


- UWAGI:
1. Otwory pod śruby M12 wykonać jednostronnie, jak na rysunku.
 2. Malować farbą chlorokauczkową na powierzchniach niepasowanych.
 3. Otwory Ø11 - 8szt. wykonać wspólnie z łożyskiem prowadzącym (Sm-2005/07.00) tak, by płaszczyzny podziału uszczelnienia i łożyska miały się o kąt 90°

<div></div> <div>GDAŃSK sp. z o.o.</div>	Podziałka		Nazwa części:		Mr rys:		Masa kg		
	1:2		EW Smukała HZ2-dok.powykonawcza		<div>Sm-2005</div> <div>08.01.01</div>		12,8		
							Material		
							S33S		
							Ark/Lark. 1 / 1		

Rysunek jest własnością ZRE Gdańsk sp. z o.o. i przedmiotem ochrony prawnej. Nieautoryzowane wykorzystywanie i rozpowszechnianie w całości lub części w jakiegokolwiek formie jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami kodeksu cywilnego i karnego.