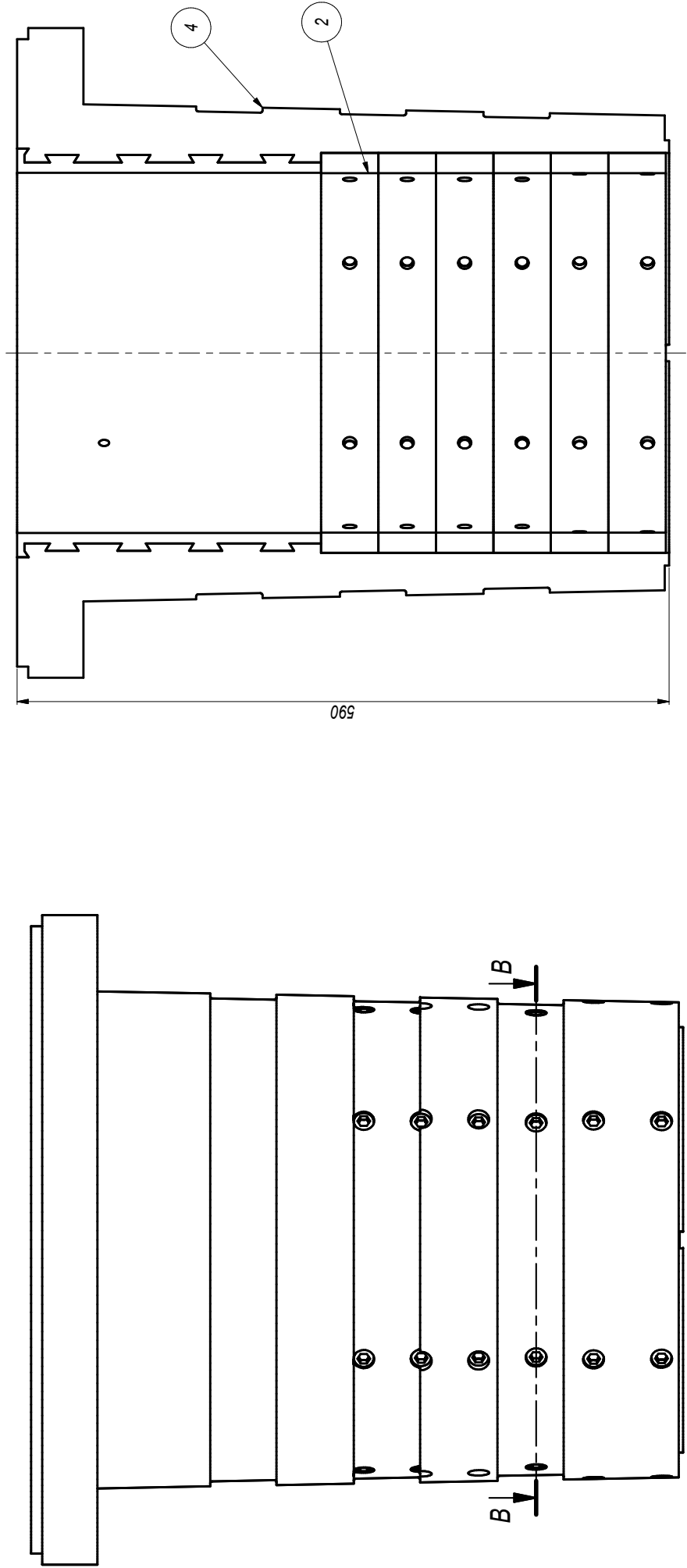
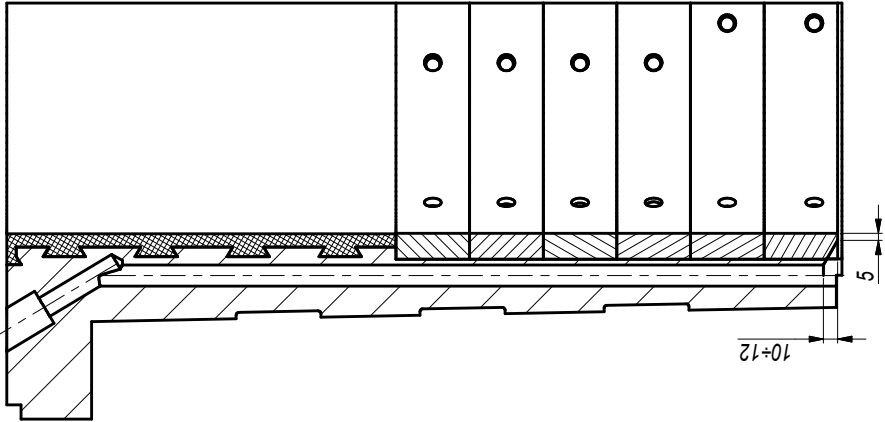


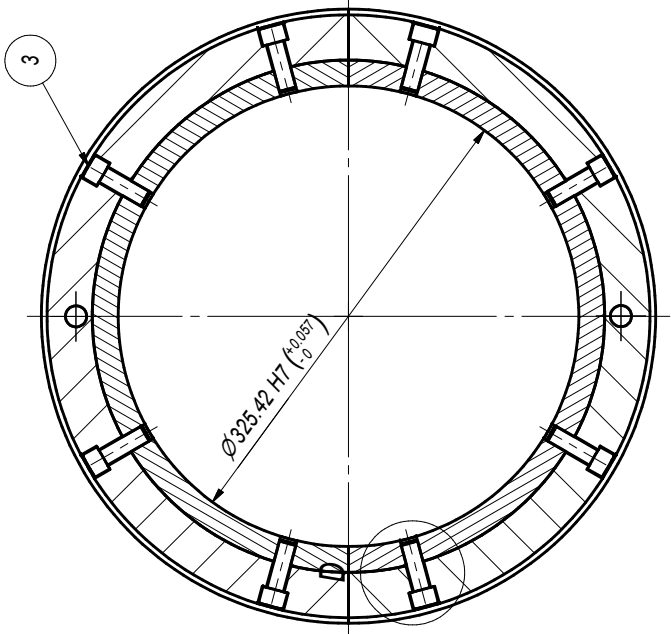
A-A (1 : 4)



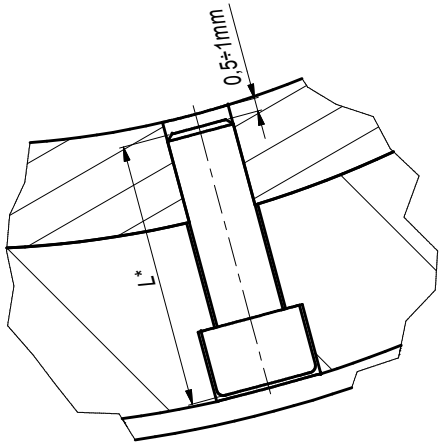
C-C (1 : 4)



B-B (1 : 4)



D (1 : 1)



- UWAGI:**
1. Panełki DEVA METALL (poz. 2) należy przeciąć frezem nie grubszym niż 3mm oraz dokładnie na średnicy (tolerancja $\pm 0,5\text{mm}$), aby zachować nadadki obróbcze.
Po spawowaniu i owierceniu wkleić je na gotowo do korpusu na klej Loctite 274 i jednocześnie złączyć półpanewki oraz skrócić śruby ściągające M12 (poz. 3).
 2. Półpłaszczyny podziałowe winny być wyrównane a następnie wyfrezowane na gotowo otwór $\varnothing 325,42\text{H7}$.
3. Po wyfrezowaniu śrub łożyskowy starej panewki z uwagi na osadzenie panewki DEVA METALL oraz zabezpieczenie korozyjne.
 3. Po wyfrezowaniu łożyska i wału w tolerancji $\varnothing 325\text{H7/f7}$ czyli z luzem 0,12-0,18 dokonać korekcyjnego doskrobania łożyska do wartości luzu $-0,30\text{mm}$.
 4. Długość śrub L* dobrać indywidualnie do grubości płaszczu.

3	Śruba z łbem walcowym M12x35-8.8 Imbus	48	A4	0,050 Kg	PN-87/M-82302	
2	Panewka DEVA METALL	4+1	+1	9	07.01.02	
1	Łożysko prowadzące - część istniejąca	1+1		37,8	07.01.01	
Poz.	Wyszczególnienie części	Ilość	Materiał	Masa/szt.	Nr rysunku lub normy	Uwagi
		Data	Nazwisko		Podpis	Masa, kg
	Projektował	2005.11.17	Sylwia Kaczmarek			1
	Sprawił	2005.11.17	Ryszard Daszkiewicz			ISO
	Zatwierdził	2005.11.17	Włodzisław Łojek			2768-m
	Podziałka	Nazwa części	ŁW Smukala H22-dok.powykonawczo	Nr rys.	Sm-2005	
	1:4	Łożysko prowadzące turbiny			07.01.00	

Rysunek jest własnością ZRE Gdańsk sp. z o.o. i przedmiotem ochrony prawnej. Nieautoryzowane wykorzystywanie i rozpowszechnianie w całości lub części w jakiegokolwiek formie jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzić zgodnie z przepisami kodeksu cywilnego i karnego.