

I. Zakres przedmiotu Zamówienia:

Modernizacja łożyska prowadzącego oraz łożyska nośnego turbiny H-2 EW Trzyszczyn

Adres obiektu:

ENEA Nowa Energia sp. z o.o.; Elektrownia Wodna Trzyszczyn, Trzyszczyn, 86-011 Wtelno, Kujawsko-pomorskie

Zakres prac do wykonania:

1. Łożysko nośne oraz jego obudowa

- 1.1. Wykonanie badań nieniszczących segmentów łożyska (badanie penetracyjne oraz badanie ultradźwiękowe). Na podstawie wyników badań Zamawiający podejmie decyzję o pracach dodatkowych w postaci wymiany stopu łożyskowego na segmentach łożyska. Po wymianie stopu łożyskowego należy wykonać badania nieniszczące (badanie penetracyjne oraz badanie ultradźwiękowe).
- 1.2. Regeneracja pozostałych elementów łożyska,
- 1.3. Czyszczenie chłodnicy wodnej, całej instalacji i armatury doprowadzającej i odprowadzającej wodę z chłodnicy,
- 1.4. Wymiana elementów izolacyjnych łożyska,
- 1.5. Czop łożyskowy - obróbka części ślizgowej, czyszczenie, diagnostyka,
- 1.6. Wanna olejowa- czyszczenie, badanie materiału, zabezpieczenie antykorozyjne, wymiana uszczelnień, sprawdzenie szczelności (ewentualna naprawa),
- 1.7. Czujniki pomiaru temperatury łożyska – wymiana na czujniki Pt 100 (sztuk 2); czujniki instalować w kieszeniach umożliwiającym demontaż czujników bez spuszczenia oleju,
- 1.8. Obudowa łożyska - czyszczenie, malowanie oraz wymiana elementów złącznych.

2. Łożysko prowadzące turbiny

- 2.1. Regeneracja czopa prowadzącego wału turbiny materiałem nierdzewnym do współpracy z łożyskiem smarowanym wodą,
- 2.2. Wymiana panewek łożyska prowadzącego wyposażonego w bezobsługowe panewki (materiał DEVA METAL lub inny materiał łożyskowy, który musi być smarowany wodą) 370x402x62,
- 2.3 .Dostawa i wymiana nowego uszczelnienia CARCOSEL APWT/ISP/S 820 Ø410x Ø460x22,
- 2.4. Wykonać nową tuleję ochronną stal nierdzewna 1.4542 zgodnie z załączonym rysunkiem,
- 2.5. Czujniki pomiaru temperatury łożyska – wymiana na czujniki Pt 100 (sztuk 2),
- 2.6. Wymiana elementów złącznych na nowe.

3. Labirynt

3.1. Pomiary, przegląd górnej i dolnej części labiryntu,

4. Głowica olejowa

4.1. Wymiana tulei brązowa I Ø161,2x Ø138x35,5,

4.2. Wymiana tulei brązowa II Ø120x Ø60x48,

4.3. Wymiana uszczelnienia R09 Ø138x Ø149x4,2 H-ECOPUR SKF,

4.4. Wymiana uszczelki S01 Ø30x Ø40x8 NBR70 SKF,

Poza tym:

- a) Wykonawca udzieli gwarancji nie krótszej niż 24 miesiące na wykonanie zadania.
- b) Wykonawca określi, w jakim zakresie i jacy podwykonawcy będą realizować wraz z nim zadanie.
- c) Zamawiający nie zapewni korzystania z pomieszczeń magazynowych, socjalnych.
- d) Zamawiający zaleca Wykonawcy dokonanie wizji lokalnej na obiekcie. Termin przyjazdu należy uzgodnić z Zamawiającym – Maciej Miler tel. 695-350-563. Wizja lokalna jest fakultatywna. Brak uczestnictwa w wizji lokalnej nie zwalnia wykonawcy z realizacji wszystkich warunków umowy.

II. Gwarancja: nie mniej niż 24 miesiące na cały zakres prac.

III. Propozycja kryteriów oceny ofert:

Lp.	Nazwa kryterium	Waga (udział procentowy)
K1	Cena	90 %
K2	Gwarancja	10%

Gwarancja w zakresie od 24 do 60 miesięcy.

IV. Warunki podmiotowe, które muszą spełnić Wykonawcy ubiegający się o udzielenie zamówienia

- a. *Wykonawca musi posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie, potencjał ekonomiczny i techniczny, a także pracowników zdolnych do wykonania zamówienia.*
- b. *Wykonawca musi wykazać, iż w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy w tym okresie, wykonał przynajmniej dwa zadania polegające na remoncie lub modernizacji hydrozespołów w elektrowniach wodnych.*
- c. *Wykonawca zapewni, co najmniej jednego pracownika zatrudnionego bezpośrednio przy realizacji zadania u Zamawiającego, posiadającego ważne świadectwo kwalifikacyjne uprawniające do zajmowania się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci typu E dla grupy II, punkt 3 i 10.*

V. Udzielenie zamówienia na podstawie umowy.