

ENEA Serwis sp. z o.o.
Oddział Centrum Rejon Gniezno
ul. Wschodnia 49/51. 62-200 Gniezno
tel. +48 61 423 91 50 (1)
NIP 6971362316 REGON 410372840
SR w Poznaniu. IX WG KRS 0000059066
Kapitał zakładowy: 11 846 500,00

Gniezno, 14.07.2020r.

SPECYFIKACJA MODERNIZACJI SAMOCHODU STAR 266

(zabudowa żurawia sterowanego radiowo wyposażonego w cztery podpory, nową skrzyni ładunkowej oraz skrzyni narzędziowej).

I. Zakres modernizacji.

Realizacja usługi modernizacji używanego samochodu STAR 266, podstawionego przez Zamawiającego i będącego jego własnością, polega na przystosowaniu podwozia ciężarowego z kabiną trzymiejscową nowego typu (MAN), z silnikiem o pojemności skokowej 6871 cm³ i mocy 162 KW, pod zabudowę poniższego wyposażenia:

- a) fabrycznie nowego żurawia HDS z funkcją kosza,
- b) skrzyni ładunkowej z obrotnicą do przewozu słupów i stelażem umożliwiającym transport dodatkowego wyposażenia (kosz, świder)
- c) skrzyni narzędziowej do przechowywania akcesoriów niezbędnych do obsługi HDS.

Wyposażenie wyszczególnione w punktach a, b, c należy zabudować na dostarczonym podwoziu. Aktualnie zabudowaną na pojeździe skrzynię ładunkową należy zdemontować i w całości zwrócić Zamawiającemu.

Dla tak skompletowanego pojazdu wykonać należy pełną dokumentację, niezbędną do jego zgodnej z wymogami przepisów eksploatacji oraz uzyskać zatwierdzenie dokumentacji i przebudowy w UDT, dopuszczenie do eksploatacji po badaniach UDT, oświadczenie Wykonawcy o zmianach konstrukcyjnych oraz pozytywne badanie w SKP.

II. Specyfikacja zabudowy samochodu STAR 266

1. Fabrycznie nowy żuraw (rok prod. 2020) sterowany radiowo, z koszem dwuosobowym o parametrach umożliwiających jego zabudowę na podwoziu STAR 266.

- Żuraw o momencie udźwigu co najmniej 19,0 tm – i charakterystyce zapewniającej udźwig 1400 kg na dwunastu metrach, wyposażony w cztery ramiona wysuwane hydraulicznie oraz dodatkowe ramię wysuwane ręczne,
- Kąt obrotu kolumny – min. 400°
- Żuraw wyposażony w system zapewniający pionową charakterystykę udźwignięcia,
- Przeprost ramienia z wysięgnikami hydraulicznymi w stosunku do ramienia pierwszego o wartości minimum 15 stopni,
- Węże hydrauliczne zasilające zabudowane wewnątrz kolumny dla ochrony przed uszkodzeniami mechanicznymi,

- Wszystkie cylindry o podwójnym działaniu,
- Zawory hydrauliczne przystosowane do funkcji „kosz”, zapewniające możliwość precyzyjnego sterowania,
- Żuraw wyposażony w system redukujący proporcjonalnie prędkość roboczą przy maksymalnych momentach,
- Żuraw wyposażony w systemy kontroli udźwigu, nadzorujące pracę żurawia oraz urządzeń peryferyjnych i sterujących (zabezpieczenie przed przeciążeniem, kilkustopniowa sygnalizacja optyczna w zakresie od 80% do 100%),
- Wyłączniki awaryjne STOP na wszystkich stanowiskach sterowniczych żurawia,
- Nogi podporowe wysuwane hydraulicznie wraz z belkami, obsługiwane sterownikiem radiowym,
- Żuraw wyposażony w system aktywnej stabilizacji, umożliwiający pracę przy niepełnym wysuwie podpór w trudnych warunkach terenowych i kontrolujący przechył urządzenia,
- Dwie dodatkowe nogi podporowe opuszczane hydraulicznie,
- Poziomice oraz wykonane z tworzywa podkładki pod podpory wraz ze skrzynkami na podkładki,
- Żuraw sterowany radiem
- Start/Stop silnika sterowany radiowo z pilota wyposażonego w wyświetlacz funkcji kontrolnych,
- Sterownik radiowy wyposażony w kabel, akumulatory i ładowarkę,
- Żuraw zakończony hakiem o wytrzymałości dostosowanej do maksymalnego udźwigu, zabudowany na końcu wysięgnika,
- Żuraw wyposażony w funkcję umożliwiającą napęd wiertnicy (zamówienie nie obejmuje samego urządzenia wierzącego),
- Żuraw wyposażony w aluminiowy, dwuosobowy kosz do prac na wysokościach, poziomowany elektrohydraulicznie, z pompą do awaryjnego opuszczania,
- Urządzenie musi posiadać **pełny fabryczny certyfikat na kosz, którego potwierdzoną kopię należy dołączyć do oferty.**
- Do urządzenia należy dołączyć Instrukcję obsługi w języku polskim,
- W cenie oferty należy uwzględnić szkolenia pracownika Zamawiającego w zakresie obsługi urządzenia, przeprowadzone w siedzibie Zamawiającego.

2. Skrzynia ładunkowa przeznaczona do zabudowy za urządzeniem HDS.

L - długość gabarytowa min.	2 900 mm
B - szerokość gabarytowa max.	2 500 mm
H - wysokość burt aluminiowych	400 mm

- rama pośrednia stalowa wzmocniona pod montaż żurawia
- konstrukcja podłogi stalowa, piaskowana, lakierowana na kolor z palety RAL uzgodniony z Zamawiającym,
- podłoga ze sklejki wodoodpornej antypoślizgowej o grubości 27 mm
- burty G=25 mm, materiał aluminium anodowane,
- słupek tylny i środkowy wypinany
- burty aluminiowe 400mm, dzielone (1/3 i 2/3 długości burty)
- uchwyty do mocowania ładunku 3szt. na stronę
- burta przednia podwyższona, przystosowana do zamocowanie na czas transportu kosza i świdra wraz z silnikiem oraz innych akcesoriów,
- błotniki plastikowe na koła tylne,
- żółte światła obrysowe, tablice wyróżniające
- montaż ramy pośredniej, podkładek pod podpory, drabinki z tyłu nadwozia

3. Skrzynia narzędziowa

Skrzynka narzędziowa zamontowana bezpośrednio za kabiną, wykonana z aluminium, z zamknięciami żaluzjowymi po obu stronach nadwozia. Wymiary żaluzji: szerokość min. 400mm; wysokość min. 750mm.

III. Uwagi końcowe i wymogi formalne.

Samochód po wykonanej modernizacji zgodnie z powyższą specyfikacją musi posiadać komplet dokumentacji niezbędny do eksploatacji: zatwierdzona dokumentacja UDT, odbiór UDT żurawia i dodatkowych nóg podporowych, dopuszczenie do eksploatacji po badaniach UDT, oświadczenie Wykonawcy o zmianach konstrukcyjnych, pozytywne badanie SKP.

ENE A Serwis sp. z o.o.
Oddział Centrum Rejon Gniezno
ul. Wschodnia 49/51. 62-200 Gniezno
tel. +48 61 423 91 50 (1)
NIP 697 1662316 REGON 410372840
SR w Poznaniu, IX WG KRS 0000059066
Kapitał zakładowy: 11 846 500,00