**Załącznik nr 2a: Szczegółowy opis Przedmiotu Umowy w Etapie 2 wraz z Kamieniami Milowymi Etapu 2 gdzie Zamawiający reprezentowany jest przez Enea Nowa Energia Sp. z o.o.**

1. **Szczegółowy opis Przedmiotu Umowy w Etapie 2**
2. Etap 2 obejmuje przeprowadzenie rzeczowej budowy, przebudowy, modernizacji i adaptacji, w tym z demontażem urządzeń, dostawą i montażem nowego wyposażenia, urządzeń, systemów, sieci technicznych, rozruchami, dokumentacją i jej uzgodnieniem z Zamawiającym, organami administracji samorządowej, rządowej i gestorami sieci, odpowiednio, wraz z:
   1. uzyskaniem na rzecz Zamawiającego prawomocnej decyzji (w procesie administracyjnym rozpoczętym w Etapie 1, o którym mowa w załączniku nr 1 do Umowy) o środowiskowych uwarunkowaniach z klauzulą ostateczności dla zmienionych parametrów funkcjonowania Biogazowni Gorzesław po modernizacji, w tym szczególnie w kontekście nowych obiektów, gospodarki wodnej, gospodarki odpadowej wytwarzania, przetwarzania i magazynowania odpadów (adekwatnie dla zakresu rzeczowego Enea Nowa Energia);
   2. uzyskaniem zatwierdzenia zakładu jako zakładu przetwarzania UPPZ (ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego, w tym wymagających poprzedzająco do procesu fermentacji procesu pasteryzacji) przez powiatowego lekarza weterynarii;
   3. uzyskaniem pozwolenia na użytkowanie Biogazowni Gorzesław po modernizacji (adekwatnie dla zakresu rzeczowego Enea Nowa Energia);
   4. uzyskaniem pozwolenia na przetwarzanie, wytwarzanie, magazynowanie odpadów (względnie pozwolenie zintegrowane, przy przekroczeniu warunków progowych do kwalifikacji zakładu Biogazowni Gorzesław po modernizacji do pozwolenia zintegrowanego) wraz z poprzedzającym uzyskaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach w zakresie funkcjonowania Biogazowni Gorzesław po modernizacji nadającej zdolność do wytwarzania, magazynowania, przetwarzania odpadów odpowiednio oraz operatem przeciwpożarowym (adekwatnie dla zakresu rzeczowego Enea Nowa Energia);
   5. synchronizacją z siecią elektroenergetyczną instalacji odnawialnego źródła energii;
   6. uzyskaniem wpisu do rejestru KOWR (Krajowego Ośrodka Wsparcia Rolnictwa) wytwórców biogazu rolniczego dotyczący wytwarzaniu biogazu rolniczego o ekwiwalentnej ilości energii pierwotnej biogazu rolniczego, odpowiadającej ciągłym potrzebom jednostki kogeneracji o mocy elektrycznej zainstalowanej 999 kW pracującej w trybie ciągłym, przy czym dopuszcza się, aby wpis dotyczył zmiany wpisu do rejestru posiadanego przez Zamawiającego odpowiednio;
   7. wprowadzeniem w ruch ciągły Biogazowni Gorzesław po modernizacji z osiągnięciem i utrzymaniem pełnej mocy wytwórczej w trybie ciągłym (dotyczy mocy w paliwie);
   8. wymagane przepisami zgłoszenia w zakresie czynnika chłodniczego CRO, zbiorników ciśnieniowych w urządzenie dozoru technicznego, emisji itp. (dla zakresów rzeczowych i użytkowych Biogazowni Gorzesław poddawanej modernizacji Enea Nowa Energia);
   9. wykonanie przyłącza SN i stacji transformatorowej o mocy przyłączeniowej 250 kW (o ile Strony nie uzgodnią innej wartości mocy przyłączeniowej, z zastrzeżeniem, że moc umowna uzgodniona zostanie w dokumentacji projektowej na mniejszym poziomie o wartości 180 kW) zasilających potrzeby własne wraz z przeorganizowaniem zasilania potrzeb własnych Enea Nowa Energia Sp. z o.o. zmieniając zasady zasilania z dwukierunkowego opisanego w PFU na wyodrębnione zasilanie wszystkich potrzeb Enea Nowa Energia Sp. z o.o. z projektowanego odrębnego przyłącza, pozostawiając zasilanie z istniejącego przyłącza i adaptowanej pod nową jednostkę kogeneracji istniejącej stacji transformatorowej pod wyłączne potrzeby zasilania potrzeb ENEBIOGAZ 1 Sp. z o.o. Zakres tych prac obejmuje również zmianę rzeczową zasilania potrzeb własnych poprzez odpowiednie modyfikacje sieci technicznych, w tym tras kablowych. Zakres, o którym mowa w tym punkcie wchodzi do Przedmiotu Umowy, jeżeli Zamawiający skorzysta z prawa opcji tj. po spełnieniu warunków, o których mowa Załączniku nr 3, powierzając wycenione przez Wykonawcę prace określone w Formularzu Oferty jako „Opcja 1b”.
   10. przeprowadzeniem przeglądów okresowych i serwisowych wymaganych przez producentów urządzeń;
3. Zakres Przedmiotu Umowy (modernizacji Biogazowni Gorzesław w zakresie funkcjonalności eksploatacyjnej), odpowiadający instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego i infrastrukturze towarzyszącej przypisany będzie spółce Enea Nowa Energia, zgodnie z poniższym zestawieniem:
   1. przyjęcia, magazynowania, przetwarzania (ewidencja, przyjęcie, wydawanie, załadunek (za pomocą ładowarki czołowej, która jest na wyposażeniu spółki Enea Nowa Energia, a informacja ta podana jest na potrzeby planowania procesów dokumentacji oceny oddziaływania na środowisko oraz projektowania odpowiednich wniosków w zakresie emisji i odpadów), rozdrabnianie, higienizacja, homogenizacja, o ile procesy te dotyczą) substratów (w tym odpadów i UPPZ),
   2. wytwarzania, magazynowania, uzdatniania (redukcja wilgotności w wyniku schładzania, odsiarczania, podnoszenia ciśnienia) do parametrów jakościowo spełniających wymogi producenta silnika gazowego), awaryjnego uwalniania, w tym spalania biogazu rolniczego w pochodni;
   3. wytwarzania i magazynowania produktów pofermentacyjnych do nawożenia;
   4. zagospodarowania wytwarzanego w kogeneracji ciepła w celach użytkowych;
   5. dystrybucji produktów pofermentacyjnych do nawożenia;
   6. utrzymanie w ruchu, w tym poprzez dokonywanie przeglądów, serwisowania i obsługi instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego wraz z infrastrukturą towarzyszącą;
4. Zakres Przedmiotu Umowy (modernizacji Biogazowni Gorzesław w zakresie rzeczowym) odpowiadający instalacji do wytwarzania biogazu i infrastrukturze towarzyszącej przypisany będzie spółce Enea Nowa Energia, (zgodnie z poniższym zestawieniem):
   1. Zakres objęty Przedmiotem Umowy przynależny do spółki Enea Nowa Energia, obejmuje wszystkie pozostałe obiekty, infrastrukturę, dokumentację (przygotowywaną w ramach Etapu 2) nie wyszczególnioną w Załączniku nr 2b Umowy.
5. Przedmiot Umowy w zakresie rzeczowym Etapu 2, obejmuje:
   1. Demontaż i utylizację elementów demontowanych:
      1. Wszystkich pokryć dachowych PCV (na zbiornikach fermentacyjnych i magazynowym) – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
      2. Wszystkich mieszadeł procesowych w zbiornikach – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
      3. Wyłączenie funkcjonalne z odzysku biogazu resztkowego poprzez odcięcie odpowiednich sieci gazowych w zbiorniku magazynującym nawozy pofermentacyjne (poziom napełnienia zbiornika jest zmienny w czasie i będzie powodować utrudnienie czynności odbioru gazu z zachowaniem bezpieczeństwa systemu) – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
      4. Odcięcie i demontaż sieci gazowej między zbiornikami fermentacji I i fermentacji II wraz z konstrukcją i spornikami i ich fundamenty (zwiększając przestrzeń do prac realizacyjnych i serwisowych przy eksploatacji) – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
      5. Demontaż sieci gazowej na odcinku od punktu włączenia nowej sieci gazowej odbierającej biogaz z komór fermentacyjnych I i II, do ujęcia gazu ze zbiornika magazynującego nawóz pofermentacyjny – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
      6. Odciąć i zdemontować odcinek sieci między zbiornikiem fermentacji II, a zbiornikiem magazynującym nawóz pofermentacyjny wraz z konstrukcją i spornikami i ich fundamenty – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
      7. Zdemontować i zutylizować niesprawny sprzęt, instalacje, których nie da się wykorzystać – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
   2. Wymianę na nowe lub doposażenie:
      1. Dostawa i montaż pokryć dachowych w zbiornikach procesowych wraz z systemem mocowań i zaworów bezpieczeństwa oraz dmuchaw powietrza – na rzecz spółki Enea Nowa Energia:
         1. System membran (dwu-warstwowych) na zbiorniku fermentacji I, dedykowane na warunki geograficzne lokalizacji Gorzesław,
         2. System membran (dwu-warstwowych) na zbiorniku fermentacji II, dedykowane na warunki geograficzne lokalizacji Gorzesław
         3. Niegazoszczelne pokrycie dachowe w zbiorniku magazynującym nawóz pofermentacyjny.
      2. Dostawę i montaż nowych mieszadeł w zbiorniku wstępnym, dwóch zbiornikach fermentacyjnych i w zbiorniku magazynującym nawozy pofermentacyjne – na rzecz spółki Enea Nowa Energia:
         1. Zastosować min. po 2 nowe mieszadła szybko obrotowe zatapialne oraz po 2 nowe mieszadła średnio obrotowe zatapialne na każdy zbiornik fermentacji z silnikami każdy o mocy nie mniejszej niż 15 kW (zastosować falowniki rozruchowe), wraz z nowymi systemami prowadnic ze stali nierdzewnej,
         2. Zastosować min. 3 szt. mieszadła szybkoobrotowe w zbiorniku magazynującym nawozy pofermentacyjne w wersji EX, każde o mocy silnika nie mniejszym niż 15 kW (zastosować falowniki rozruchowe), wraz z nowymi systemami prowadnic ze stali nierdzewnej,
         3. Zastosować nie mniej niż 1 mieszadło zatapialne w zbiorniku wstępnym o mocy silnika nie mniejszym niż 15 kW (zastosować falownik rozruchowy); dopuszcza się zastosowanie dwóch mieszadeł o mniejszych mocach silników
      3. Dostawę i montaż nowych włazów rewizyjnych z systemami pomiarowymi w zbiorniku wstępnym, fermentacyjnych i magazynującym nawóz pofermentacyjny – na rzecz spółki Enea Nowa Energia:
         1. Czujnik temperatury,
         2. Czujnik poziomu napełnienia,
         3. Czujnik pH medium w zbiorniku,
      4. Dostawę i montaż czujników ciśnienia i objętości gazu w zbiornikach fermentacyjnych – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
      5. Dostawaę i montaż systemów zasilania powietrza do biologicznego odsiarczania – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
      6. Dostawę i montaż linii odsiarczania biologicznego (zastosować dysze wokoło każdego ze zbiorników fermentacji) – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
      7. Dostawę i montaż stacji dozowania addytywów – na rzecz spółki Enea Nowa Energia:
         1. Stacja stanowi dwa zbiorniki typu mauzer lub równoważne, każdy o pojemności ok. 1 m3 wraz z instalacją do wyprowadzania zawartych w nich cieczy bezpośrednio do komór fermentacji. Zbiornik i instalacje powinny umożliwiać dozować chlorek żelaza w płynnej postaci do procesu fermentacji w celu redukcji siarkowodoru powstającego w procesie fermentacji oraz (niezależnie) odpieniaczy. Zakłada się instalację 2 zbiorników oraz instalację z pompą dozującą, instalacją rurową i armaturą z tworzywa sztucznego dostosowana do dozowania substancji silnie korozyjnych.
         2. W skład stacji wchodzą:
            1. zbiorniki magazynowe typu mauzer o pojemności 1000 dm3: 2 szt.
            2. pompa dozująca,
            3. instalacja z armaturą 100% z tworzywa sztucznego doprowadzająca addytywy do trzech komór fermentacyjnych.
      8. Dostawę i montaż wizjerów okiennych po 2 szt. na każdy ze zbiorników fermentacyjnych i magazynujący nawozy pofermentacyjne, w tym 1 z lampą, drugi z systemem przepłukiwania wewnętrznej warstwy okna – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
      9. Wyposażenie każdego ze zbiorników w rezerwowy króciec z zasuwą na potrzeby awaryjnego opróżniania każdego ze zbiorników (od strony wewnętrznej w zbiorniku z zintegrowaną i szczelną rurą poboru zanurzoną poniżej dolnego poziomu włazu w danym zbiorniku) – na rzecz spółki Enea Nowa Energia,
      10. Zakup i montaż stacjonarnego analizatora biogazu (dwupunktowy tj. przed filtrem i po filtrze i min. możliwość pomiaru gazów: CH4, CO2, O2, H2S) – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
   3. Budowę nowych obiektów tj.:
   4. Budowę fundamentu dedykowanego linii higienizacji UPPZ III kategorii z dostawą linii higienizacji o pojemności 30 m3 w postaci zbiornika ze stali szlachetnej z filtrem odoryzacji, króćcem i pompą zasilania medium oraz odrębną pompą zrzutu medium po procesie do zbiornika – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
   5. Budowę kontenerowej suszarni drewna opałowego na fundamencie zasilanej ciepłem z kogeneracji o mocy odbiorczej ciepła nie mniejszej niż 900 kW – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
   6. Budowę (pod)ziemnego zbiornika wstępnego (homogenizującego mieszankę substratów) z klapą w stropie umożliwiającym wprowadzanie stałej biomasy wyładowywanej bezpośrednio z kontenerów, mauzerów lub z wykorzystaniem łyżki ładowarki czołowej, nabierającej masę sypką z placu wyładunkowego – na rzecz spółki Enea Nowa Energia:
      1. Położonego między komorą fermentacji ZF-I, a istniejącym naziemnym zbiornikiem wstępnym,
      2. Z klapą w stropie automatycznie otwieraną i zamykaną,
      3. Odpowiednio zabezpieczony przeciw korozyjnie,
      4. Wyposażony w 2 szt. mieszadła szybkoobrotowe zatapialne oraz 1 szt. mieszadło z pompą docinającą,
      5. Wyposażony w zgarniacz piasku (nieodzowny element skojarzony z pomiotem drobiowym) z jego wyniesieniem poza zbiornik bezpośrednio do ustawionego obok kontenera (do zagospodarowania nawozowego przez lokalnych rolników),
      6. Wyposażony w odpowiedni układ czujników napełnienia, pH,
      7. Wyposażony w króćce spustu płynnych substratów dowożonych kołowo,
      8. Wymiary: średnica wewnętrzna ok. 10 m i głębokość 4 m od dna płyty dennej, pojemność brutto ok. 314 m3.
   7. Montaż na linii wyprowadzenia pofermentu do zewnętrznego wyprowadzenia surowych produktów pofermentacyjnych pompy o wydajności nie mniejszej niż (nominalnie) 100 m3 na 1 h, dedykowanej wyłącznie potrzebom wyprowadzenia pofermentu (bez możliwości, z uwagi na sanitarne aspekty, używania jej do mediów w procesie) – na rzecz spółki Enea Nowa Energia:
      1. Pompa o wydajności min. 100m3/h posadowiona na płycie betonowej,
      2. Instalacja do miejscowego odbioru po fermentu zakończona przyłączem 6’’PERROT,
      3. Zastosować możliwość lokalnego załączenia pompy w trybie ręcznym jak i automatycznym z panelu AKPiA.
   8. Budowę nowych odcinków sieci gazowej zgodnie z PFU i KT oraz wykonanym projektem budowlanym i wykonawczym, o średnicy nie mniejszej niż DN 200 – na rzecz spółki Enea Nowa Energia:
      1. Wyprowadzenie ujęcia gazu z obydwu zbiorników fermentacji do gruntu do wspólnego kolektora zasilającego odbiory, doprowadzając sieć transportującą gaz do wybranego punktu w istniejącej sieci gazowej (na trasie w gruncie między zbiornikiem magazynującym nawóz pofermentacyjny, a jednostkami kogeneracji);
      2. Zastosować zasuwy zaraz za ujęciem gazu (przed wprowadzeniem do sieci w gruncie) dając możliwość prowadzenia prac serwisowych na każdym ze zbiorników fermentacji niezależnie;
      3. Zastosować studzienki rewizyjne na trasie sieci gazowej co najmniej na załamaniach, dając możliwość prowadzenia prac serwisowych sieci gazowej w przyszłości oraz studzienki kondensatu na przełamaniach, aby ewentualne wykropliny wilgotności nie stanowiły zatoru na trasie transportu biogazu;
      4. Zastosować kolanka na ujęciu biogazu ze zbiorników fermentacji, ograniczając przedostanie się piany do sieci gazowej.
   9. Przeglądy, kalibrację i legalizację urządzeń (w tym naprawy przy stwierdzeniu awarii lub uszkodzeń, wymiana w przypadku oceny niesprawności do przywrócenia zdolności do pracy) – jeśli nie wskazano inaczej – na rzecz spółki Enea Nowa Energia:
      1. Przegląd schładzacza biogazu wraz z wymianą płynów,
      2. Kalibracja i legalizacja wagi samochodowej,
      3. Wymiana złoża węgla aktywnego,
      4. Przegląd pomp w przepompowni 1 i 2,
      5. Przegląd sprzętu zbiornika wstępnego,
      6. Przegląd zasobnika substratów stałych (smarowanie, wymiana oleju, kalibracja wagi, wymiana materiałów eksploatacyjnych, weryfikacja poprawności działania wyświetlacza),
      7. Przeglądy techniczne zasuw, włazów, klap i zaworów,
      8. Przegląd dmuchawy biogazu (dot. pochodni),
      9. Przegląd kominiarski,
      10. Przegląd studni kondensatu,
      11. Przegląd automatyki, styków, sygnałów, łączności,
      12. Przegląd sieci elektrycznych zasilających (pomiary),
      13. Przegląd wyposażenia BHP;
      14. Przegląd separatora;
      15. Przegląd szczelności i uszczelnienie sieci;
   10. Pozostałe prace tj.:
       1. Doposażenie węzła ciepła z odrębnymi układami pomiarowymi o nowe odbiorniki – na rzecz spółki Enea Nowa Energia:
          1. Linię higienizacji (zbiornik o pojemności 30 m3 cieczowy z płaszczem grzewczym wodnym)
          2. Kontenerową suszarnię drewna o mocy nominalnej grzewczej nie mniejszej niż 900 kW.
       2. Rozbudowanie węzła ciepła z związku z zmianą odbiorników ciepła – na rzecz spółki Enea Nowa Energia:
          1. króćce co najmniej DN150 z kolektora w węźle do wyprowadzenia ciepła z licznikiem ciepła na potrzeby suszarni drewna
          2. rezerwowe króćce w kolektorze co najmniej DN100 do zasilenia odbiornika - linii pasteryzacji
          3. pompy obiegowe dla zbiorników fermentacji
          4. zawory trójdrogowe z serwomechanizmami z funkcją automatycznego % zadania stopnia ich otwarcia do precyzyjnego ustawienia temperatur ogrzewania fermentorów
          5. zastosować filtry odmulniki na każdym z obiegów c.o.
          6. pomiar ciągły temperatury każdego obiegu c.o.
          7. przewidzieć niezbędną armaturę tj. przepustnice ręczne, termometry, manometry, odpowietrzniki automatyczne
       3. Oczyszczenia i uszczelnienia sieci grzewczej zbiorników fermentacyjnych i zalanie czynnikiem grzewczym – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
       4. Uszczelnienia przejść wyłączonych z użytkowania, zabezpieczenie powierzchni naruszonej działaniami modernizacyjnymi w zbiornikach fermentacyjnych i magazynującym nawozy pofermentacyjne – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
       5. Przebudowy sieci odwodnienia dróg utwardzonych (odbioru wody deszczowej i roztopowej), zastrzeżeniem że przewiduje się wykonanie 2 systemów kanalizacji: (1) kanalizacji odcieków zbierającej wody opadowe z tzw. stref brudnych tj. obszarów dróg i placów które mogą być zabrudzone przy operacjach wyładunku substratów i/lub wywozu pofermentu, ścieki z tych obszarów kierowane będą do procesu fermentacji, oraz (2) kanalizacji zbierającej wody opadowe ze stref czystych tj. utwardzonych obszarów (drogi, place) które nie są narażone na zabrudzenie substratami lub pofermentem. Wody opadowe i roztopowe z tych obszarów kierowane będą do po przejściu przez separator substancji ropopochodnych do zbiornika wód deszczowych – na rzecz spółki Enea Nowa Energia:
          1. Wybudowanie zbiorników wody deszczowej w postaci ziemnych kortenów betonowych z rozprowadzaniem wody zebranej na terenach biologicznie czynnych – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
          2. Przebudowa kanalizacji sieci wody opadowej i roztopowej, odcinając jej ujście do zbiornika wstępnego i przekierowanie do budowanych zbiorników wody deszczowej – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
          3. Zastosowanie separatorów olejowych wody zbieranej z placów manewrowych – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
       6. Przeorganizowania pracę istniejącego zbiornika wstępnego – na rzecz spółki Enea Nowa Energia:
          1. wyłącznie dedykując go dla przyjęcia płynnych substratów (ew. płynnej frakcji po separacji mającej na celu uzyskania masy recyrkulacyjnej do uwodnienia w przypadkach braku dostępnych na rynku płynnych substratów w ekonomicznie uzasadnionej cenie), z przeznaczeniem dozowania płynnych świeżych substratów lub mieszaniny z płynną frakcję recyrkulacyjną do komory fermentacji I i II,
          2. zastosować dedykowaną pompę transportującą masę do zbiorników fermentacji I i II,
          3. zastosować nowe mieszadło zatapialne z falownikiem;
       7. Przeorganizowania procesów przetwarzania produktów pofermentacyjnych, ograniczając separację mechaniczną wyłącznie na potrzeby uzyskania masy recyrkulacyjnej (w przypadku braku na rynku dostępnych płynnych substratów w ekonomicznie uzasadnionej cenie) – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
       8. Zorganizowanie, niezależnie od możliwości uwadniania płynną frakcją po separacji, systemu obiegu masy w sposób umożliwiający uwodnienia surowej mieszanki surowym produktem pofermentacyjnym (bez separacji) – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
       9. Rozbudowy automatyki systemów sterowania dołożonych urządzeń (falowniki, soft-starty) – na rzecz spółki Enea Nowa Energia,
       10. Opracowania i włączenia do funkcjonowania systemu SCADA – na rzecz spółki Enea Nowa Energia z zastrzeżeniem, że prace dotyczące funkcjonowania nowej jednostki kogeneracji przypisane są jako zlecone przez spółkę ENEBIOGAZ 1 odpowiednio,
       11. Wykonania prac budowlanych uzupełniających ubytki, konserwujące powierzchnię ruchu drogowego wewnątrzzakładowego – na rzecz spółki Enea Nowa Energia,
       12. Przeniesienie trasy przebiegu sieci technicznych będących w kolizji z planowanym posadowieniem nowych obiektów budowlanych lub sieci – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
       13. Przebudowanie sieci technologiczne, integrując wszystkie zbiorniki z przepompowniami – na rzecz spółki Enea Nowa Energia,
       14. Wykonania sieci zasilających i sygnałowych do pełnego sterowania Biogazownią Gorzesław po rozbudowie (modernizacji) – na rzecz spółki Enea Nowa Energia,
       15. Wykonanie/dostarczenie Wyposażenia każdego ze zbiorników w rezerwowy króciec z zasuwą na potrzeby awaryjnego opróżniania każdego ze zbiorników (od strony wewnętrznej w zbiorniku z zintegrowaną i szczelną rurą poboru, zanurzoną poniżej dolnego poziomu włazu w danym zbiorniku – na rzecz spółki Enea Nowa Energia,
       16. Zamontowania układy pomiarowe tj.:
           1. Jakości gazu surowego – na rzecz spółki Enea Nowa Energia,
           2. pochodni – na rzecz spółki Enea Nowa Energia,
           3. Ilości zużywanej energii elektrycznej, odrębnie:
              1. Na potrzeby wytwarzania i wstępnego uzdatniania biogazu – na rzecz spółki Enea Nowa Energia,
              2. zużycie ciepła na potrzeby technologiczne fermentacji – na rzecz spółki Enea Nowa Energia.
           4. Wykorzystania zasilania istniejących urządzeń do zasilania nowo wprowadzanych, a w przypadku braków doprowadzić ewentualne zasilanie brakujące – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
           5. Skomunikowania systemów, sieci, urządzenia w jednolitą całość funkcjonalnej Biogazowni Gorzesław po modernizacji;
           6. Włączenia wszystkich obiektów i sieci (nie dotyczy zbiornika na nieczystości) w jeden system zarządzania i komunikacji;
       17. Rozruchu z badaniem szczelności instalacji i zbiorników procesowych – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
       18. Rozruchu biotechnologicznego – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
       19. Dostawy i posadowienia zbiornika na wodę w celach PPOŻ, jeśli będzie wymagany przepisami prawa – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
       20. Wykonania drogi dojazdowe wewnątrzzakładowe przeciwpożarowe, jeśli będą wymagane przepisami prawa – na rzecz spółki Enea Nowa Energia;
       21. Wykonania robót ziemnych w zakresie prac budowlanych i towarzyszących (na rzecz odpowiedniego Podmiotu Zamawiającego co do zakresu wyżej opisanego).
   11. Opracowanie dokumentacji projektowej, o której mowa w §3, §4 i §5 Umowy.
6. **Kamienie Milowe w Etapie 2, Enea Nowa Energia**
7. Demontaż wszystkich urządzeń z utylizacją elementów tego wymagających i zabezpieczeniem elementów dekompletowanych i pozostawianych na terenie Biogazowi Gorzesław w uzgodnionym miejscu z Zamawiającym: 2,5% Wynagrodzenia Przedmiotu Umowy Etapu 2;
8. Wykonanie prac fundamentowych pod zabudowę, budynkami technicznymi i urządzeń, w tym kontenerami, pod montaż urządzeń (suszarni, linii higienizacji, zbiornika wstępnego homogenizacji): 2,5% Wynagrodzenia Przedmiotu Umowy Etapu 2;
9. Wykonanie kompletnego w zakresie żelbetowym zbiornika wstępnego surowców (homogenizacji) przetwarzania surowców: 5% Wynagrodzenia Przedmiotu Umowy Etapu 2;
10. Wykonanie kompletnej wymiany urządzeń, systemów, czujników i urządzeń z gotowością pracy operacyjnej czterech zbiorników (w tym trzech istniejących i jednego nowo projektowanego, w tym jednego wstępnego homogenizacji, dwóch fermentacyjnych, jednego magazynowego): 30% Wynagrodzenia Przedmiotu Umowy Etapu 2;
11. Dostawa i montaż wszystkich urządzeń, linii technologicznych i systemów poza tymi, o których mowa w pkt. „4”: 25% Wynagrodzenia Przedmiotu Umowy Etapu 2;
12. Wykonanie wszystkich sieci między obiektowych (naziemnych i podziemnych, w tym sygnałowych i zasilających): 20% Wynagrodzenia Przedmiotu Umowy;
13. Uzyskanie pozwolenia na użytkowanie: 5% Wynagrodzenia Przedmiotu Umowy Etapu 2;
14. Wykonanie rozruchu technologicznego pozwalającego na uruchomienie pochodni w trybie ciągłym przez okres nie krótszy niż 12 h lub jednostki kogeneracji (realizowanej przez Wykonawcę na rzecz ENEBIOGAZ 1): 10% Wynagrodzenia Przedmiotu Umowy Etapu 2.