- 1.2. posiadamy uprawnienia do wykonania określonych prac i czynności, jeśli przepisy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
- 1.3. posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie, potencjał ekonomiczny i techniczny, a także pracowników zdolnych do wykonania zamówienia,
- 1.4. znajdujemy się w sytuacji finansowej i prawnej zapewniającej wykonanie zamówienia,
- 1.5. akceptujemy warunki płatności: przelew 30 dni od daty doręczenia prawidłowo wystawionej faktury VAT przez Wykonawcę na adres Zamawiającego: ENEA Wytwarzanie sp. z o.o., Świerże Górne, ul. Aleja Józefa Zielińskiego 1, 26-900 Kozienice, przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy [należy podać numer rachunku bankowego Wykonawcy], zawierającej w swej treści m.in. nr umowy, numer zamówienia/zlecenia lub numer zlecenia inwestycyjnego – jeśli dotyczy, numer MPK/imię i nazwisko osoby/osób podpisujących umowę/zlecenie – jeśli nie ma numeru umowy/zlecenia, nazwę komórki organizacyjnej – jeśli dotyczy, oznaczenie dokumentu/protokołu odbioru (w szczególności nr dokumentu odbioru i akceptacji zrealizowanych prac) – jeśli dotyczy,
- 1.6. akceptujemy - pod rygorem nieważności - zakaz dokonywania przez Wykonawcę cesji należności na rzecz osób trzecich bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego.

2. Potwierdzamy, że cena skalkulowana jest w złotych polskich (PLN),

3. Potwierdzamy termin realizacji zamówienia określony w pkt 12 SWZ (wymagania formalno-prawne),

5. Oświadczamy, że zdobyliśmy wszystkie informacje konieczne do właściwego przygotowania Oferty.

6. Oświadczamy, że:

6. 1. Nie podlegamy wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia, ponieważ nie zachodzi w stosunku do nas żadna z przesłanek wymienionych w pkt 21.1 SWZ.
- 6.2. nie posiadamy powiązań z Zamawiającym, które prowadzą lub mogłyby prowadzić do braku niezależności lub konfliktu interesów w związku z realizacją przez reprezentowany przez nas (przeze mnie) podmiot Przedmiotu zamówienia.

7. Potwierdzamy, że okres związania Ofertą wynosi 60 dni od dnia upływu terminu składania Ofert.

8. Oświadczamy, że składamy Ofertę, jako: samodzielny Wykonawca*/Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia i załączamy Umowę Konsorcjum/stosowne Oświadczenie*.

9. Oświadczamy, że poza dokumentami wymaganymi w SWZ dla Ofert, na każde żądanie Zamawiającego dostarczymy w wymaganym przez Zamawiającego terminie odpowiednie dokumenty potwierdzające prawdziwość składanych w Ofercie zobowiązań i oświadczeń.
10. Oświadczamy, że faktury będziemy przysyłać w formie elektronicznej*/papierowej*; Jeśli Wykonawca skorzysta z elektronicznej formy przysyłania faktur – nie przesyła w takim wypadku wersji papierowej dokumentu.
11. Oświadczamy, że posiadamy rachunek bankowy na potrzeby mechanizmu podzielonej płatności (split payment), tzn. że do rachunku jest przypisany rachunek VAT, a faktura będzie zawierać specjalne oznaczenie w postaci zapisu: „mechanizm podzielonej płatności” oraz że wyrażamy zgodę na dokonywanie przez Zamawiającego płatności w systemie podzielonej płatności.
12. Oświadczamy, że akceptujemy projekt umowy i zobowiązujemy się do jej podpisania, w przypadku wyboru naszej oferty, w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego - Załącznik Nr 2 do niniejszej SWZ.
13. Oświadczamy*, że ograniczamy zasadę jawności w stosunku do informacji zawartych na stronach nr od [•] do [•] stanowiących tajemnicę naszego przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 2 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. Zastrzeżone informacje zamieszczamy w oddzielnej części Oferty oznakowanej, jako „Tajemnica przedsiębiorstwa”, a w odpowiednich miejscach Oferty zamieściliśmy stosowną informację.

Jednocześnie przedkładamy uzasadnienie dla utajnienia określonych w Ofercie informacji, wykazując zaistnienie łącznie trzech przesłanek warunkujących możliwość objęcia danych informacji zakresem tajemnicy przedsiębiorstwa.*
14. Oświadczamy*, że nie ograniczamy zasady jawności naszej Oferty.*
15. Oświadczamy, że w zakresie ochrony danych osobowych osób fizycznych, zobowiązujemy się do zapoznania naszych pracowników, którzy będą brali udział w realizacji zamówienia z treścią wskazaną w pkt 27 SWZ.
16. Oświadczamy, że nie zachodzą wobec nas przesłanki wykluczenia określone w art. 7 ust. 1 ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.
17. Oświadczamy, że kompletna Oferta składa się z (uzupełni Wykonawca) kolejno ponumerowanych stron i zawiera następujące Załączniki:

- Załącznik Nr 1** aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert. Wykonawcy zagraniczni zamiast w/w dokumentu składają odpowiedni dokument lub dokumenty wystawione zgodnie z prawem kraju, w którym mają siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające, że Wykonawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym i nie wszczęto wobec niego postępowania upadłościowego ani nie ogłoszono jego upadłości (wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert). Dokumenty te są składane w formie oryginału, odpisu, wypisu, wyciągu lub kopii, przetłumaczonych na język polski, przez tłumacza przysięgłego,
- Załącznik Nr 2** zaświadczenie właściwego Naczelnika Urzędu Skarbowego potwierdzające, że Wykonawca nie zalega z opłatami podatków, opłat lub zaświadczenie, że uzyskał zgodę na zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności, lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji Urzędu Skarbowego, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert,
- Załącznik Nr 3** zaświadczenie z właściwego oddziału ZUS lub KRUS potwierdzające, że Wykonawca nie zalega z opłatami składek na ubezpieczenie zdrowotne lub społeczne lub zaświadczenie, że uzyskał zgodę na zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji Oddziału ZUS, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert,
- Załącznik nr 4** dowód wniesienia wadium
- Załącznik nr 5*** „Tajemnica przedsiębiorstwa”,*
- Załącznik nr 6*** uzasadnienie dla utajnienia określonych w Ofercie informacji.*
- Załącznik nr 7** Zaakceptowany Projekt Umowy Nr KZP-SJ.2112.7.2023
- Załącznik nr 8** potwierdzenie o wdrożonym Systemie Zarządzania Jakością ISO 9001 przez Producenta
- Załącznik nr 9** referencje (min 3 kalorymetrów wzorcowego typu IKA C 6000 dotyczące dostaw do laboratoriów na terenie Polski.
- Załącznik 10** Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg EN ISO 9001 zaświadczaający, że stosuje system zarządzania zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
- Załącznik 11** Certyfikat ISO 45001 lub równoważny dla Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i higieną pracy w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
- Załącznik 12** Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg EN ISO 14001 zaświadczaający, że stosuje system zarządzania środowiskiem zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
- Załącznik 13** Certyfikat dla Systemu Zarządzania Energią wg EN ISO 50001 zaświadczaający, że stosuje system zarządzania energią zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;

14. Informujemy, że osobą/ami* odpowiedzialnymi za kontakty z Zamawiającym we wszelkich kwestiach związanych z niniejszym postępowaniem jest/są*:

imię i nazwisko *

nr tel. adres email:

imię i nazwisko -

nr tel. adres email:

.....
(data, podpis(y), pieczęć(ci) osoby(ów) uprawnionych do składania woli w imieniu Wykonawcy)

*niepotrzebne skreślić

Załącznik Nr 2 do SWZ

Zakres Przedmiotu Umowy

Dostawa, instalacja i uruchomienie automatycznego kalorymetru izoperibolicznego wraz z wyposażeniem w Enea Wytwarzanie sp. z o. o.,

Przedmiotem zakresu zamówienia jest dostawa, instalacja oraz uruchomienie nowego automatycznego kalorymetru w Enea Wytwarzanie sp. z o. o. w Świerżach Górnych ul. Aleja J. Zielińskiego 1 oraz serwis gwarancyjny i szkolenie stanowiskowe personelu. **Dostawa fabrycznie nowego, nieużywanego, nieregenerowanego niżej wymienionego sprzętu laboratoryjnego wraz z dodatkowym wyposażeniem. Instalacja kalorymetru, uruchomienie go w docelowym miejscu oraz wniesienie z montażem wyposażenia dodatkowego- mebli laboratoryjnych.**

1. Zestaw obejmujący kalorymetr z komorą pomiarową, zewnętrznym stabilizatorem temperatury oraz z naczyniem ciśnieniowym z podłączeniem do komputera wagi i drukarki

- a) kalorymetr typu IKA C6000
- Możliwość oznaczania ciepła spalania i wartości opałowej zgodnie z następującymi normami: DIN 51 900; ISO 1928:2020-10; ASTM 240D, BSI, PN-C-04062:2018-05 oraz PN- 81/G-04513. Powinien zapewnić otrzymanie wyników oznaczania spełniających wymagania normy PN-81/G-04513 wg.pkt.2,11, ISO 1928:2020(E) wg. pkt. 11 i PN-C-04062:2018-05 wg. pkt. 12.1.
 - Pełna automatyzacja przebiegu procesu pomiaru po wciśnięciu przycisku „Start” (napęlnianie/oprózňnianie tlenem; napęlnianie/oprózňnianie wody)
 - Zintegrowaną z kalorymetrem stację napęlniania tlenem oraz automatyczne opróžnianie bomby po pomiarze.
 - zwalidowane i potwierdzone pisemnie oprogramowanie sterujące pracą kalorymetru w języku polskim pozwalające na bieżące śledzenie stanu procesu spalania oraz dialog z użytkownikiem i z urządzeniami peryferyjnymi, spełniające założenia specyfikacji 21 CFR Part 11 oraz gotowe do podłączenia z systemem STARLIMS® Zamawiającego. Oprogramowanie sterujące powinno wykonywać automatyczne export wyników w formacie csv lub xml lub txt.
 - Pracuje w zakresie pomiarowym do 40000 J/g
 - Możliwość wyboru temperatury dryftu (22 ° C, 25 ° C i 30 ° C)
 - Dokładność pomiaru temperatury powinna wynosić ±0,0001°C
 - Pojemność bomby kalorymetrycznej 260 ml
 - Złącza : PC , Ethernet, karty SD ,wagi, magazynka i drukarki
 - Technologia RFID do identyfikacji bomb kalorymetrycznych
 - Ekran dotykowy dla łatwej i wygodnej obsługi
 - zawiera instrukcje w języku polskim i angielskim zarówno w wersji papierowej jak i elektronicznej
 - wymagany gaz do obsługi kalorymetru :tlen
 - Oprócz wartości spalania możliwość określenia zawartości halogenków i siarki zgodnie z normą wg DIN 51577 (metoda bomby)

- Czas pomiaru metodą :

- adiabatyczną ok 14 minut
- izoperoboliczną ok. 22 minut
- dynamiczną ok. 8 minut

Waga analityczna wzorec typu Sartorius QUINTIX124-1CEU

- dokładność ważenia do 0,0001g z legalizacją i świadectwem wzorcowania w punktach: 1g, 10g, 20g, 50g, 120g.
- W z wyjściem RS 232, kablem łączącym z kalorymetrem celem automatycznego przesyłania danych
- Instrukcja obsługi w języku polskim
- Nowoczesny- powtarzalny i dokładny monolityczny układ ważenia
- Czas pomiaru ≤3s
- Z automatyczną kalibracją wewnętrzną (na żądanie, co 4 godziny lub przy zmianie temperatury o 1,5°C)
- Obudowa z tworzywa odpornego na działanie środków chemicznych

- Czytelny kolorowy wyświetlacz dotykowy
- Nierdzewna szafka o średnicy 90 mm
- Interfejsy: USB- umożliwiające bezpośrednie podłączenie do komputera z systemem Windows (zapis pomiarów we wskazanej aplikacji)
- Poziomiczka z przodu wagi
- Szkłana szafka przeciwpodmuchowa
- Współpraca z systemem STARLIMS® Zamawiającego
- Gwarancja 24 miesiące

2. Wyposażenie dodatkowe

a. dodatkowe jedno naczynie ciśnieniowe do dostarczonego kalorymetru

1 szt.Stół przyścienny 900 x 750 mm, wys. 900 mm. Stół składa się z:

- blat z konglomeratu kwarcowo-granitowego w kolorze jasny beż, grubość 20 mm;
- 1 x zlew z żywicy epoksydowej, szary (wymiar wew. komory: 400x400x300 mm);
- 1 x armatura do ciepłej i zimnej wody, otwierana poj. dźwignią, pokryta powłoką poliuretanową;
- 1 x armatura do wody demii;
- 1 x ociekacz na szkło laboratoryjne;
- 1 x szyba przeciwbryzgowa;

W podstawie:

Szafka ze stali ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15mm z zaokrąglonymi narożnikami, zawiasy 270 stopni, rozpinane, szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociągiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach szuflady, uchwyt z fiską;

1 x szafka na cokole szer. 900 mm, instalacyjna, 2 drzwi;

1 szt.Stół przyścienny 1550 x 750 mm, wys. 750 mm. Stół składa się z:

- blat z konglomeratu kwarcowo-granitowego w kolorze jasny beż, grubość 20 mm;

W podstawie:

1 szt.Stół wagowy wbudowany w blat stołu, wykonany w całości z blach i kształtowników stalowych ocynkowanych i malowanych proszkowo farbami poliuretanowymi;
blat wagowy wykonany z płyty z czarnego szkła hartowanego o grubości 5 mm, ułożony na bloku wagowym, osadzonym na wibroizolatorach i niezależnym od obudowy stelaża wewnętrznego; blok wagowy wykonany z płyty stalowej o grubości co najmniej 35 mm.

Wymiary: szer. 900 x gł. 600 x wys. 750 mm.

Wymiary płyty roboczej min. 550 x 450 mm.

Wysokość miejsca na nogi: 620 mm, szerokość miejsca na nogi: 700 mm;

Szafka ze stali ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15mm z zaokrąglonymi narożnikami, zawiasy 270 stopni, rozpinane, szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociągiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach szuflady, uchwyt z fiską;

1 x szafka na cokole szer. 600 mm, 2 szuflady;

1 szt.Stół przyścienny 4785 x 750 mm, wys. 750 mm. Stół składa się z:

- blat z konglomeratu kwarcowo-granitowego w kolorze jasny beż, grubość 20 mm;

W podstawie:

2 szt.Stół wagowy wbudowany w blat stołu, wykonany w całości z blach i kształtowników stalowych ocynkowanych i malowanych proszkowo farbami poliuretanowymi;
blat wagowy wykonany z płyty z czarnego szkła hartowanego o grubości 5 mm, ułożony na bloku wagowym, osadzonym na wibroizolatorach i niezależnym od obudowy stelaża wewnętrznego; blok wagowy wykonany z płyty stalowej o grubości co najmniej 35 mm.

Wymiary: szer. 900 x gł. 600 x wys. 750 mm.

Wymiary płyty roboczej min. 550 x 450 mm.

Wysokość miejsca na nogi: 620 mm, szerokość miejsca na nogi: 700 mm;

Szafki ze stali ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15mm z zaokrąglonymi narożnikami, zawiasy 270 stopni, rozpinane, szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach szuflady, uchwyt z fiszką;

2 x szafka na cokole szer. 900 mm, 2 drzwi, wkładana półka;

1 szt. Stół wyspowy 3360 x 1640 mm, wys. 750 mm. Stół składa się z:

-blat z konglomeratu kwarcowo-granitowego w kolorze jasny beż,
grubość 20 mm;

W podstawie:

2 szt. Stół wagowy wbudowany w blat stołu, wykonany w całości z blach i kształowników stalowych ocynkowanych i malowanych proszkowo farbami poliuretanowymi;

blat wagowy wykonany z płyty z czarnego szkła hartowanego o grubości 5 mm, ułożony na bloku wagowym, osadzonym na wibroizolatorach i niezależnym od obudowy stelaża wewnętrznego; blok wagowy wykonany z płyty stalowej o grubości co najmniej 35 mm.

Wymiary: szer. 900 x gł. 600 x wys. 750 mm.

Wymiary płyty roboczej min. 550 x 450 mm.

Wysokość miejsca na nogi: 620 mm, szerokość miejsca na nogi: 700 mm;

Stelaże z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm; łączenie poprzeczek z nogami elementami łączącymi wkładanymi do belek stelaży;

2 x stelaż typu A szer. 900 mm, moduł podstawowy;

Szafki ze stali ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15mm z zaokrąglonymi narożnikami, zawiasy 270 stopni, rozpinane, szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach szuflady, uchwyt z fiszką;

3 x szafka na cokole szer. 900 mm, 2 drzwi, wkładana półka;

1 x szafka na cokole szer. 600 mm, 1 drzwi, wkładana półka;

Na blacie:

Kolumna instalacyjna stojąca na blacie, wykonana z blachy stalowej ocynkowanej i malowanej poliuretanowo; każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media, panele montowane zatrzaskowo; panel z gniazdami elektrycznymi wyposażony w tylną obudowę i własne oznakowanie CE, połączony z instalacją stołu za pomocą wtyczek typu GST;

3 x kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys. (nad posadzką) 1620 mm;

Media na kolumnie:

2 x panel z 6 gniazdami elektr. 230V IP 44;

Wymagania jakie muszą spełniać meble powinny być zgodne z:

Kolorystyka mebli:

Blaty z konglomeratu kwarcowo – granitowego, w kolorze beżowym.

Zlewy o kształcie prostokątnym, osadzone w blatach z konglomeratu, w kolorze niebieskim lub szarym

Lakier na meblach gładki i matowy (bez faktury, nie baranek, nie młotkowanie, nie połysk).

Przystawki, korpusy szafek, fronty szafek, półki szafek i przystawek oraz armatura, biały podobny do RAL 260 90 05.

Cokoły szafek, płyta wagowa w stole wagowym, podobny do RAL 00 20 00 – potwierdzić próbką – przednią częścią cokołu.

Kolor armatury, osłon tylnych pod stelażami: biały, zbliżony do koloru mebli.

Specyfikacja techniczna dla stelaży typu A i C

Stelaże powinny być wykonane w całości wyłącznie z stalowych ocynkowanych galwanicznie profili prostokątnych zamkniętych o wym. 50x25x3 mm (grubość warstwy cynku minimum 2,5 µm) i dwustronnie pokrytej proszkowo lakierem poliuretanowym, nakładanym metodą proszkową (grubość powłoki lakierniczej 40 µm – 120 µm). Nóżki stelaża powinny posiadać możliwość regulacji wysokości w granicach - 5 +20 mm. Nogi stelaży wykonane w taki sposób, aby nie występowały otwarte końcówki profili (z wyjątkiem miejsc montażu stopek poziomujących) - belki pionowe z poprzeczną zespawane po przekątnej łączenia (pod kątem 45 stopni w stosunku do obydwu belek) w stelażu C – zaślepka tylko na dolnej krawędzi cięcia profilu nogi stelaża, górna krawędź zasłonięta przednią belką łączącą nogi stelaża. Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu A winno wynosić min.: 350 kg/m², na stelażu C: 250 kg/m². Pojedyncze moduły winny być łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Poprzeczki z bokami stelaży łączone za pomocą łącznika teleskopowo (tak aby stopniem wsunięcia łącznika do profilu poprzeczki regulować długość poprzeczki w zależności od tego czy jest to stół pojedynczy, czy łączony z innym stołem) wsuwany w profil poprzeczki i wypełniający przekrój profilu, z blokadą jedną śrubą z łbem schowanym we wklęsłość profilu.

Wszystkie otwory i połączenia zaślepić. Łączniki te powinny pełnić rolę konstrukcyjną i być umiejscowione w wewnętrznym profilu poprzeczki łączącej boki stelaża i pozwalać na skracanie stelaży. Stelaż o konstrukcji szczelnej, pozbawiony nie zaślepionych otworów technicznych.

Przestrzeń pomiędzy tylną dolną a górną poprzeczką zabudowana przesuwną osłoną z polipropylenu, zasłaniającą przyłącza mediów, znajdujące się za stelażem stołu.

Kolorystyka: biały podobny do RAL 260 90 05.

Parametry stelaży należy potwierdzić załączonym do oferty katalogu w języku polskim ze zdjęciami i rysunkami technicznymi z wymiarami.

Specyfikacja techniczna dla szafek podblatowych

Niepalne, nienasiąkliwe, łatwo zmywalne zabezpieczone przed korozją wykonane wyłącznie w całości z blachy stalowej ocynkowanej galwanicznie (grubość warstwy cynku minimum 2,5 µm) lub ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 i dwustronnie pokrytej proszkowo lakierem poliuretanowym, nakładanym metodą proszkową (grubość powłoki lakierniczej 40 µm - 120 µm) – nie dopuszcza się stosowania zamkniętych kształtowników.

Korpus szafek i szaf wykonany w całości z blachy o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, każda ściana szafki wykonana z oddzielnie lakierowanego poliuretanowo przed zmontowaniem arkusza blachy ocynkowanej lub kwasoodpornej. Ściany boczne szafek nie przylegających do innych szafek podwójne, lakierowane także od wewnątrz ściany, ze zdejmowaną zewnętrzną warstwą blachy. Boki szafek i szaf wykonane w taki sposób, aby cała wewnętrzna powierzchnia boku szafki była płaska, łącznie z miejscem montażu zawiasów drzwiczek i wykonana z jednego kawałka blachy – bez szpar i połączeń blach na wewnętrznej powierzchni boku. Grubość boków szafek i szaf 20 mm, w celu zwiększenia sztywności blacha zaginana w płaszczyźnie pionowej i poziomej. Boki szafek i szaf muszą posiadać otwory do montowania różnego rodzaju wyposażenia: drzwiczek lewych i prawych, półek, prowadnic szuflad i wysuwanych półek. Otwory wykonane wyłącznie w warstwie wewnętrznej podwójnej ściany i nie bliżej niż 5 mm od krawędzi boku szafki lub szafy. Boki szafek przylegających do siebie ze zdemontowaną zewnętrzną powłoką boku i bocznym elementem cokołu, w celu uniknięcia kapilarnego zaciągania wilgoci. Plecy szafek i szaf wykonane z pojedynczej blachy, mocowane do korpusu za pomocą połączeń gwintowanych i demontowane w celu serwisowania połączeń mediów znajdujących się za stołem. Plecy szafek z możliwością wyposażenia w otwór wentylacyjny z otworami do montowania króćca wentylacyjnego. Dno szafek i szaf pełne, w szafkach na cokole i szafach z otworami do poziomowania szafki od wewnątrz.

Głębokość korpusów szafek na kółkach i powieszanych: 500 mm, głębokość korpusów szaf i szafek stojących na cokole 500 mm i 350 mm; głębokość korpusów szafek wiszących 350 mm, głębokość korpusów szafek nastawianych na kolumnach z mediami 450 mm. Szerokość szafek pod blatowych określona w specyfikacji asortymentowej.

Musi istnieć możliwość rozbudowy stołów modułowych o szafki pod blatowe o wymiarach 300 mm, 450 mm, 600 mm, 900 mm, 1200 mm.

Fronty szafek i szaf wykonane z blachy o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, podwójne i wypełnione materiałem tłumiącym i usztywniającym. Grubość frontów szafek i szaf 14 - 15 mm, wszystkie cztery narożniki frontów zaokrąglone (promień 3 - 4 mm), pionowe i poziome krawędzie zewnętrzne frontu zaokrąglone (promień 0,5 - 1,5 mm). Fronty (drzwiczki, drzwi i szuflady) wykonane z dwóch tłoczonych układanych w siebie płyt blachy stalowej – jeden płat jest powierzchnią zewnętrzną, drugi wewnętrzną. Zewnętrzna część frontu wykonana z blachy tłoczonej, na całą głębokość grubości frontu – zewnętrzny arkusz blachy bez jakichkolwiek szpar, spawów lub zgrzew – tylko tłoczony. Wewnętrzny arkusz blachy wklejany do wnętrza tłoczonego arkusza zewnętrznego. Obie części frontów lakierowane dwustronnie (także wewnątrz zamkniętego frontu), oddzielnie, przed ich połączeniem.

Szafki na cokole wyposażone w nóżki poziomowane wyłącznie od wewnątrz szafki oraz regulowany na wysokość cokoł zasłaniający je, wykonany z blachy ocynkowanej i pokrytej powłoką lakierniczą w ciemnym kolorze. Wysokość cokołu 90 +/- 5 mm – składający się z 3 demontowanych niezależnie części (dwa boki i front) i regulowany w pionie w zależności od poziomowania stołu.

Zawiasy drzwiczek puszkowe o kącie otwarcia co najmniej 270°, jednoprzegubowe, przegub zewnętrzny, zatrzaskowe, z hamulcem. Puszka mocowana w drzwiczkach na wkręty i wyposażona w zamykaną kłapkę blokującą wysuwanie zawiasa z puszek i zasłaniającą wkręty. Zawiasy muszą być mocowane do puszek poprzez wsunięcie części roboczej zawiasa w prowadnice puszek i automatyczne blokowanie zatrzaskową kłapką zasłaniającą wkręty. Rozłączenie zawiasów w celu demontażu drzwiczek musi następować tylko przez zwolnienie blokady zatrzaskowej (kłapki) i wysunięcie części roboczej zawiasa z puszek – bez odkręcania jakichkolwiek połączeń gwintowanych. Zawiasy wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych miedzi stopowej lub stopów cynku, niklowane.

Uchwyty frontów o długości 200 mm, i przestrzeni pomiędzy częścią chwytą a frontem szafki powyżej 25 mm. Część chwytą nachylona od pionu o około 40°, ze zdejmowaną przezroczystą nakładką z tworzywa sztucznego, pod którą można włożyć fiszkę z opisem zawartości szafki. Minimalne wymiary fiszki mieszczącej się na frontowej, nachylonej powierzchni części chwytnej i całkowicie chowającej się pod nakładką na uchwycie: 120 mm x 10 mm. Uchwyty wykonane jako jeden odlew ciśnieniowy z miedzi stopowej lub ze stopów cynku, chromowany. Nie dopuszcza się dzielenia fiszki ani jej osłony na części.

Prowadnice szuflad kryte – zabudowane w podwójnych ściankach bocznych szuflady. Ścianki boczne szuflady podwójne, wykonane ze stali ocynkowanej lub kwasoodpornej, pokrytej powłoką lakierniczą. Boki szuflad od strony wewnętrznej pionowe. Prowadnice rolkowe – rolka zębata z tworzywa sztucznego poruszająca się po pasku zębatym z tworzywa sztucznego, o pełnym wysuwie, wykonane ze stali ocynkowanej. Prowadnice wyposażone w amortyzator gazowy oraz samo domykanie. Nośność systemu prowadnic 40 kg (nośność szuflad co najmniej 40 kg). Możliwość łatwego demontażu frontu – bez użycia narzędzi, poprzez zwolnienie pałcem blokady. Grubość boku szuflady wraz z prowadnicą montowaną na boku szafki (odległość pomiędzy wewnętrzną ścianką szuflady, a wewnętrzną ścianką korpusu szafki) nie większa niż 32 mm.

Wysokość frontów szuflad: 150 +/- 2 mm dla szuflad niskich, 300 +/- 2 mm dla szuflad wysokich

Minimalna wysokość użytkowa (wysokość przedmiotu, który zmieści się w szufladzie i nie utrudnia jej zamykania i otwierania) dla szuflady z frontem o wysokości 150 mm: 85 mm dla najwyższej szuflady i 125 dla pozostałych (najniższa może być o 20 mm niższa); dla szuflady z frontem o wysokości 300 mm: min. 270 mm i min. 245 mm dla najniższej szuflady.

Półki w szafkach i szafkach muszą posiadać możliwość regulacji wysokości ich zawieszenia oraz muszą być wzmocnione zawinięciem przedniej, bocznych i tylnej krawędzi do dołu: na przedniej krawędzi tworzącym zamknięty profil (min 3 x zagięcie o kąt 90 stopni, bez wyczuwalnej krawędzi blachy) o przekroju prostokątnym i wysokości nie większej niż 20 mm; na tylnej krawędzi tworzącym co najmniej podwójne zawinięcie (min. 1 x zagięcie o kąt 90 stopni i 1 o kąt 180 stopni, bez wyczuwalnej krawędzi blachy) o wysokości nie większej niż 20 mm; na bocznych krawędziach tworzącym co najmniej pojedyncze zawinięcie (min. 1 x zagięcie o kąt 90 stopni) o wysokości nie większej niż 20 mm.

Kolorystyka: lakier gładki i matowy (bez faktury, nie baranek, nie młotkowanie, nie połysk). Korpusy i fronty szafek, półki, biały podobny do RAL 260 90 05. Cokoły szafek podobny do RAL 00 20 00. Kolor osłon tylnych pod stelażami biały, zbliżony do koloru mebli.

Parametry szaf, szafek pod blatowych, szafek wiszących należy potwierdzić załączonym do oferty katalogu w języku polskim ze zdjęciami i rysunkami technicznymi z wymiarami.

Specyfikacja techniczna dla słupków instalacyjnych z mediami

Słupki instalacyjne, służące do dostarczania na stół laboratoryjny mediów, zasilania elektrycznego oraz sieci komputerowej, wykonane wyłącznie z blach i otwartych profili stalowych ocynkowanych. Słupki w formie kolumn o przekroju kwadratowym o wymiarach przekroju 150 x 150 mm. Każdy z boków kolumny (trzy boki dla kolumny przyścienniej, cztery dla wyspowej) musi posiadać możliwość zamontowania każdego rodzaju mediów (gniazda 230 V i 400 V, zawory gazów, punkty poboru gazów technicznych, baterie zlewozmywakowe, punkty poboru wody, gniazda komputerowe, itp.), szerokość i głębokość kolumny 150 mm. Słupki muszą występować następujących wersjach wysokości od podłoża: 1320 mm (jeden panel ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny), 1620 mm (dwa panele ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny), 1920 mm (trzy panele ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny) - według specyfikacji asortymentowej. Media do słupków muszą mieć możliwość wprowadzenia trzema sposobami: od dołu (z podłoża bądź z przestrzeni instalacyjnej poniżej blatu stołu), z boków ponad poziomem blatu (z ściany do której przylega kolumna) jak i od góry (z sufitu pomieszczenia). W przypadku sprowadzania mediów z góry słupki muszą posiadać teleskopową osłonę o przekroju takim słupek, zabudowującą połączenia mediów pomiędzy górną krawędzią słupa przystawki, a sufitem.

Słupki wyposażone na całej wysokości, ponad blatem stołu, w demontowane panele instalacyjne/osłonowe zamontowane z czterech stron każdej kolumny. Panele instalacyjne i osłonowe (czyli panele instalacyjne bez zainstalowanych mediów) o wymiarach w następujących granicach: 145 – 150 mm x 295 – 300 mm (panele zamontowane na froncie słupów) i, 115 – 120 mm x 295 – 300 mm (panele zamontowane na bokach słupów). Panele instalacyjne muszą być montowane na konstrukcji słupa na zaczepach z tego samego materiału co panel (4 zaczepy na panel, nie dopuszcza się montowania na elementach sprężynujących, plastikowych, wsuwania w prowadnice, przykręcania, nitowania, itp.) i demontowane jedynie poprzez ich lekkie podważenie – każdy panel musi posiadać możliwość zdemontowania, bez konieczności demontowania pozostałych paneli słupa. Minimalny wewnętrzny przekrój słupa przystawki do wykorzystania na prowadzenie mediów, przy zamontowanych gniazdach elektrycznych, z wewnętrznymi obudowami, z 4 stron słupa musi wynosić nie mniej niż 63 x 58 mm.

Słupki muszą mieć łatwo zmywalną, gładką powierzchnię (wyjątkiem są przerwy pomiędzy panelami) – nie mogą posiadać żadnych zewnętrznych otworów lub perforacji (np. do wieszania półek), otwory przez które poprzechodzą przewody, np. do lampy pod półką – uszczelnione.

Słupki zamknięte od góry zdejmowanym kapsłem z tworzywa sztucznego w kolorze białym, kapsel przykręcany do kolumny na śruby, z możliwością wielokrotnego odkręcania i przykręcania kapsla – nie dopuszcza się kapsla wykonanego z blachy stalowej.

Panele frontowe muszą posiadać możliwość zainstalowania do 6 gniazd elektrycznych w panelu frontowym i do 3 gniazd w panelu bocznym słupa – słup musi posiadać możliwość zamontowania 18 gniazd elektrycznych na jednym poziomie paneli. Gniazda elektryczne w panelach zamontowane w sposób umożliwiający włożenie i wyjęcie wtyczki kątowej dla każdego gniazda w panelu (nawet gdy jest ich 6 sztuk) bez konieczności wyjmowania wtyczek kątowych z pozostałych gniazd w panelu. Panele muszą posiadać także możliwość zamontowania gniazd 3 – fazowych, wpuszczonych w panel. Gniazda elektryczne i całe panele z gniazdami w wykonaniu IP 44, oznaczone znakiem CE, jako niezależne urządzenia elektryczne (panel musi posiadać obudowę od tylnej strony gniazdek). Kłapki gniazdek

elektrycznych muszą posiadać miejsce do zamontowania opisu gniazdka, przykryte przezroczystym tworzywem. Klapki wypukłe, faktura połysk. Gniazda elektryczne wyposażone w bolec, minimalny wymiar klapy gniazdka 65 x 65 mm.

Słupki także muszą posiadać możliwość montowania skrzynek bezpiecznikowych oraz zaworów wody i gazów zarówno w panelach frontowych (zawory i wylewki dostępne od frontu kolumny) jak i panelach bocznych (zawory i wylewki dostępne z boku kolumny). Panele frontowe słupków muszą posiadać możliwość zamontowania 3 zaworów gazu w panelu. Słupki muszą posiadać możliwość zamiany miejscami lub wymiany na inaczej wyposażone, paneli z mediami, a także możliwość dodania w terminie późniejszym większej ilości mediów (takich jak woda, woda demi, gazy techniczne, gniazda elektryczne itp.) – poprzez wymianę paneli na panele z większą ilością mediów - bez konieczności demontażu słupka lub odsuwania stołu od ściany.

Panele słupków muszą zapewniać możliwość zamontowania przez użytkownika dodatkowych gniazd i zawrotów. Zastrzega się prawo do montowania zaworów gazów technicznych przez zamawiającego o innej konstrukcji niż standardowo oferowana przez producenta mebli, bez utraty gwarancji.

Kolorystyka: lakier gładki i matowy (bez faktury, nie baranek, nie młotkowanie, nie połysk). Korpusy i fronty przystawek oraz armatury białe podobne do RAL 260 90 05.

Parametry potwierdzone katalogiem ze zdjęciami i rysunkami.

Specyfikacja techniczna dla blatu z konglomeratu

Blaty z konglomeratu kwarcowo – granitowego o grubości 20mm, w kolorze beżowym. Spiek powstający w wyniku połączenia drobnych ziaren kwarcu i granitu z żywicą poliestrową. Maksymalny wymiar płyty 3070 x 1410 mm.

Specyfikacja techniczna dla armatury przy zlewach

Armatura blatowa do wody ciepłej i zimnej z mieszaczem, jednouchwytowa, z uchwytem do obsługi łokciem, z wylewką obrotową, zakończona oliwką odkręcaną gwarantującą szczelne podłączenie węży giętkich o różnych średnicach oraz aeratorem obrót wylewki minimum 110 stopni. Korpus wykonany z mosiądzu, głowica ceramiczna, blokada maksymalnej temperatury, wkład ceramiczny bezobsługowy z ogranicznikiem temperatury i regulowany ogranicznik. Armatura pokryta gładką powłoką poliuretanową, o kolorystyce białej, zbliżonej do RAL 260 90 05.

Specyfikacja techniczna dla stołu wagowego

Stół wagowy wykonany w całości z blach (z wyjątkiem bloku i blatu wagowego) i kształtowników stalowych ocynkowanych galwanicznie i następnie malowanych proszkowo chemoodpornymi farbami Poliuretanowymi.

Blat wagowy wykonany z płyty z czarnego szkła hartowanego o grubości 5 mm, ułożony na bloku wagowym, osadzonym na wibroizolatorach amorficznych i niezależnym od obudowy stelażu wewnętrznym.

Blok wagowy (obciążnik, na którym leży szklana płyta wagowa) wykonany z płyty stalowej o grubości co najmniej 30 - 40 mm.

Konstrukcja stołu wykonana bez użycia materiałów drewnopochodnych, kamienia, betonu (lub innych materiałów mineralnych) i aluminium, blat pomocniczy stołu wagowego wykonany blachy stalowej ocynkowanej galwanicznie i następnie malowany proszkowo chemoodpornymi farbami poliuretanowymi. Wymiary płyty roboczej min. 550x450 mm.

Wymiary stołu / modułu wagowego: szer. 900 x gł. 600 x wys. 900/750mm (szer. x głęb. x wys.)

Wysokość miejsca na nogi co najmniej 770 mm dla stołu o wysokości 900 mm i 620 mm dla stołu o wysokości 750 mm.

Szerokość miejsca na nogi, co najmniej 700 mm, głębokość, co najmniej 445 mm

Poziomowanie stelaża płyty wagowej musi być łatwe do wykonania dla użytkownika, dostęp do śrub poziomujących z boków przestrzeni pod blatowej – bez unoszenia stołu.

Stół wagowy musi mieć możliwość zastosowania, jako element wbudowany w stół laboratoryjny z dowolnym, wspólnym ze stołem wagowym, blatem; płyta wagowa zamontowana w otworze blatu stołu laboratoryjnego.

Wymagane dokumenty dla mebli, które należy dołączyć do oferty.

Katalogi producenta mebli, wydane w języku polskim, zawierające fotografie, rysunki techniczne z wymiarami oraz opisy, potwierdzające parametry techniczne oferowanych mebli.

Blachy ocynkowane z których są wykonane: stelaże, szafki, kolumny z mediami:

1. Dokument z badania odporności korozyjnej blach ocynkowanych (z których są wykonane stelaże, szafki, szafy belki instalacyjne i przystawki), pokrytych powłoką lakierniczą poliuretanową, w obojętnej i kwaśnej mgłę solnej wg normy PN – EN ISO 9227: 2012, gdzie wskaźniki R_p i R_a wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005, mają wynosić nie więcej niż 0. Dokument ten musi dotyczyć wszystkich w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.
2. Klasyfikację w zakresie reakcji na ogień dla farby poliuretanowej pokrywającej meble, o stopniu, co najmniej: A2-s1, d0, według normy EN 13501-1, wystawioną przez uprawnioną jednostkę notyfikowaną i akredytowaną, którą należy dołączyć do oferty.
3. Protokół z badań zgodnie z normą PN EN 2808: 2008, wydany przez akredytowane laboratorium, potwierdzający grubość poliuretanowej powłoki lakierniczej nakładanej proszkowo na blachę ocynkowaną.
4. Farba proszkowa poliuretanowa użyta do pokrywania blach dygestorium musi posiadać udowodnioną odporność na działanie promieniowania UV - sprawozdanie z badań oferowanej powłoki lakierniczej położonej na oferowanym materiale, wykonanych przez niezależne laboratorium badawcze wg. obowiązującej Polskiej Normy przedstawiającej metodę oceny próbek wystawionych, zgodnie z obowiązującą Polską Normą, na ekspozycję laboratoryjnego źródła światła lamp UV.
5. Kłapki gniazdek elektrycznych umiejscowione w wymiennych kasetach, które posiadają miejsce do zamontowania opisu gniazdka, przykryte przezroczystym tworzywem, wypukłe, faktura połysk, kolor biały, muszą być odporne na działanie promieniowania UV, tzn. aby nie odbarwiał się na żółto pod wpływem np. lamp UV i światła słonecznego. Wymaga się przedstawienia sprawozdania z badań oferowanych kłapek gniazdek elektrycznych, wykonanych przez niezależne laboratorium badawcze wg. obowiązującej Polskiej Normy przedstawiającej metodę oceny próbek wystawionych, zgodnie z obowiązującą Polską Normą, na ekspozycję laboratoryjnego źródła światła lamp UV.

Dokumenty dla mebli:

1. Stoły laboratoryjne muszą posiadać certyfikat, wystawiony przez niezależne laboratorium, z przeprowadzonego badania zgodności z normą EN 13150, które należy dołączyć do oferty.
2. Szafy, szafki muszą posiadać certyfikat, wystawiony przez niezależne laboratorium, z przeprowadzonego badania zgodności z normą PN-EN 16121+A1, który należy dołączyć do oferty.

Producent mebli:

1. Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg EN ISO 9001 zaświadczaający, że stosuje system zarządzania zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
2. Certyfikat ISO 45001 lub równoważny dla Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i higieną pracy w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
3. Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg EN ISO 14001 zaświadczaający, że stosuje system zarządzania środowiskiem zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
4. Certyfikat dla Systemu Zarządzania Energią wg EN ISO 50001 zaświadczaający, że stosuje system zarządzania energią zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;

II. Warunki , które muszą spełnić Wykonawcy ubiegający się o udzielenie zamówienia:

- **gwarancja min. 24 miesiące,**
- koszty świadczenia serwisu gwarancyjnego, w tym koszty przeglądów, winny zostać w kalkulowane w cenę oferty (2 przeglądy w trakcie gwarancji i jeden do pół roku po upływie gwarancji),
- transport na koszt Wykonawcy zamówienia wraz ze wszelkimi kosztami dostawy (m.in. opakowanie, ubezpieczenie) do siedziby wykonawcy-Wydział Laboratoriów Chemicznych,
- uruchomienie w warunkach laboratorium na materiałach odniesienia dostawcy, z zachowaniem warunków powtarzalności wyników badań próbek rzeczywistych Zamawiającego.
- Przedmiot zamówienia powinien spełniać obowiązujące przepisy i normy oraz **ROZPORZĄDZENIE MINISTRA SPRAW WEWNĘTRZNYCH I ADMINISTRACJI 1 z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów**
- Wykonawca musi posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie, potencjał ekonomiczny i techniczny, a także pracowników zdolnych do wykonania zamówienia tj.:
 - Serwis techniczny i analityczny na terenie RP- czas reakcji serwisu w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym nie dłuższy niż 48 godz. od momentu zgłoszenia awarii. Czynnności serwisowe w siedzibie zamawiającego.
- Producent powinien mieć wdrożony System Zarządzania Jakością ISO 9001.
- Wykonawca powinien przedstawić referencje (min 3 kalorymetrów wzorzec typu IKA C 6000 dotyczące dostaw do laboratoriów na terenie Polski.
- Przeprowadzenie szkolenia stanowiskowego dla pracowników Zamawiającego w siedzibie Zamawiającego w Enea Wytwarzanie Sp. z o.o. w Świerżach górnych ul. Aleja J. Zielińskiego 1, w zakresie funkcjonowania automatycznego kalorymetru minimum jedno dniowe.



Załącznik Nr 3 do SWZ

Projekt Umowy

Nr KZP-SJ.2112.7.2023
Nr zamówienia w IFS

zawarta w dniu w Świerżach Górnych pomiędzy:

Enea Wytwarzanie sp. z o.o. z siedzibą w Świerżach Górnych, ul. Aleja Józefa Zielińskiego 1, 26-900 Kozienice, woj. mazowieckie, wpisaną do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy Lublin-Wschód w Lublinie z siedzibą w Świdniku – VI Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 00000536267, o kapitale zakładowym w wysokości 2 046 049 500 PLN, REGON: 670908367, NIP: 812-00-05-470;

reprezentowaną przez:

1.

2.

zwaną dalej „Zamawiającym”,

a

reprezentowaną przez:

1.

zwaną dalej „Wykonawcą”,

zwanymi dalej łącznie „Stronami” a oddzielnie „Stroną”.

PREAMBUŁA

Niniejsza Umowa (zwana dalej: „Umową”) zostaje zawarta w wyniku wyboru Wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia na „**Dostawa, instalacja i uruchomienie automatycznego kalorymetru izoperibolicznego wraz z wyposażeniem w Enea Wytwarzanie sp. z o. o.,**” znak sprawy KZP-SJ.2112.7.2023, prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie Regulaminu Udzielania Zamówień i Zawierania Umów w Enea Wytwarzanie sp. z o.o.

§ 1
PRZEDMIOT UMOWY

1. Przedmiotem Umowy jest dostawa fabrycznie nowego, nieużywanego, nieregenerowanego sprzętu laboratoryjnego wraz z dodatkowym wyposażeniem instalacja kalorymetru, uruchomienie go w docelowym miejscu oraz wniesienie z montażem wyposażenia dodatkowego- mebli laboratoryjnych.

L.p.	Opis pozycji	Ilość	J.m.	Cena jedn. [netto w zł]
1	Dostawa, instalacja i uruchomienie automatycznego kalorymetru izoperibolicznego wraz z wyposażeniem w Enea Wytwarzanie sp. z o. o.,	1	komplet	

2. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania Przedmiotu Umowy zgodnie ze złożoną ofertą oraz Załącznikiem nr 1 do Umowy pn. „Zakres przedmiotu zamówienia”. W razie rozbieżności między postanowieniami niniejszej Umowy, a postanowieniami Załącznika nr 1 do Umowy i innych załączników do niej, zastosowanie mieć będą postanowienia korzystniejsze dla Zamawiającego (w przypadku wątpliwości, które postanowienie jest korzystniejsze dla Zamawiającego, niniejsze zostanie określone przez Zamawiającego).
3. W zakresie Przedmiotu Umowy, w ramach Wynagrodzenia, Wykonawca zobowiązany jest do opracowania dokumentacji zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi przedmiotu odbioru i dostarczenia w formie i ilości określonej w Załączniku Nr 1 do niniejszej Umowy (zwana dalej: „Dokumentacją”).
4. Wykonawca oświadcza, że posiada wiedzę, doświadczenie, wymagane uprawnienia oraz potencjał techniczny, ekonomiczny i kadrowy niezbędny do wykonania prac stanowiących Przedmiot Umowy.

§ 2

WARUNKI I SPOSÓB REALIZACJI UMOWY

1. Przedmiot Umowy jest dostawa fabrycznie nowego, nieużywanego, nieregenerowanego sprzętu laboratoryjnego wraz z dodatkowym wyposażeniem - instalacja kalorymetru, uruchomienie go w docelowym miejscu oraz wniesienie z montażem wyposażenia dodatkowego- mebli laboratoryjnych. Ponadto Wykonawca oświadcza, że Przedmiot Umowy posiada wszelkie atesty wymagane zgodnie z polskimi przepisami.
2. Termin realizacji Przedmiotu Umowy **do 29.12.2023 r.**
3. Wykonawca ponosi pełną, związaną z Przedmiotem Umowy, odpowiedzialność i ryzyko przypadkowej utraty, uszkodzenia lub zniszczenia Przedmiotu Umowy w całości lub w części, aż do momentu określonego w ust. 9 niniejszego paragrafu.
4. Przedmiot Umowy należy dostarczyć zgodnie z wymaganiami wskazanymi w § 1. Umowy. Ponadto Przedmiot Umowy powinien spełniać inne wymagania wynikające z obowiązujących przepisów prawa, a ponadto być wolny od wad fizycznych i prawnych, w tym nieobciążony prawami ustanowionymi na rzecz osób trzecich.
5. Odbiór Przedmiotu Umowy dokonany będzie w siedzibie Zamawiającego.
6. Odbiór Przedmiotu Umowy wymaga pisemnego potwierdzenia złożonego na dowodzie WZ (protokole zdawczo odbiorczym).
7. Zamawiający ma prawo odmowy przyjęcia Przedmiotu Umowy w przypadku stwierdzenia jego braków, w tym braku dołączenia wymaganych prawem lub Umową dokumentów.
8. W przypadku niewłaściwych parametrów ilościowych lub jakościowych dostarczonego Przedmiotu Umowy, Zamawiającemu przysługuje prawo do złożenia reklamacji. W przypadku złożenia reklamacji Zamawiający wstrzymuje zapłatę należności za dostawę Przedmiotu Umowy, do czasu pozytywnego rozpatrzenia reklamacji, tj. do czasu dostarczenia przez Wykonawcę Przedmiotu Umowy zgodnego z wymaganymi (właściwymi) parametrami.
9. Ryzyko związane z dostarczaniem Przedmiotu Umowy oraz jego przypadkową utratą lub uszkodzeniem przechodzi na Zamawiającego z chwilą pokwitowania jego odbioru.
10. Do dokonywania uzgodnień organizacyjnych związanych z realizacją Przedmiotu Umowy upoważnieni są:

ze strony Zamawiającego:

Katarzyna Jezuita,
Marlena Wawrzak ,

tel. 48 614 10 31, e-mail: katarzyna.jezuita@enea.pl
tel. 48 614 18 71, e-mail: marlena.wawrzak@enea.pl

ze strony Wykonawcy:

....., tel., e-mail:.....

§ 3

ROZLICZENIA FINANSOWE

1. Łączna wartość Przedmiotu Umowy wynosi:
 - 1) Cena Przedmiotu Umowy netto (bez podatku VAT):
 - (słownie:).
 - 2) Cena Przedmiotu Umowy brutto (z podatkiem VAT):
 - (słownie:.....).
2. Zapłata wynagrodzenia, z zastrzeżeniem pozostałych postanowień Umowy (w tym § 2 ust. 8 Umowy), nastąpi w ciągu 30 dni od daty doręczenia prawidłowo wystawionej faktury przez Wykonawcę na adres Zamawiającego określony w ust. 7 poniżej, przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany na fakturze . W przypadku gdy termin płatności przypada w sobotę lub dzień ustawowo wolny od pracy, lub dzień wolny od pracy u Zamawiającego, płatność wynagrodzenia nastąpi w pierwszy dzień roboczy przypadający po tych dniach.
3. Podstawą do wystawienia faktury dla każdej dostawy Przedmiotu Umowy, będzie dokument odbioru dokonanego zgodnie z § 2 ust. 6 Umowy z zastrzeżeniem ust. 7 i 8 § 2 Umowy.
4. Wykonawca wystawi i dostarczy Zamawiającemu fakturę w terminie do 7 dni od daty odbioru Przedmiotu Umowy.
5. Faktura wystawiona nieprawidłowo, przedwcześnie, bezpodstawnie lub bez dokumentu odbioru potwierdzającego odbiór Przedmiotu Umowy przez Zamawiającego, nie rodzi obowiązku zapłaty (termin płatności rozpoczyna bieg od doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury).
6. Za prawidłowo wystawioną fakturę Strony uznają dokument zawierający oprócz danych wymaganych powszechnie obowiązującymi przepisami prawa, także następujące informacje:
 - a. numer umowy,
 - b. numer zamówienia/zlecenia lub numer zlecenia inwestycyjnego – jeśli dotyczy,
 - c. numer MPK/imię i nazwisko osoby/osób podpisujących umowę/zlecenie – jeśli nie ma numeru umowy/zlecenia,
 - d. nazwę komórki organizacyjnej – jeśli dotyczy,
 - e. oznaczenie dokumentu/protokołu odbioru (w szczególności nr dokumentu odbioru) – jeśli dotyczy.

7. Faktura, o której mowa w ustępach powyżej zostanie skierowana przez Wykonawcę na następujący adres:

Enea Wytwarzanie sp. z o.o.

Świerże Górne, ul. Aleja Józefa Zielińskiego 1, 26-900 Kozienice

Dopuszcza się przysyłanie faktur drogą elektroniczną na adres faktury.kozienice@enea.pl w dowolnym formacie elektronicznym, w wersji nieedytowalnej (celem zapewnienia autentyczności pochodzenia i integralności treści faktury) ze skrytki pocztowej Jeśli Wykonawca skorzysta z elektronicznej formy przysyłania faktur – nie przysyła w takim wypadku wersji papierowej dokumentu.

8. Za datę zapłaty uważa się datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
9. W przypadku nieterminowej zapłaty należności Wykonawca może naliczyć odsetki ustawowe za opóźnienie w transakcjach handlowych (za każdy dzień opóźnienia).
10. Cena skalkulowana jest w PLN, na bazie formuły handlowej DAP Enea Wytwarzanie sp. z o.o. Świerże Górne, według INCOTERMS 2010, tzn. Wykonawca ponosi koszty i ryzyko związane ze sprowadzeniem Przedmiotu Umowy do Zamawiającego. Ubezpieczenie dostaw podczas transportu do miejsca przeznaczenia leży po stronie Wykonawcy.
11. Zamawiający oświadcza, że jest czynnym podatnikiem podatku VAT.
12. Wykonawca oświadcza, że jest czynnym podatnikiem podatku VAT.
13. Wykonawca oświadcza, że rachunek bankowy Wykonawcy, służący do rozliczenia Przedmiotu Umowy spełnia wymogi na potrzeby mechanizmu podzielonej płatności (split payment), tzn. że do ww. rachunku bankowego jest przypisany rachunek VAT. a faktura (w przypadku gdy towary lub usługi będące Przedmiotem Umowy znajdują się na liście określonej w załączniku nr 15 do ustawy z dnia 11.03.2004 r. o podatku od towarów i usług) będzie zawierać specjalne oznaczenie w postaci zapisu: „mechanizm podzielonej płatności”, a także spełniać będzie inne warunki określone w powszechnie obowiązujących przepisach w tym zakresie.
14. Zamawiający oświadcza, że płatności za wszystkie faktury realizuje z zastosowaniem mechanizmu podzielonej płatności (split payment).
15. Wykonawca oświadcza, że wyraża zgodę na dokonywanie przez Zamawiającego płatności w systemie podzielonej płatności (split payment).
16. Wykonawca oświadcza, że rachunek wskazany na fakturze został wskazany w zgłoszeniu identyfikacyjnym lub zgłoszeniu aktualizacyjnym złożonym przez Wykonawcę do naczelnika właściwego urzędu skarbowego i znajduje się na tzw. „białej liście podatników VAT”, o której mowa w art. 96 b ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.
17. Jeżeli Zamawiający stwierdzi, że rachunek wskazany przez Wykonawcę na fakturze nie znajduje się na tzw. „białej liście podatników VAT” lub rachunek wskazany przez Wykonawcę nie spełnia wymogów określonych w ust. 13 niniejszego paragrafu, Zamawiający wstrzyma się z dokonaniem zapłaty za prawidłową realizację Przedmiotu Umowy do czasu wskazania innego rachunku przez Wykonawcę, który będzie umieszczony na przedmiotowej liście oraz będzie spełniał warunki określone w ust. 13.
W takim przypadku Wykonawca zrzeka się prawa do żądania odsetek za opóźnienie w płatności za okres od pierwszego dnia po upływie terminu płatności wskazanego w ust. 2 do 7-go dnia od daty powiadomienia Zamawiającego o numerze rachunku spełniającego wymogi, o których mowa w zdaniu poprzednim
18. Wykonawca ponosi wyłączną odpowiedzialność za wszelkie szkody poniesione przez Zamawiającego w przypadku, jeżeli oświadczenia i zapewnienia zawarte w ust. 13 oraz 16 okażą się niezgodne z prawdą. Wykonawca zobowiązuje się zwrócić Zamawiającemu wszelkie obciążenia nałożone z tego tytułu na Zamawiającego przez organy administracji skarbowej oraz zrekompensować szkodę, jaka powstała u Zamawiającego, wynikającą w szczególności, ale nie wyłącznie, z zakwestionowania przez organy administracji skarbowej prawidłowości odliczeń podatku VAT na podstawie wystawionych przez Wykonawcę faktur dokumentujących realizację Przedmiotu Umowy, jak również braku możliwości zaliczenia przez Zamawiającego wydatków poniesionych w związku z realizacją Przedmiotu Umowy w koszty uzyskania przychodu.
19. Zamawiający oświadcza, że posiada status dużego przedsiębiorcy w rozumieniu ustawy z dnia 8 marca 2013 r. o przeciwdziałaniu nadmiernym opóźnieniom w transakcjach handlowych.

§ 4

GWARANCJA I RĘKOJMIA

1. Wykonawca udziela gwarancji i rękojmi na Przedmiot Umowy opisany w § 1 na okres **24 miesięcy** od daty zakończenia dostawy i montażu.
2. Gwarancja na Przedmiot Umowy jest obowiązująca, jeżeli informacja o wadzie została przekazana w ciągu 7 dni od daty jej wykrycia przez Zamawiającego i nie wykonano żadnych prób naprawy bez uprzedniej pisemnej zgody Wykonawcy, z wyjątkiem przypadku, o którym mowa w § 4 ust. 4.
3. Wykonawca, zobowiązuje się w terminie nie dłuższym niż 14 dni od daty otrzymania pisemnego zawiadomienia o wadzie, do usunięcia wad lub dostarczenia nowego Przedmiotu Umowy lub części Przedmiotu Umowy bez wad. Termin usunięcia wad może być wydłużony za pisemną zgodą Zamawiającego pod rygorem nieważności.
4. Jeżeli Wykonawca nie usunie wad lub nie dostarczy nowego Przedmiotu Umowy lub części Przedmiotu Umowy bez wad, w terminie wskazanym w ust. 3, lub uzgodnienie tego terminu nie będzie możliwe w ciągu 5 dni roboczych od zawiadomienia o wadzie z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, Zamawiający może podjąć konieczne działania na koszt i ryzyko Wykonawcy, bez konieczności uzyskiwania upoważnienia sądu, nie tracąc żadnych

- uprawnień (w tym wynikających z rękojmi i gwarancji), jakie Zamawiający może mieć wobec Wykonawcy, a wynikających z Umowy i przepisów prawa.
5. Okres gwarancji i rękojmi ulega przedłużeniu o czas usunięcia wad, a w przypadku wymiany towaru na nowy, wolny od wad, biegnie od początku.
 6. Niezależnie od uprawnień z tytułu udzielonej gwarancji jakości, Zamawiający może skorzystać z uprawnień z tytułu rękojmi za wady Przedmiotu Umowy na zasadach określonych w Kodeksie cywilnym, z tym, że okres rękojmi jest równy okresowi gwarancji określonego w ust. 1.
 7. Zamawiającemu przysługuje prawo wyboru trybu, z którego dokonuje realizacji swych uprawnień, tj. z rękojmi czy gwarancji jakości Wykonawcy.

§ 5

KARY UMOWNE

1. W przypadku opóźnienia dostawy w stosunku do terminu, o którym mowa w § 2 ust. 2, Zamawiający może obciążyć Wykonawcę karą umowną w kwocie 0,2% wartości brutto opóźnionej dostawy za każdy dzień opóźnienia. W przypadku opóźnienia dostawy powyżej 30 dni Zamawiający w terminie do dnia 31.01.2024 r. może – bez wyznaczenia dodatkowego terminu – odstąpić od Umowy w trybie natychmiastowym – według swojego wyboru w całości lub w części - z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, niezależnie od prawa do naliczenia kar, o których mowa w tym ustępie. Z tytułu odstąpienia od Umowy z przyczyn, o których mowa w tym ustępie, Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia, w tym roszczenia odszkodowawcze.
2. W przypadku gdy Wykonawca nie usunie wad w uzgodnionym terminie zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 0,2% wartości brutto wadliwego Przedmiotu Umowy za każdy dzień opóźnienia.
3. W przypadku opóźnienia w usunięciu wady powyżej 30 dni Zamawiający w terminie do dnia 31.01.2026 r. może – bez wyznaczenia dodatkowego terminu – odstąpić od Umowy w trybie natychmiastowym – według swojego wyboru w całości lub w części - z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, niezależnie od prawa do naliczenia kar, o których mowa w ust. 2. Z tytułu odstąpienia od Umowy z przyczyn, o których w tym ustępie, Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia, w tym roszczenia odszkodowawcze.
4. W przypadku rozwiązania Umowy/odstąpienia od Umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy lub rozwiązania Umowy/odstąpienia od Umowy przez Wykonawcę z przyczyn leżących po jego stronie, Wykonawca zobowiązuje się do zapłacenia Zamawiającemu kary umownej w wysokości łącznej 10% wartości brutto Przedmiotu Umowy określonej w § 3 ust. 1 pkt 2) (przez łączną wartość brutto Przedmiotu Umowy Strony traktują łączną wartość wszystkich dostaw określonych w Umowie, zaś w przypadku odstąpienia od Umowy w części, wartość niezrealizowanych dostaw).
5. Dodatkowo Wykonawca pokryje wszystkie udokumentowane koszty poniesione przez Zamawiającego do chwili rozwiązania Umowy.
6. Łączna odpowiedzialność Wykonawcy ze wszystkich tytułów (w tym z tytułu kar umownych) ograniczona jest do 100 % wartości brutto określonej w § 3 ust. 1 pkt 2.
7. Zamawiający ma prawo potrącić kary umowne, o których mowa w niniejszym paragrafie, z wynagrodzenia Wykonawcy, na co Wykonawca wyraża zgodę.
8. Strony mogą dochodzić odszkodowania przewyższającego kary umowne na zasadach ogólnych określonych przepisami kodeksu cywilnego, jednakże maksymalna odpowiedzialność z jakiegokolwiek tytułu związanego z Umową będzie ograniczona do wysokości 100 % (sto procent) wartości brutto określonej w § 3 ust. 1 pkt 2. Strony nie będą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek utracone korzyści, szkody pośrednie i następne, a także takie jak: utrata zysku, utrata przychodów, utrata mocy, utrata możliwości eksploatacyjnej, koszty mocy zastępczej, bądź roszczenia kontrahentów Stron.

§ 6

SIŁA WYŻSZA

1. Strony będą zwolnione od odpowiedzialności za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązań wynikających z Umowy, o ile niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązania nastąpiło wskutek siły wyższej.
2. Przez „siłę wyższą” Strony rozumieją zdarzenie o charakterze nadzwyczajnym, zewnętrzne w stosunku do Stron, którego wystąpieniu i skutkom żadna ze Stron nie mogła zapobiec nawet przy dochowaniu najwyższej staranności, o ile zdarzenie to uniemożliwia wykonanie zobowiązań wynikających z Umowy.
Pod warunkiem spełnienia przesłanek powyższej definicji, do zdarzeń siły wyższej Strony zaliczają:
 - 1) nadzwyczajne zaburzenia życia zbiorowego (wojna, stan wyjątkowy, inne działania zbrojne, inwazje, mobilizacje, rekwizycje, terroryzm, strajki o charakterze ogólnokrajowym z wyłączeniem strajków ograniczonych do zakładów Wykonawcy lub Podwykonawców),
 - 2) wystąpienie promieniowania radioaktywnego oraz wywołanego takim promieniowaniem skażenia,
 - 3) klęski żywiołowe, takie jak trzęsienie ziemi, powódź lub inne, ogłoszone zgodnie z przepisami obowiązującymi w kraju wystąpienia klęski żywiołowej.
3. Siły wyższej nie stanowią warunki pogodowe (w szczególności deszcz, śnieg, temperatura) dla strefy klimatycznej lokalizacji Zamawiającego.
4. Obowiązki Strony doświadczającej działania siły wyższej są następujące:
 - 1) Strona, która doświadczyła działania siły wyższej powinna zgłosić powstanie i ustanie „siły wyższej” drugiej Stronie. Zawiadomienia – dokonane za pośrednictwem korespondencji pocztowej, kurierskiej, telefonicznej lub

- faksu – winny nastąpić bez zbędnej zwłoki, jednak nie później niż w terminie 14 dni kalendarzowych od powstania „siły wyższej”,
- 2) W przypadku zgłoszenia telefonicznego druga strona powinna niezwłocznie potwierdzić je w formie pisemnej,
 - 3) Strona, która doświadczyła działania siły wyższej zobowiązana jest przedstawić drugiej Stronie dokumentację, która wyjaśnia naturę i przyczyny zaistniałej siły wyższej oraz jej bezpośredni wpływ na realizację zobowiązań wynikających z Umowy, w terminie do 7 dni kalendarzowych od daty pisemnego potwierdzenia przez drugą Stronę otrzymania zawiadomienia o zaistnieniu siły wyższej, pod rygorem utraty uprawnień wynikających z niniejszego paragrafu.
 5. Jeśli w ciągu 14 dni kalendarzowych od powiadomienia drugiej Strony o zaistnieniu siły wyższej jej działanie nie ustanie, Strony spotkają się w celu podjęcia działań dla uniknięcia dalszego opóźnienia w realizacji Umowy.
 6. Jeżeli okoliczności siły wyższej trwają przez okres dłuższy niż 30 dni kalendarzowych, każda ze Stron ma prawo wypowiedzieć Umowę z zachowaniem 7 - dniowego okresu wypowiedzenia.

§ 7

KLAUZULA POUFNOŚCI

1. Informacje stanowiące tajemnicę handlową Spółek Grupy Kapitałowej Enea mogą stanowić informacje poufne w rozumieniu ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o obrocie instrumentami finansowymi, których nieuprawnione ujawnienie, wykorzystanie lub dokonywanie rekomendacji na ich podstawie wiąże się z odpowiedzialnością przewidzianą w powszechnie obowiązujących przepisach prawa, w tym odpowiedzialnością karną.
2. Strony zobowiązują się do zachowania w tajemnicy i wykorzystania wyłącznie w celu wykonywania niniejszej Umowy, zarówno jej treści, jak i wszelkich informacji, uzyskanych w związku z jej zawarciem i wykonywaniem, w szczególności dotyczących organizacji zarządzania i parametrów techniczno-ekonomicznych oraz innych niepodanych do wiadomości publicznej informacji technicznych, technologicznych, handlowych i organizacyjnych, a także innych informacji związanych z niniejszą umową, których ujawnienie lub wykorzystanie w innym celu przez jedną ze stron mogłoby narazić na szkodę interesy handlowe którejkolwiek ze Stron (informacje chronione).
3. Wykonawca uprawniony jest do przekazywania informacji chronionych, tj. informacji, o których mowa w ust. 2 swoim pracownikom i podwykonawcom, gdy jest to konieczne do prawidłowej realizacji Przedmiotu Umowy. W takim przypadku Wykonawca ponosi odpowiedzialność za naruszenie zasad poufności przez pracowników i podwykonawców, jak za własne działanie bądź zaniechanie.
4. Każda ze Stron jest zobowiązana zabezpieczyć w sposób należyty uzyskane informacje chronione, w tym materiały, nośniki, informacje oraz dane, przed nieuprawnionym dostępem, również osób trzecich, a także zachowywać zasady najściślejszej poufności realizujące w szczególności zakaz publikacji i udostępniania informacji chronionych osobom trzecim.
5. Strony zobowiązują się do utrzymania w tajemnicy i nie ujawniania osobom trzecim informacji chronionych, w tym wszelkich danych o przedsiębiorstwie i klientach drugiej ze Stron, zarówno w okresie obowiązywania Umowy, jak i po jej realizacji, rozwiązaniu lub wygaśnięciu, bez uprzedniej zgody drugiej Strony wyrażonej w formie pisemnej, chyba, że stan tajemnicy ustał.
6. Postanowienia o poufności zawarte powyżej nie będą stanowiły przeszkody dla Stron w ujawnieniu informacji, która była im już znana przed zawarciem niniejszej Umowy i nie została wyraźnie uznana za chronioną.
7. Klauzula poufności obowiązuje również po wygaśnięciu lub rozwiązaniu Umowy.

§ 8

ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY (dotyczy umów o wartości netto powyżej 1.000.000 zł)

1. Wykonawca wniósł, do dnia podpisania Umowy, na warunkach określonych w SWZ, Zabezpieczenie Należytego Wykonania Umowy w kwocie, stanowiącej 3% ustalonej w § 3 ust. 1 Ceny Brutto.
2. Zamawiający zwraca Zabezpieczenie (70% Zabezpieczenia) w terminie 30 dni od dnia wykonania zamówienia i uznania go przez Zamawiającego za należyte wykonane.
3. Zabezpieczenie pozostawione na okres rękojmi i gwarancji (30% Zabezpieczenia) jest zwracane w terminie 15 dni po zakończeniu okresu rękojmi i gwarancji.

§ 9

PRZEKAZANIE I ODBIÓR DOKUMENTACJI

1. Wykonawca przekazuje Zamawiającemu Dokumentację w formie i ilości oraz zgodnie z wymaganiami określonymi w Załączniku nr 1 do Umowy.
2. Wykonawca oświadcza, że przygotowując wersję elektroniczną Dokumentacji, będzie korzystał z oprogramowania, na które posiada ważne licencje.
3. Dokumentacja zostanie przekazana Zamawiającemu w jego siedzibie, co zostanie potwierdzone protokołem przekazania, podpisanym przez przedstawicieli każdej ze Stron. W celu uniknięcia wszelkich wątpliwości, Strony zgodnie postanawiają, iż protokół przekazania stanowić będzie jedynie dowód fizycznego wydania Zamawiającemu Dokumentacji.

4. W terminie 7 dni roboczych od daty podpisania przez Strony protokołu przekazania, Zamawiający dokona akceptacji przekazanej przez Wykonawcę Dokumentacji bez uwag lub zastrzeżeń albo wniesie w tym samym terminie na piśmie uwagi lub zastrzeżenia. W razie braku zgłoszenia przez Zamawiającego uwag lub zastrzeżeń do przekazanej Dokumentacji, Strony podpiszą protokół odbioru Dokumentacji, bez zastrzeżeń ze strony Zamawiającego.
5. W przypadku zgłoszenia przez Zamawiającego uwag lub zastrzeżeń do przekazanej Dokumentacji, Wykonawca uwzględni uwagi lub zastrzeżenia Zamawiającego w terminie 7 dni roboczych od dnia ich zgłoszenia albo odmówi ich uwzględnienia, uzasadniając swoje stanowisko na piśmie.
6. Po uwzględnieniu przez Wykonawcę wszystkich uwag lub zastrzeżeń Zamawiającego, Strony podpiszą protokół odbioru Dokumentacji, bez zastrzeżeń ze strony Zamawiającego.
7. W razie całkowitej albo częściowej odmowy uwzględnienia przez Wykonawcę uwag lub zastrzeżeń Zamawiającego co do Dokumentacji, Zamawiający do dnia 29.12.2023 r. (a jeżeli Wykonawca nie zrealizuje Przedmiotu do tego dnia – do dnia rzeczywistego wykonania Przedmiotu Umowy przez Wykonawcę) może złożyć oświadczenie o odstąpieniu od Umowy. W takim przypadku autorskie prawa majątkowe oraz inne prawa wskazane w § 10 Umowy przechodzą na Zamawiającego z chwilą złożenia przez niego oświadczenia o odstąpieniu od Umowy.
8. Wykonawca przekaże Dokumentację każdorazowo z pisemnym oświadczeniem o jej zgodności z Umową oraz przepisami prawa, a także wraz z pisemnym zapewnieniem o jej kompletności z punktu widzenia celu, któremu ma służyć.

§ 10

PRAWA AUTORSKIE

1. Przeniesienie przez Wykonawcę na Zamawiającego majątkowych praw autorskich do dokumentacji, o której mowa w § 1 ust. 3 Umowy, w tym m.in. do dokumentacji wykonawczej, dokumentacji powykonawczej, dokumentacji jakościowej i oprogramowania oraz do każdej z ich części, a także jakichkolwiek innych dzieł stworzonych lub przekazanych Zamawiającemu w związku z realizacją Przedmiotu Umowy i stanowiących utworów w rozumieniu ustawy z dnia 4 lutego 1994 roku o prawie autorskim i prawach pokrewnych (dalej łącznie jako „utwory” lub „dokumentacja”), nastąpi każdorazowo z chwilą akceptacji przez Zamawiającego lub uznania za przyjętą dokumentacji lub poszczególnych jej części zgodnie z postanowieniami niniejszej Umowy, względnie z momentem przekazania dokumentacji lub innych utworów, z zastrzeżeniem poniższych postanowień.
2. Przeniesienie autorskich praw majątkowych, o którym mowa w ust. 1, dotyczyć będzie wszystkich znanych w dniu zawarcia niniejszej Umowy pól eksploatacji wskazanych w ustawie o prawie autorskim i prawach pokrewnych, w tym:
 - a) w zakresie utrwalania oraz zwielokrotniania utworów oraz każdej z ich części – w postaci wytwarzania i reprodukcji egzemplarzy utworów oraz każdej z ich części w każdej technice, w szczególności: na papierze – techniką drukarską, reprograficzną, za pomocą sitodruku, zapisu magnetycznego, techniką cyfrową – poprzez zamieszczanie na serwerach komputerowych, wprowadzenie do pamięci komputera (input) jakąkolwiek techniką łącznie z tymczasową (czasową) postacią pojawiającą się np. w pamięci RAM, zwielokrotnianie postaci cyfrowej bezpośrednio lub pośrednio, w sposób stały lub czasowy, w części lub całości na wszelkich nośnikach elektronicznych znanych w chwili zawierania Umowy, w szczególności na dyskiecie, ZIP, CD-ROM-ach lub CD-I, DVD, dyskach optycznych, na kliszy fotograficznej, filmowej lub magnetycznej – na fotografiach kolorowej lub czarno-białej, na slajdach, w postaci pojedynczych reprodukcji lub w albumie, w postaci egzemplarzy wykorzystanych do zapoznawania się z utworami w sposób pośredni lub bezpośredni – przy wykorzystaniu specjalnego urządzenia, np. rzutnika, komputera, poprzez skanowanie lub przekształcenie w zapis cyfrowy, w zapisie elektronicznym (digitalnym), łącznie z czynnościami przygotowawczymi do sporządzenia egzemplarzy utworów, takimi jak wykonanie klisz czy innych niezbędnych negatywów,
 - b) w zakresie obrotu oryginałem albo egzemplarzami, na których utwory lub każda z ich części została utrwalona – wprowadzenie do obrotu, także w celach informacyjnych, w szczególności w formie papierowej lub w formie cyfrowej, a także poprzez użyczenie lub najem oryginału albo egzemplarzy utworów lub każdej z ich części,
 - c) w zakresie rozpowszechniania utworów lub każdej z ich części w sposób inny niż określony powyżej – publiczne udostępnianie, w szczególności na ogólnodostępnych wystawach, prezentacja i reklama w mediach, utrwalanie na nośnikach elektronicznych, publikacja w formie książek, albumów, broszur, a także wystawianie, wyświetlanie, odtwarzanie, nadawanie i reemitowanie w każdej możliwej formie urzeczywistnienia oraz publiczne udostępnianie utworów lub każdej z ich części w taki sposób, aby każdy mógł mieć do niej dostęp w miejscu i czasie przez siebie wybranym, łącznie z tymczasową (czasową) postacią pojawiającą się np. w pamięci RAM,
 - d) fotografowanie oraz komercyjne wykorzystanie wizerunku obiektów wybudowanych na podstawie utworów,
 - e) w zakresie trwałego lub czasowego zwielokrotnienia programu komputerowego w całości lub w części jakimikolwiek środkami i w jakiejkolwiek formie; w zakresie, w którym dla wprowadzania, wyświetlania, stosowania, przekazywania i przechowywania programu komputerowego niezbędne jest jego zwielokrotnienie, czynności te wymagają zgody uprawnionego,
 - f) w zakresie tłumaczenia, przystosowywania, zmiany układu lub jakichkolwiek innych zmian w programie komputerowym, z zachowaniem praw osoby, która tych zmian dokonała,
 - g) w zakresie rozpowszechniania, w tym użyczenia lub najmu, programu komputerowego lub jego kopii,
 - h) w zakresie wykorzystania utworów oraz ich elementów do wykonywania nowych opracowań, w tym materiałów reklamowych i promocyjnych, strategii, koncepcji, planów, itp.
 - i) w zakresie wykorzystywania utworu do realizacji zaprojektowanego obiektu oraz do zaprojektowania i realizacji innych obiektów.

3. Zamawiający będzie miał wyłączne prawo do korzystania z całości oraz każdej części utworów sporządzonych w związku z wykonaniem Przedmiotu Umowy.
4. Wykonawca oświadcza, iż udziela Zamawiającemu zgody na nieograniczone wykonywanie praw zależnych, związanych z utworami oraz każdą z ich części, a w szczególności na dokonywanie przeróbek i adaptacji, w tym także na dokonywanie opracowań powstałych wskutek inspiracji dziełem.
5. W odniesieniu do dokumentacji, której Wykonawca nie jest twórcą, z dniem jej przekazania Zamawiającemu Wykonawca udziela Zamawiającemu wyłącznej licencji na korzystanie z tej dokumentacji na polach eksploatacji wskazanych w ust. 2-4 powyżej, bez ograniczeń terytorialnych przez okres 20 lat, z możliwością jej wypowiedzenia z zachowaniem 3 letniego okresu wypowiedzenia ze skutkiem na koniec roku, z zastrzeżeniem, że licencja taka nie może zostać wypowiedziana przez czas korzystania przez Zamawiającego z Przedmiotu Umowy zgodnie z jego przeznaczeniem.
6. Wynagrodzenie za przeniesienie autorskich praw majątkowych, udzielenie licencji, zgodę na wykonywanie praw zależnych, jak również za dokonanie przez Wykonawcę innych czynności, o których mowa w niniejszym paragrafie, zawiera się w Wynagrodzeniu. Wykonawca nie jest uprawniony do otrzymania żadnego dodatkowego wynagrodzenia z tytułu czynności wymienionych powyżej, jak również za korzystanie przez Zamawiającego z utworów i obiektów je urzeczywistniających, na wszelkich polach eksploatacji wymienionych w ust. 2 powyżej.
7. Wykonawca wyraża zgodę na wprowadzenie – w ramach Wynagrodzenia – w przygotowanych przez siebie utworach zmian zgodnych z przeznaczeniem Przedmiotu Umowy. Jednocześnie Strony postanawiają, że w ramach Wynagrodzenia Zamawiający może skutecznie zobowiązać Wykonawcę do wprowadzenia wszelkich zmian zgodnych z przeznaczeniem Przedmiotu Umowy do utworów na każdym etapie realizacji Przedmiotu Umowy.
8. Wykonawca spowoduje, aby utwory w chwili przejścia na Zamawiającego majątkowych praw autorskich, nie były obciążone żadnymi prawami ani roszczeniami osób trzecich. Wykonawca zobowiązany będzie do zaspokojenia wszelkich roszczeń osób trzecich w związku z naruszeniem praw osób trzecich, w szczególności ich praw autorskich.
9. Jeżeli osoby trzecie wystąpią wobec Zamawiającego z roszczeniami dotyczącymi naruszenia praw autorskich, Zamawiający niezwłocznie powiadomi Wykonawcę o tym fakcie. W przypadku takim Wykonawca zobowiązany będzie do pokrycia wszelkich uzasadnionych kosztów poniesionych przez Zamawiającego w związku z takimi roszczeniami, w tym pokryje wszelkie koszty czynności przedsądowych i ewentualnego postępowania sądowego oraz kosztów zastępstwa procesowego. Wykonawca może na własny koszt prowadzić niezbędne i korzystne działania, w celu obrony Zamawiającego przed powyższymi roszczeniami, jak również może, według swego uznania, wziąć czynny udział we wszelkich czynnościach związanych z ewentualnym przeciwdziałaniem kwestionowaniu praw autorskich Zamawiającego, w szczególności w korespondencji, rozmowach, sporach przed sądem lub innymi ustawowymi organami. Zamawiający zobowiązuje się umożliwić Wykonawcy udział w czynnościach opisanych powyżej w granicach obowiązujących przepisów prawa. W każdym razie Zamawiający zobowiązuje się informować Wykonawcę o znanych mu działaniach podjętych przeciwko Zamawiającemu, w wyniku których osoby trzecie kwestionują prawa autorskie uzyskane przez Zamawiającego w wykonaniu niniejszej Umowy.
10. Wykonawca zobowiązuje się do finansowania wszelkich kosztów działań prawnych i innych niezbędnych czynności, spowodowanych roszczeniami, o których mowa w niniejszym paragrafie natychmiast po ich powstaniu w taki sposób, aby nie obciążały one Zamawiającego.
11. Wykonawca udzieli Zamawiającemu także wszelkiej innej pomocy w działaniach związanych z roszczeniami, o których mowa w niniejszym paragrafie, nie wyłączając współuczestnictwa w ewentualnym postępowaniu sądowym lub administracyjnym, o ile będzie to prawnie możliwe.
12. W celu uniknięcia wszelkich wątpliwości Strony potwierdzają, iż w razie rozwiązania lub wygaśnięcia niniejszej Umowy, Zamawiający zachowa prawa uzyskane na podstawie niniejszego paragrafu.
13. Wykonawca wraz z utworem zobowiązany jest dostarczyć oświadczenie, że dysponuje prawami majątkowymi do dokumentacji oraz załączy oświadczenia twórców o wyrażeniu zgody na wykonywanie praw osobistych przez Zamawiającego i osoby trzecie za zgodą Zamawiającego, w szczególności poprzez możliwość wprowadzania wszelkich zmian w dokumentacji oraz o zobowiązaniu się do niewykonywania praw osobistych w zakresie uniemożliwiającym Zamawiającemu wykonywanie jego praw określonych w Umowie.
14. Zamawiającemu przysługuje prawo przeniesienia uprawnień i obowiązków wynikających z niniejszego paragrafu na osoby trzecie w zakresie w jakim prawa i obowiązki te wynikają z niniejszego paragrafu.

§ 11

RODO

W zakresie ochrony danych osobowych osób fizycznych pracowników i współpracowników, których dane osobowe przetwarzane są w związku z realizacją niniejszej Umowy, Strony odpowiednio postanawiają:

1. Wykonawca zobowiązuje się do zapoznania swoich pracowników i współpracowników z treścią Załącznika nr 2;
2. Zamawiający zobowiązuje się do zapoznania swoich pracowników i współpracowników z treścią Załącznika nr 3.

§ 12

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Wykonawca nie może, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, przenieść swoich praw i obowiązków w zakresie całości lub części Umowy na osobę trzecią, pod rygorem nieważności.
2. W sprawach nie uregulowanych Umową mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.
3. Wszelkie zmiany Umowy wymagają zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności, przy czym zmian Umowy nie stanowią i nie wymagają aneksu, a skutecznego poinformowania drugiej Strony:
 - zmiana adresu, na który Wykonawca będzie kierował faktury,
 - zmiana osób nadzorujących Umowę / wskazanych do kontaktów,
 - zmiana danych teleadresowych Stron Umowy.
4. Ewentualne spory mogące wyniknąć z Umowy będą rozpatrywane przez Sąd właściwy miejscowo dla siedziby Zamawiającego.
5. Załączniki do Umowy są jej integralnymi składnikami.
6. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze Stron.

Załączniki:

- Załącznik nr 1: Zakres Przedmiotu Umowy
Załącznik nr 2: Obowiązek informacyjny Zamawiającego
Załącznik nr 3: Obowiązek informacyjny Wykonawcy
Załącznik nr 4: Oświadczenie o braku konfliktu interesów.

ZA ZAMAWIAJĄCEGO:

ZA WYKONAWCĘ:

Załącznik nr 1 do Umowy nr KZP-SJ.2112.7.2023

Zakres Przedmiotu Umowy

„Dostawa, instalacja i uruchomienie automatycznego kalorymetru izoperibolicznego wraz z wyposażeniem w Enea Wytwarzanie sp. z o. o.”

Przedmiotem zakresu zamówienia jest dostawa, instalacja oraz uruchomienie nowego automatycznego kalorymetru w Enea Wytwarzanie sp. z o. o. w Świerżach Górnych ul. Aleja J. Zielińskiego 1 oraz serwis gwarancyjny i szkolenie stanowiskowe personelu. Dostawa fabrycznie nowego, nieużywanego, nieregenerowanego niżej wymienionego sprzętu laboratoryjnego wraz z dodatkowym wyposażeniem. Instalacja kalorymetru, uruchomienie go w docelowym miejscu oraz wniesienie z montażem wyposażenia dodatkowego- mebli laboratoryjnych.

3. Zestaw obejmujący kalorymetr z komorą pomiarową, zewnętrznym stabilizatorem temperatury oraz z naczyniem ciśnieniowym z podłączeniem do komputera wagi i drukarki

b) kalorymetr typu IKA C6000

- Możliwość oznaczania ciepła spalania i wartości opałowej zgodnie z następującymi normami: DIN 51 900; ISO 1928:2020-10; ASTM 240D, BSI, PN-C-04062:2018-05 oraz PN- 81/G-04513. Powinien zapewnić otrzymanie wyników oznaczania spełniających wymagania normy PN-81/G-04513 wg.pkt.2,11, ISO 1928:2020(E) wg. pkt. 11 i PN-C-04062:2018-05 wg. pkt. 12.1.
- Pełna automatyzacja przebiegu procesu pomiaru po wciśnięciu przycisku „Start” (napełnianie/oprózniczenie tlenem; napełnianie/oprózniczenie wody)
- Zintegrowaną z kalorymetrem stację napełniania tlenem oraz automatyczne opróżnianie bomby po pomiarze.
- zwalidowane i potwierdzone pisemnie oprogramowanie sterujące pracą kalorymetru w języku polskim pozwalające na bieżące śledzenie stanu procesu spalania oraz dialog z użytkownikiem i z urządzeniami peryferyjnymi, spełniające założenia specyfikacji 21 CFR Part 11 oraz gotowe do podłączenia z systemem STARLIMS® Zamawiającego. Oprogramowanie sterujące powinno wykonywać automatyczne export wyników w formacie csv lub xml lub txt.
- Pracuje w zakresie pomiarowym do 40000 J/g
- Możliwość wyboru temperatury dryftu (22 ° C, 25 ° C i 30 ° C)
- Dokładność pomiaru temperatury powinna wynosić $\pm 0,0001^{\circ}\text{C}$
- Pojemność bomby kalorymetrycznej 260 ml
- Złącza : PC , Ethernet, karty SD ,wagi, magazynka i drukarki
- Technologia RFID do identyfikacji bomb kalorymetrycznych
- Ekran dotykowy dla łatwej i wygodnej obsługi
- zawiera instrukcje w języku polskim i angielskim zarówno w wersji papierowej jak i elektronicznej
- wymagany gaz do obsługi kalorymetru :tlen
- Oprócz wartości spalania możliwość określenia zawartości halogenków i siarki zgodnie z normą wg DIN 51577 (metoda bomby)

- Czas pomiaru metodą :

- adiabatyczną ok 14 minut
- izoperiboliczną ok. 22 minut
- dynamiczną ok. 8 minut

Waga analityczna wzorec typu Sartorius QUINTIX124-1CEU

- dokładność ważenia do 0,0001g z legalizacją i świadectwem wzorcowania w punktach: 1g, 10g, 20g, 50g, 120g.
- W z wyjściem RS 232, kablem łączącym z kalorymetrem celem automatycznego przesyłania danych
- Instrukcja obsługi w języku polskim
- Nowoczesny- powtarzalny i dokładny monolityczny układ ważenia
- Czas pomiaru $\leq 3\text{s}$
- Z automatyczną kalibracją wewnętrzną (na żądanie, co 4 godziny lub przy zmianie temperatury o $1,5^{\circ}\text{C}$)
- Obudowa z tworzywa odpornego na działanie środków chemicznych
- Czytelny kolorowy wyświetlacz dotykowy
- Nierdzewna szalka o średnicy 90 mm
- Interfejsy: USB- umożliwiające bezpośrednie podłączenie do komputera z systemem Windows (zapis pomiarów we wskazanej aplikacji)
- Poziomiczka z przodu wagi
- Szkłana szafka przeciwpodmuchowa
- Współpraca z systemem STARLIMS® Zamawiającego
- Gwarancja 24 miesiące

4. Wyposażenie dodatkowe

a. dodatkowe jedno naczynie ciśnieniowe do dostarczonego kalorymetru

1 szt. Stół przyścienny 900 x 750 mm, wys. 900 mm. Stół składa się z:

- blat z konglomeratu kwarcowo-granitowego w kolorze jasny beż,
grubość 20 mm;
1 x zlew z żywicy epoksydowej, szary (wymiar wew. komory:
400x400x300 mm);
1 x armatura do ciepłej i zimnej wody, otwierana poj. dźwignią, pokryta powłoką poliuretanową;
1 x armatura do wody demii;
1 x ociekacz na szkło laboratoryjne;
1 x szyba przeciwbryzgowa;
W podstawie:

Szafki ze stali ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny
wygluszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami, zawiasy 270 stopni, rozpinane, szuflada ze stali ocynkowanej,
na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociągiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach szuflady,
uchwyt z fiszka;

2 x szafka na cokole szer. 900 mm, instalacyjna, 2 drzwi;

1 szt. Stół przyścienny 1550 x 750 mm, wys. 750 mm. Stół składa się z:

- blat z konglomeratu kwarcowo-granitowego w kolorze jasny beż,
grubość 20 mm;
W podstawie:

1 szt. Stół wagowy wbudowany w blat stołu, wykonany w całości z blach i kształtowników stalowych ocynkowanych i malowanych
proszkowo farbami poliuretanowymi;
blat wagowy wykonany z płyty z czarnego szkła hartowanego o grubości 5 mm, ułożony na bloku wagowym, osadzonym na
wibroizolatorach i niezależnym od obudowy stelaża wewnętrznego; blok wagowy wykonany z płyty stalowej o grubości co najmniej 35
mm.

Wymiary: szer. 900 x gł. 600 x wys. 750 mm.

Wymiary płyty roboczej min. 550 x 450 mm.

Wysokość miejsca na nogi: 620 mm, szerokość miejsca na nogi: 700 mm;

Szafki ze stali ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny
wygluszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami, zawiasy 270 stopni, rozpinane, szuflada ze stali ocynkowanej,
na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociągiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach szuflady,
uchwyt z fiszka;

1 x szafka na cokole szer. 600 mm, 2 szuflady;

2 szt. Stół przyścienny 4785 x 750 mm, wys. 750 mm. Stół składa się z:

- blat z konglomeratu kwarcowo-granitowego w kolorze jasny beż,
grubość 20 mm;
W podstawie:

2 szt. Stół wagowy wbudowany w blat stołu, wykonany w całości z blach i kształtowników stalowych ocynkowanych i malowanych
proszkowo farbami poliuretanowymi;
blat wagowy wykonany z płyty z czarnego szkła hartowanego o grubości 5 mm, ułożony na bloku wagowym, osadzonym na
wibroizolatorach i niezależnym od obudowy stelaża wewnętrznego; blok wagowy wykonany z płyty stalowej o grubości co najmniej 35
mm.

Wymiary: szer. 900 x gł. 600 x wys. 750 mm.

Wymiary płyty roboczej min. 550 x 450 mm.

Wysokość miejsca na nogi: 620 mm, szerokość miejsca na nogi: 700 mm;

Szafki ze stali ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny
wygluszony o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami, zawiasy 270 stopni, rozpinane, szuflada ze stali ocynkowanej,
na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociągiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach szuflady,
uchwyt z fiszka;

2 x szafka na cokole szer. 900 mm, 2 drzwi, wkładana półka;

3 szt. Stół wypowowy 3360 x 1640 mm, wys. 750 mm. Stół składa się z:

- blat z konglomeratu kwarcowo-granitowego w kolorze jasny beż,
grubość 20 mm;

W podstawie:

2 szt. Stół wagowy wbudowany w blat stołu, wykonany w całości z blach i kształowników stalowych ocynkowanych i malowanych proszkowo farbami poliuretanowym;

blat wagowy wykonany z płyty z czarnego szkła hartowanego o grubości 5 mm, ułożony na bloku wagowym, osadzonym na wibroizolatorach i niezależnym od obudowy stelaża wewnętrznego; blok wagowy wykonany z płyty stalowej o grubości co najmniej 35 mm.

Wymiary: szer. 900 x gł. 600 x wys. 750 mm.

Wymiary płyty roboczej min. 550 x 450 mm.

Wysokość miejsca na nogi: 620 mm, szerokość miejsca na nogi: 700 mm;

Stelaże z profili zamkniętych ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą poliuretanową, przekrój profili 50 x 25 x 3 mm; łączenie poprzeczek z nogami elementami łącznymi wkładanymi do belek stelaży;

2 x stelaż typu A szer. 900 mm, moduł podstawowy;

Szafki ze stali ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wylusowany o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami, zawiasy 270 stopni, rozpinane, szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach szuflady, uchwyt z fiszką;

3 x szafka na cokole szer. 900 mm, 2 drzwi, wkładana półka;

1 x szafka na cokole szer. 600 mm, 1 drzwi, wkładana półka;

Na blacie:

Kolumna instalacyjna stojąca na blacie, wykonana z blachy stalowej ocynkowanej i malowanej poliuretanowo; każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media, panele montowane zatrzaskowo; panel z gniazdami elektrycznymi wyposażony w tylną obudowę i własne oznakowanie CE, połączony z instalacją stołu za pomocą wtyczek typu GST;

3 x kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys. (nad posadzką) 1620 mm;

Media na kolumnie:

4 x panel z 6 gniazdami elektr. 230V IP 44;

Wymagania jakie muszą spełniać meble powinny być zgodne z:**Kolorystyka mebli:**

Blaty z konglomeratu kwarcowo – granitowego, w kolorze beżowym.

Zlewy o kształcie prostokątnym, osadzone w blatach z konglomeratu, w kolorze niebieskim lub szarym

Lakier na meblach gładki i matowy (bez faktury, nie baranek, nie młotkowanie, nie połysk).

Przystawki, korpusy szafek, fronty szafek, półki szafek i przystawek oraz armatura, białe podobne do RAL 260 90 05.

Cokoły szafek, płyta wagowa w stole wagowym, podobny do RAL 00 20 00 – potwierdzić próbką – przednią częścią cokołu.

Kolor armatury, osłon tylnych pod stelażami: biały, zbliżony do koloru mebli.

Specyfikacja techniczna dla stelaży typu A i C

Stelaże powinny być wykonane w całości wyłącznie ze stalowych ocynkowanych galwanicznie profili prostokątnych zamkniętych o wym. 50x25x3 mm (grubość warstwy cynku minimum 2,5 µm) i dwustronnie pokrytej proszkowo lakierem poliuretanowym, nakładanym metodą proszkową (grubość powłoki lakierniczej 40 µm – 120 µm). Nóżki stelaża powinny posiadać możliwość regulacji wysokości w granicach - 5 +20 mm. Nogi stelaży wykonane w taki sposób, aby nie występowały otwarte końcówki profili (z wyjątkiem miejsc montażu stopek poziomujących) - belki pionowe z poprzeczną zespawane po przekątnej łączenia (pod kątem 45 stopni w stosunku do obydwu belek) w stelażu C – zaślepka tylko na dolnej krawędzi cięcia profilu nogi stelaża, górna krawędź zasłonięta przednią belką łączącą nogi stelaża. Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu A winno wynosić min.: 350 kg/m², na stelażu C: 250 kg/m². Pojedyncze moduły winny być łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Poprzeczki z bokami stelaży łączone za pomocą łącznika teleskopowo (tak aby stopniem wsunięcia łącznika do profilu poprzeczki regulować długość poprzeczki w zależności od tego czy jest to stół pojedynczy, czy łączony z innym stołem) wsuwanego w profil poprzeczki i wypełniający przekrój profilu, z blokadą jedną śrubą z łbem schowanym we wklęsłość profilu.

Wszelkie otwory i połączenia zaślepione. Łączniki te powinny pełnić rolę konstrukcyjną i być umiejscowione w wewnętrznym profilu poprzeczki łączącej boki stelaża i pozwalać na skracanie stelaży. Stelaż o konstrukcji szczelnej, pozbawiony nie zaślepionych otworów technicznych.

Przestrzeń pomiędzy tylną dolną a górną poprzeczką zabudowana przesuwą osłoną z polipropylenu, zasłaniającą przyłącza mediów, znajdujące się za stelażem stołu.

Kolorystyka: biały podobny do RAL 260 90 05.

Parametry stelaży należy potwierdzić załączonym do oferty katalogu w języku polskim ze zdjęciami i rysunkami technicznymi z wymiarami.

Specyfikacja techniczna dla szafek podblatowych

Niepalne, nienasiąkliwe, łatwo zmywalne zabezpieczone przed korozją wykonane wyłącznie w całości z blachy stalowej ocynkowanej galwanicznie (grubość warstwy cynku minimum 2,5 μm) lub ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 i dwustronnie pokrytej proszkowo lakierem poliuretanowym, nakładanym metodą proszkową (grubość powłoki lakierniczej 40 μm - 120 μm) – nie dopuszcza się stosowania zamkniętych kształtowników.

Korpus szafek i szaf wykonany w całości z blachy o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, każda ściana szafki wykonana z oddzielnie lakierowanego poliuretanowo przed zmontowaniem arkusza blachy ocynkowanej lub kwasoodpornej. Ściany boczne szafek nie przylegających do innych szafek podwójne, lakierowane także od wewnątrz ściany, ze zdejmowaną zewnętrzną warstwą blachy. Boki szafek i szaf wykonane w taki sposób, aby cała wewnętrzna powierzchnia boku szafki była płaska, łącznie z miejscem montażu zawiasów drzwiczek i wykonana z jednego kawałka blachy – bez szpar i połączeń blach na wewnętrznej powierzchni boku. Grubość boków szafek i szaf 20 mm, w celu zwiększenia sztywności blacha zaginana w płaszczyźnie pionowej i poziomej. Boki szafek i szaf muszą posiadać otwory do montowania różnego rodzaju wyposażenia: drzwiczek lewych i prawych, półek, prowadnic szuflad i wysuwanych półek. Otwory wykonane wyłącznie w warstwie wewnętrznej podwójnej ściany i nie bliżej niż 5 mm od krawędzi boku szafki lub szafy. Boki szafek przylegających do siebie ze zdemontowaną zewnętrzną powłoką boku i bocznym elementem cokołu, w celu uniknięcia kapilarnego zaciągania wilgoci. Plecy szafek i szaf wykonane z pojedynczej blachy, mocowane do korpusu za pomocą połączeń gwintowanych i demontowane w celu serwisowania podłączeń mediów znajdujących się za stołem. Plecy szafek z możliwością wyposażenia w otwór wentylacyjny z otworami do montowania króćca wentylacyjnego. Dno szafek i szaf pełne, w szafkach na cokole i szafach z otworami do poziomowania szafki od wewnątrz.

Głębokość korpusów szafek na kółkach i powieszanych: 500 mm, głębokość korpusów szaf i szafek stojących na cokole 500 mm i 350 mm; głębokość korpusów szafek wiszących 350 mm, głębokość korpusów szafek nastawianych na kolumnach z mediami 450 mm. Szerokość szafek pod blatowych określona w specyfikacji asortymentowej.

Musi istnieć możliwość rozbudowy stołów modułowych o szafki pod blatowe o wymiarach 300 mm, 450 mm, 600 mm, 900 mm, 1200 mm.

Fronty szafek i szaf wykonane z blachy o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, podwójne i wypełnione materiałem tłumiącym i usztywniającym. Grubość frontów szafek i szaf 14 - 15 mm, wszystkie cztery narożniki frontów zaokrąglone (promień 3 – 4 mm), pionowe i poziome krawędzie zewnętrzne frontu zaokrąglone (promień 0,5 – 1,5 mm). Fronty (drzwiczki, drzwi i szuflady) wykonane z dwóch tłoczonych wkładanych w siebie płyt blachy stalowej – jeden płat jest powierzchnią zewnętrzną, drugi wewnętrzną. Zewnętrzna część frontu wykonana z blachy tłocznej, na całą głębokość grubości frontu – zewnętrzny arkusz blachy bez jakichkolwiek szpar, spawów lub zgrzew – tylko tłoczony. Wewnętrzny arkusz blachy klejany do wnętrza tłoczonego arkusza zewnętrznego. Obie części frontów lakierowane dwustronnie (także wewnątrz zamkniętego frontu), oddzielnie, przed ich połączeniem.

Szafki na cokole wyposażone w nóżki poziomowane wyłącznie od wewnątrz szafki oraz regulowany na wysokość cokol zasłaniający je, wykonany z blachy ocynkowanej i pokrytej powłoką lakierniczą w ciemnym kolorze. Wysokość cokołu 90 +/- 5 mm – składający się z 3 demontowanych niezależnie części (dwa boki i front) i regulowany w pionie w zależności od poziomowania stołu.

Zawiasy drzwiczek puszkowe o kącie otwarcia co najmniej 270°, jednoprzegubowe, przegub zewnętrzny, zatrzaskowe, z hamulcem. Puszka mocowana w drzwiczkach na wkręty i wyposażona w zamykaną kłapę blokującą wysuwanie zawiasa z puszką i zasłaniającą wkręty. Zawiasy muszą być mocowane do puszkę poprzez wsunięcie części roboczej zawiasa w prowadnicę puszkę i automatyczne blokowanie zatrzaskową kłapką zasłaniającą wkręty. Rozłączenie zawiasów w celu demontażu drzwiczek musi następować tylko przez zwolnienie blokady zatrzaskowej (kłapki) i wysunięcie części roboczej zawiasa z puszkę – bez odkręcania jakichkolwiek połączeń gwintowanych. Zawiasy wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych miedzi stopowej lub stopów cynku, niklowane.

Uchwyty frontów o długości 200 mm, i przestrzeni pomiędzy częścią chwytą a frontem szafki powyżej 25 mm. Część chwytą nachylona od pionu o około 40°, ze zdejmowaną przezroczystą nakładką z tworzywa sztucznego, pod którą można włożyć fiszkę z opisem zawartości szafki. Minimalne wymiary fiszki mieszczącej się na frontowej, nachylonej płaszczyźnie części chwytnej i całkowicie chowającej się pod nakładką na uchwycie: 120 mm x 10 mm. Uchwyty wykonane jako jeden odlew ciśnieniowy z miedzi stopowej lub ze stopów cynku, chromowany. Nie dopuszcza się dzielenia fiszki ani jej osłony na części.

Prowadnice szuflad kryte – zabudowane w podwójnych ściankach bocznych szuflady. Ścianki boczne szuflady podwójne, wykonane ze stali ocynkowanej lub kwasoodpornej, pokrytej powłoką lakierniczą. Boki szuflad od strony wewnętrznej pionowe. Prowadnice rolkowe – rolka zębata z tworzywa sztucznego poruszająca się po pasku zębatym z tworzywa sztucznego, o pełnym wysuwie, wykonane ze stali ocynkowanej. Prowadnice wyposażone w amortyzator gazowy oraz samo domykanie. Nośność systemu prowadnic 40 kg (nośność szuflad co najmniej 40 kg). Możliwość łatwego demontażu frontu – bez użycia narzędzi, poprzez zwolnienie palcem blokady. Grubość boku szuflady wraz z prowadnicą montowaną na boku szafki (odległość pomiędzy wewnętrzną ścianką szuflady, a wewnętrzną ścianką korpusu szafki) nie większa niż 32 mm.

Wysokość frontów szuflad: 150 +/- 2 mm dla szuflad niskich, 300 +/- 2 mm dla szuflad wysokich

Minimalna wysokość użytkowa (wysokość przedmiotu, który zmieści się w szufladzie i nie utrudnia jej zamykania i otwierania) dla szuflady z frontem o wysokości 150 mm: 85 mm dla najwyższej szuflady i 125 dla pozostałych (najniższa może być o 20 mm niższa); dla szuflady z tyłem o wysokości 300 mm: min. 270 mm i min. 245 mm dla najniższej szuflady.

Półki w szafkach i szafach muszą posiadać możliwość regulacji wysokości ich zawieszenia oraz muszą być wzmocnione zawinięciem przedniej, bocznych i tylnej krawędzi do dołu: na przedniej krawędzi tworzącym zamknięty profil (min 3 x zagięcie o kąt 90 stopni, bez wyczuwalnej krawędzi blachy) o przekroju prostokątnym i wysokości nie większej niż 20 mm; na tylnej krawędzi tworzącym co najmniej podwójne zawinięcie (min. 1 x zagięcie o kąt 90 stopni i 1 o kąt 180 stopni, bez wyczuwalnej krawędzi blachy) o wysokości nie większej niż 20 mm; na bocznych krawędziach tworzącym co najmniej pojedyncze zawinięcie (min. 1 x zagięcie o kąt 90 stopni) o wysokości nie większej niż 20 mm.

Kolorystyka: lakier gładki i matowy (bez faktury, nie baranek, nie młotkowanie, nie połysk). Korpusy i fronty szafek, półki, biały podobny do RAL 260 90 05. Cokoły szafek podobny do RAL 00 20 00. Kolor osłon tylnych pod stelażami biały, zbliżony do koloru mebli.

Parametry szaf, szafek pod blatowych, szafek wiszących należy potwierdzić załączonym do oferty katalogu w języku polskim ze zdjęciami i rysunkami technicznymi z wymiarami.

Specyfikacja techniczna dla słupków instalacyjnych z mediami

Słupki instalacyjne, służące do dostarczania na stół laboratoryjny mediów, zasilania elektrycznego oraz sieci komputerowej, wykonane wyłącznie z blach i otwartych profili stalowych ocynkowanych. Słupki w formie kolumn o przekroju kwadratowym o wymiarach przekroju 150 x 150 mm. Każdy z boków kolumny (trzy boki dla kolumny przyściennnej, cztery dla wyspowej) musi posiadać możliwość zamontowania każdego rodzaju mediów (gniazda 230 V i 400 V, zawory gazów, punkty poboru gazów technicznych, baterie zlewozmywakowe, punkty poboru wody, gniazda komputerowe, itp.), szerokość i głębokość kolumny 150 mm. Słupki muszą występować następujących wersjach wysokości od podłoża: 1320 mm (jeden panel ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny), 1620 mm (dwa panele ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny), 1920 mm (trzy panele ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny) - według specyfikacji asortymentowej. Media do słupków muszą mieć możliwość wprowadzenia trzema sposobami: od dołu (z podłoża bądź z przestrzeni instalacyjnej poniżej blatu stołu), z boków ponad poziomem blatu (z ściany do której przylega kolumna) jak i od góry (z sufitu pomieszczenia). W przypadku sprowadzania mediów z góry słupki muszą posiadać teleskopowa osłonę o przekroju takim słupek, zabudowującą połączenia mediów pomiędzy górną krawędzią słupa przystawki, a sufitem.

Słupki wyposażone na całej wysokości, ponad blatem stołu, w demontowane panele instalacyjne/osłonowe zamontowane z czterech stron każdej kolumny. Panele instalacyjne i osłonowe (czyli panele instalacyjne bez zainstalowanych mediów) o wymiarach w następujących granicach: 145 – 150 mm x 295 – 300 mm (panele zamontowane na froncie słupów) i, 115 – 120 mm x 295 – 300 mm (panele zamontowane na bokach słupów). Panele instalacyjne muszą być montowane na konstrukcji słupa na zaczepach z tego samego materiału co panel (4 zaczepy na panel, nie dopuszcza się montowania na elementach sprężynujących, plastikowych, wsuwania w prowadnice, przykręcania, nitowania, itp.) i demontowane jedynie poprzez ich lekkie podważenie – każdy panel musi posiadać możliwość zdemontowania, bez konieczności demontowania pozostałych paneli słupa. Minimalny wewnętrzny przekrój słupa przystawki do wykorzystania na prowadzenie mediów, przy zamontowanych gniazdach elektrycznych, z wewnętrznymi obudowami, z 4 stron słupa musi wynosić nie mniej niż 63 x 58 mm.

Słupki muszą mieć łatwo zmywalną, gładką powierzchnię (wyjątkiem są przerwy pomiędzy panelami) – nie mogą posiadać żadnych zewnętrznych otworów lub perforacji (np. do wieszania półek), otwory przez które przechodzą przewody, np. do lampy pod półką – uszczelnione.

Słupki zamknięte od góry zdejmowanym kapslem z tworzywa sztucznego w kolorze białym, kapsel przykręcany do kolumny na śruby, z możliwością wielokrotnego odkręcania i przykręcania kapsla – nie dopuszcza się kapsla wykonanego z blachy stalowej.

Panele frontowe muszą posiadać możliwość zainstalowania do 6 gniazd elektrycznych w panelu frontowym i do 3 gniazd w panelu bocznym słupa – słup musi posiadać możliwość zamontowania 18 gniazd elektrycznych na jednym poziomie paneli. Gniazda elektryczne w panelach zamontowane w sposób umożliwiający włożenie i wyjęcie wtyczki kątowej dla każdego gniazda w panelu (nawet gdy jest ich 6 sztuk) bez konieczności wyjmowania wtyczek kątowych z pozostałych gniazd w panelu. Panele muszą posiadać także możliwość zamontowania gniazd 3 – fazowych, wpuszczonych w panel. Gniazda elektryczne i całe panele z gniazdami w wykonaniu IP 44, oznaczone znakiem CE, jako niezależne urządzenia elektryczne (panel musi posiadać obudowę od tylnej strony gniazdek). Kłapki gniazdek elektrycznych muszą posiadać miejsce do zamontowania opisu gniazdka, przykryte przezroczystym tworzywem. Kłapki wypukłe, faktura połysk. Gniazda elektryczne wyposażone w bolec, minimalny wymiar kłapki gniazdka 65 x 65 mm.

Słupki także muszą posiadać możliwość montowania skrzynek bezpiecznikowych oraz zaworów wody i gazów zarówno w panelach frontowych (zawory i wylewki dostępne od frontu kolumny) jak i panelach bocznych (zawory i wylewki dostępne z boku kolumny). Panele frontowe słupków muszą posiadać możliwość zamontowania 3 zaworów gazu w panelu. Słupki muszą posiadać możliwość zamiany miejscami lub wymiany na inaczej wyposażone, panele z mediami, a także możliwość dodania w terminie późniejszym większej ilości mediów (takich jak woda, woda demineralizowana, gazy techniczne, gniazda elektryczne itp.) – poprzez wymianę paneli na panele z większą ilością mediów - bez konieczności demontażu słupka lub odsuwania stołu od ściany.

Panele słupków muszą zapewniać możliwość zamontowania przez użytkownika dodatkowych gniazd i zawrotów. Zastrzega się prawo do montowania zaworów gazów technicznych przez zamawiającego o innej konstrukcji niż standardowo oferowana przez producenta mebli, bez utraty gwarancji.

Kolorystyka: lakier gładki i matowy (bez faktury, nie baranek, nie młotkowanie, nie połysk). Korpusy i fronty przystawek oraz armatury białe podobne do RAL 260 90 05.

Parametry potwierdzone katalogiem ze zdjęciami i rysunkami.

Specyfikacja techniczna dla blatu z konglomeratu

Blaty z konglomeratu kwarcowo – granitowego o grubości 20mm, w kolorze beżowym. Spiek powstający w wyniku połączenia drobnych ziaren kwarcu i granitu z żywicą poliestrową. Maksymalny wymiar płyty 3070 x 1410 mm.

Specyfikacja techniczna dla armatury przy zlewach

Armatura blatowa do wody ciepłej i zimnej z mieszaczem, jednouchwytowa, z uchwytem do obsługi łokciem, z wylewką obrotową, zakończona oliwką odkręcaną gwarantującą możliwości szczelnego podłączenia węży giętkich o różnych średnicach oraz aeratorem obrót wylewki minimum 110 stopni. Korpus wykonany z mosiądzu, głowica ceramiczna, blokada maksymalnej temperatury, wkład ceramiczny bezobsługowy z ogranicznikiem temperatury i regulowany ogranicznik. Armatura pokryta gładką powłoką poliuretanową, o kolorystyce białej, zbliżonej do RAL 260 90 05.

Specyfikacja techniczna dla stołu wagowego

Stół wagowy wykonany w całości z blach (z wyjątkiem bloku i blatu wagowego) i kształtowników stalowych ocynkowanych galwanicznie i następnie malowanych proszkowo chemoodpornymi farbami Poliuretanowym.

Blat wagowy wykonany z płyty z czarnego szkła hartowanego o grubości 5 mm, ułożony na bloku wagowym, osadzonym na wibroizolatorach amorficznych i niezależnym od obudowy stelażu wewnętrznym.

Blok wagowy (obciążnik, na którym leży szklana płyta wagowa) wykonany z płyty stalowej o grubości co najmniej 30 - 40 mm.

Konstrukcja stołu wykonana bez użycia materiałów drewnopochodnych, kamienia, betonu (lub innych materiałów mineralnych) i aluminium, blat pomocniczy stołu wagowego wykonany blachy stalowej ocynkowanej galwanicznie i następnie malowany proszkowo chemoodpornymi farbami poliuretanowymi. Wymiary płyty roboczej min. 550x450 mm.

Wymiary stołu / modułu wagowego: szer. 900 x gł. 600 x wys. 900/750mm (szer. x głęb. x wys.)

Wysokość miejsca na nogi co najmniej 770 mm dla stołu o wysokości 900 mm i 620 mm dla stołu o wysokości 750 mm.

Szerokość miejsca na nogi, co najmniej 700 mm, głębokość, co najmniej 445 mm

Poziomowanie stelaża płyty wagowej musi być łatwe do wykonania dla użytkownika, dostęp do śrub poziomujących z boków przestrzeni pod blatowej – bez unoszenia stołu.

Stół wagowy musi mieć możliwość zastosowania, jako element wbudowany w stół laboratoryjny z dowolnym, wspólnym ze stołem wagowym, blatem; płyta wagowa zamontowana w otworze blatu stołu laboratoryjnego.

Wymagane dokumenty dla mebli, które należy dołączyć do oferty.

Katalogi producenta mebli, wydane w języku polskim, zawierające fotografie, rysunki techniczne z wymiarami oraz opisy, potwierdzające parametry techniczne oferowanych mebli.

Blachy ocynkowane z których są wykonane: stelaże, szafki, kolumny z mediami:

6. Dokument z badania odporności korozyjnej blach ocynkowanych (z których są wykonane stelaże, szafki, szafy belki instalacyjne i przystawki), pokrytych powłoką lakierniczą poliuretanową, w obojętnej i kwaśnej mgie solnej wg normy PN – EN ISO 9227: 2012, gdzie wskaźniki R_p i R_A wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005, mają wynosić nie więcej niż 0. Dokument ten musi dotyczyć wszystkich w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.
7. Klasyfikację w zakresie reakcji na ogień dla farby poliuretanowej pokrywającej meble, o stopniu, co najmniej: A2-s1, d0, według normy EN 13501-1, wystawioną przez uprawnioną jednostkę notyfikowaną i akredytowaną, którą należy dołączyć do oferty.
8. Protokół z badań zgodnie z normą PN EN 2808: 2008, wydany przez akredytowane laboratorium, potwierdzający grubość poliuretanowej powłoki lakierniczej nakładanej proszkowo na blachę ocynkowaną.
9. Farba proszkowa poliuretanowa użyta do pokrywania blach dygestorium musi posiadać udowodnioną odporność na działanie promieniowa UV - sprawozdanie z badań oferowanej powłoki lakierniczej położonej na oferowanym materiale, wykonanych przez

niezależne laboratorium badawcze wg. obowiązującej Polskiej Normy przedstawiającej metodę oceny próbek wystawionych, zgodnie z obowiązującą Polską Normą, na ekspozycję laboratoryjnego źródła światła lamp UV.

10. Klapki gniazdek elektrycznych umiejscowione w wymiennych kasetach, które posiadają miejsce do zamontowania opisu gniazdka, przykryte przezroczystym tworzywem, wypukłe, faktura połysk, kolor biały, muszą być odporne na działanie promieniowania UV, tzn. aby nie odbarwiała się na żółto pod wpływem np. lamp UV i światła słonecznego. Wymaga się przedstawienia sprawozdania z badań oferowanych kłapek gniazdek elektrycznych, wykonanych przez niezależne laboratorium badawcze wg. obowiązującej Polskiej Normy przedstawiającej metodę oceny próbek wystawionych, zgodnie z obowiązującą Polską Normą, na ekspozycję laboratoryjnego źródła światła lamp UV.

Dokumenty dla mebli:

3. Stoły laboratoryjne muszą posiadać certyfikat, wystawiony przez niezależne laboratorium, z przeprowadzonego badania zgodności z normą EN 13150, które należy dołączyć do oferty.
4. Szafy, szafki muszą posiadać certyfikat, wystawiony przez niezależne laboratorium, z przeprowadzonego badania zgodności z normą PN-EN 16121+A1, który należy dołączyć do oferty.

Producent mebli:

5. Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg EN ISO 9001 zaświadczaający, że stosuje system zarządzania zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
6. Certyfikat ISO 45001 lub równoważny dla Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i higieną pracy w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
7. Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg EN ISO 14001 zaświadczaający, że stosuje system zarządzania środowiskiem zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
8. Certyfikat dla Systemu Zarządzania Energią wg EN ISO 50001 zaświadczaający, że stosuje system zarządzania energią zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;

II. Warunki , które muszą spełnić Wykonawcy ubiegający się o udzielenie zamówienia:

- **gwarancja min. 24 miesiące,**
- koszty świadczenia serwisu gwarancyjnego, w tym koszty przeglądów, winny zostać w kalkulowane w cenę oferty (2 przeglądy w trakcie gwarancji i jeden do pół roku po upływie gwarancji),
- transport na koszt Wykonawcy zamówienia wraz ze wszelkimi kosztami dostawy (m.in. opakowanie, ubezpieczenie) do siedziby wykonawcy-Wydział Laboratoriów Chemicznych,
- uruchomienie w warunkach laboratorium na materiałach odniesienia dostawcy, z zachowaniem warunków powtarzalności wyników badań próbek rzeczywistych Zamawiającego.
- Przedmiot zamówienia powinien spełniać obowiązujące przepisy i normy oraz **ROZPORZĄDZENIE MINISTRA SPRAW WEWNĘTRZNYCH I ADMINISTRACJI 1 z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów**
- Wykonawca musi posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie, potencjał ekonomiczny i techniczny, a także pracowników zdolnych do wykonania zamówienia tj.:
 - Serwis techniczny i analityczny na terenie RP- czas reakcji serwisu w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym nie dłuższy niż 48 godz. od momentu zgłoszenia awarii. Czynności serwisowe w siedzibie zamawiającego.
- Producent powinien mieć wdrożony System Zarządzania Jakością ISO 9001.
- Wykonawca powinien przedstawić referencje (min 3 kalorymetrów wzorzec typu IKA C 6000 dotyczące dostaw do laboratoriów na terenie Polski.
- Przeprowadzenie szkolenia stanowiskowego dla pracowników Zamawiającego w siedzibie Zamawiającego w Enea Wytwarzanie Sp. z o.o. w Świerżach górnych ul. Aleja J. Zielińskiego 1, w zakresie funkcjonowania automatycznego kalorymetru minimum jedno dniowe.

ZA ZAMAWIAJĄCEGO:

ZA WYKONAWCĘ:

Załącznik nr 2 do Umowy nr KZP-SJ.2112.7.2023

Obowiązek informacyjny Zamawiającego dla osób fizycznych, których dane osobowe są przetwarzane w związku z realizacją Umowy nr KZP-SJ.2112.7.2023

z dnia
(art.13 i art. 14 RODO):

9. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 oraz art. 14 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia PE i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 roku w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej: RODO) informujemy, że Administratorem Pana/Pani danych osobowych jest: **ENEA Wytwarzanie sp. z o.o. 26-900 Kozienice, Świerże Górne, ul. Aleja Józefa Zielińskiego 1**, na rzecz której świadczy Pan/Pani usługi.
Dane kontaktowe Inspektora Ochrony Danych: **Arkadiusz Zalewski, adres email: ewsa.iod@enea.pl**
2. Pana/Pani dane osobowe przetwarzane będą w celu realizacji umowy nr **KZP-SJ.2112.7.2023** z dotyczącej „Dostawy, instalacji i uruchomienia automatycznego kalorymetru izoperibolicznego wraz z wyposażeniem w Enea Wytwarzanie sp. z o. o.” zgodnie z art. 6 ust. 1 lit. f) RODO;
3. Przetwarzane są dane osobowe pracowników i współpracowników w zakresie : imię, nazwisko, służbowy adres do korespondencji, służbowy numer telefonu, służbowy adres e-mailowy.
4. Administrator może ujawnić Pana/Pani dane osobowe podmiotom upoważnionym na podstawie przepisów prawa. Administrator może również powierzyć przetwarzanie Pana/Pani danych osobowych dostawcom usług lub produktów działającym na jego rzecz, w szczególności podmiotom świadczącym Administratorowi usługi IT, księgowe, transportowe, serwisowe.
Zgodnie z zawartymi z takimi podmiotami umowami powierzenia przetwarzania danych osobowych, Administrator wymaga od tych dostawców usług zgodnego z przepisami prawa, wysokiego stopnia ochrony prywatności i bezpieczeństwa Pana/Pani danych osobowych przetwarzanych przez nich w imieniu Administratora.
4. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres wynikający z powszechnie obowiązujących przepisów prawa oraz przez czas niezbędny do dochodzenia roszczeń.
5. Posiada Pan/Pani prawo żądania:
- 1) dostępu do treści swoich danych - w granicach art. 15 RODO,
 - 2) ich sprostowania – w granicach art. 16 RODO,
 - 3) ich usunięcia - w granicach art. 17 RODO,
 - 4) ograniczenia przetwarzania - w granicach art. 18 RODO,
 - 5) przenoszenia danych - w granicach art. 20 RODO,
 - 6) prawo wniesienia sprzeciwu (w przypadku przetwarzania na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f) RODO – w granicach art. 21 RODO.
6. Realizacja praw, o których mowa powyżej może odbywać się poprzez wskazanie swoich żądań przesłane Inspektorowi Ochrony Danych na adres: ewsa.iod@enea.pl.
7. Przysługuje Panu/Pani prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pan/Pani, iż przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

Podpis Zamawiającego:

.....

Załącznik nr 3 do Umowy nr KZP-SJ.2112.7.2023

Obowiązek informacyjny Wykonawcy dla osób fizycznych, których dane osobowe są przetwarzane w związku z realizacją Umowy nr KZP-SJ.2112.7.2023

z dnia

(art.13 i art. 14 RODO):

- 1 Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 oraz art. 14 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia PE i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 roku w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej: RODO) informujemy, że Administratorem Pana/Pani danych osobowych jest:

(dane Administratora danych Wykonawcy)

.....

Dane kontaktowe Inspektora Ochrony Danych:

3. Pana/Pani dane osobowe przetwarzane będą w celu realizacji umowy nr KZP-SJ.2112.7.2023 zdotyczącej „Dostawy, instalacji i uruchomienia automatycznego kalorymetru izoperibolicznego wraz z wyposażeniem w Enea Wytwarzanie sp. z o.o.” zgodnie z art. 6 ust. 1 lit. f) RODO;
4. Przetwarzane są dane osobowe pracowników i współpracowników w zakresie: imię, nazwisko, służbowy adres do korespondencji, służbowy numer telefonu, służbowy adres e-mailowy.
5. Administrator może ujawnić Pana/Pani dane osobowe podmiotom upoważnionym na podstawie przepisów prawa. Administrator może również powierzyć przetwarzanie Pana/Pani danych osobowych dostawcom usług lub produktów działającym na jego rzecz, w szczególności podmiotom świadczącym Administratorowi usługi IT, księgowe, transportowe, serwisowe.
Zgodnie z zawartymi z takimi podmiotami umowami powierzenia przetwarzania danych osobowych, Administrator wymaga od tych dostawców usług zgodnego z przepisami prawa, wysokiego stopnia ochrony prywatności i bezpieczeństwa Pana/Pani danych osobowych przetwarzanych przez nich w imieniu Administratora.
6. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres wynikający z powszechnie obowiązujących przepisów prawa oraz przez czas niezbędny do dochodzenia roszczeń.
7. Posiada Pan/Pani prawo żądania:
- 1) dostępu do treści swoich danych - w granicach art. 15 RODO,
 - 2) ich sprostowania – w granicach art. 16 RODO,
 - 3) ich usunięcia - w granicach art. 17 RODO,
 - 4) ograniczenia przetwarzania - w granicach art. 18 RODO,
 - 5) przenoszenia danych - w granicach art. 20 RODO,
 - 6) prawo wniesienia sprzeciwu (w przypadku przetwarzania na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f) RODO – w granicach art. 21 RODO.
8. Realizacja praw, o których mowa powyżej może odbywać się poprzez wskazanie swoich żądań przesłane Inspektorowi Ochrony Danych na adres:
9. Przysługuje Panu/Pani prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pan/Pani, iż przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

Podpis Wykonawcy:

.....



SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

na wykonanie zadania pn.:

Dostawa, instalacja i uruchomienie automatycznego kalorymetru izoprobicznego wraz z wyposażeniem w
Enea Wytwarzanie sp. z o. o., Znak sprawy: KZP-SJ.2112.7.2023

Załącznik nr 4 do Umowy nr KZP-SJ.2112.7.2023

Oświadczenie o braku konfliktu interesów

Oświadczam, że zapoznałem/zapoznałam się z zasadami wyrażonymi w „Kodeksie Kontrahentów Grupy ENEA” dostępnych na stronie internetowej Spółki* w treści aktualnej na dzień podpisania umowy i zobowiązuje się do ich przestrzegania w relacjach biznesowych z Grupą ENEA w szczególności:

Oświadczam, iż w dniu podpisania umowy nie pozostaje (zgodnie z moją najlepszą wiedzą) w konflikcie interesów mającym lub potencjalnie mogącym mieć wpływ na sposób wykonywania obowiązków umownych, jak również nie są mi znane żadne inne okoliczności mogące wpłynąć na moją rzetelność, bezstronność i jakość wykonywania umowy.

.....
(podpis wykonawcy)

*<https://www.enea.pl/pl/grupaenea/compliance/kodeks-kontrahentow>

