

Zawada, 18.08.2023r.

Nr pisma: WEB23E200259

Dotyczy: **BADANIE RYNKU –
zapytanie o informację cenową**

Enea Bioenergia sp. z o.o. z siedzibą: Zawada 26, 28-230 Połaniec przeprowadza badanie rynku w zakresie: „***Dostawa materiałów eksploatacyjnych dla warsztatu z podziałem na zadania***” do Enea Bioenergia sp. z o.o.

W związku z powyższym zapraszamy do złożenia wstępnej informacji zgodnie z treścią Załącznika nr 1 na podstawie opisu przedmiotu zamówienia opisanego w Załączniku nr 2 do niniejszego zapytania.

Odpowiedź prosimy złożyć drogą mailową na adres:
lukasz.piatek@enea.pl, w terminie **do dnia 01.09.2023 r. do godz. 10:00 (CET)**.

W przypadku pojawienia się konieczności dodatkowych wyjaśnień prosimy o kontakt z Panem:

1. **Łukasz Piątek** Biuro Techniczne
tel. 506 219 092, adres e-mail: lukasz.piatek@enea.pl

Niniejsze zapytanie nie jest i nie może być interpretowane jako oferta (w rozumieniu art. 66 k.c.), zaproszenie do udziału w negocjacjach, bądź propozycja zawarcia umowy dotyczącej kwestii objętych zapytaniem, w tym w szczególności nie jest i nie może być interpretowane jako oferta, umowa ani zobowiązanie do udzielenia zlecenia, o którym mowa w niniejszym zapytaniu. Każdy z podmiotów, który odpowie na niniejsze zapytanie ponosi wszystkie koszty własne oraz podwykonawców takiego podmiotu związane z przygotowaniem odpowiedzi.

Z wyrazami szacunku:

Enea Bioenergia sp. z o.o.
BIURO TECHNICZNE
Kierownik Biura


Grzegorz Dyl

Załączniki:

1. Załącznik nr 1 – Formularz informacji,
2. Załącznik nr 2 – Szczegółowy opis zapytania o informację.

Załącznik nr 1. Formularz informacji.

(pieczęć wykonawcy)

Informacja dotycząca badania rynku w zakresie usługi:***Dostawa materiałów eksploatacyjnych dla warsztatu z podziałem na zadania.***

Ja, niżej podpisany (My niżej podpisani):

działając w imieniu i na rzecz:

Składam(y) niniejszą informację cenową dotyczącą wykonania zamówienia, którego przedmiotem jest:
„Dostawa materiałów eksploatacyjnych dla warsztatu z podziałem na zadania”**Zadanie 1 Opaski**

Nr pozycji	Dostawa materiałów eksploatacyjnych	Szacowana ilość (szt.)	Cena jednostkowa netto w PLN	Wartość zamówienia (szacowana ilość x cena jednostkowa) netto w PLN
1.1	Opaska kablowa 150x2,5 czarna	600 szt.		
1.2	Opaska kablowa 200x2,5 czarna	600 szt.		
1.3	Opaska kablowa 200x3,6 czarna	600 szt.		
1.4	Opaska kablowa 250x3,6 czarna	600 szt.		
1.5	Opaska kablowa 300x3,6 czarna	600 szt.		
1.6	Opaska kablowa 370x3,6 czarna	600 szt.		
1.7	Opaska kablowa 200x4,8 czarna	600 szt.		
1.8	Opaska kablowa 250x4,8 czarna	600 szt.		
1.9	Opaska kablowa 300x4,8 czarna	600 szt.		
1.10	Opaska kablowa 360x4,8 czarna	600 szt.		
1.11	Opaska kablowa 430x4,8 czarna	600 szt.		
1.12	Opaska kablowa 500x7,6 czarna	600 szt.		

1.13	Opaska kablowa 550x9,0 czarna	600 szt.		
1.14	Opaska kablowa 150x2,5	600 szt.		
1.15	Opaska kablowa 200x2,5	600 szt.		
1.16	Opaska kablowa 200x3,6	600 szt.		
1.17	Opaska kablowa 250x3,6	600 szt.		
1.18	Opaska kablowa 300x3,6	600 szt.		
1.19	Opaska kablowa 370x3,6	600 szt.		
1.20	Opaska kablowa 200x4,8	600 szt.		
1.21	Opaska kablowa 250x4,8	600 szt.		
1.22	Opaska kablowa 300x4,8	600 szt.		
1.23	Opaska kablowa 360x4,8	600 szt.		
1.24	Opaska kablowa 430x4,8	600 szt.		
1.25	Opaska kablowa 500x4,8	600 szt.		
1.26	MHC 68 opaski do węży 6-8 mm	50 szt.		
1.27	MHC 79 opaski do węży 7-9 mm	50 szt.		
1.28	MHC 810 opaski do węży 8-10 mm	50 szt.		
1.29	MHC 911 opaski do węży 9-11 mm	50 szt.		
1.30	MHC 1012 opaski do węży 10-12 mm	50 szt.		
1.31	MHC 1113 opaski do węży 11-13 mm	50 szt.		
1.32	MHC 1214 opaski do węży 12-14 mm	50 szt.		

1.33	MHC 1315 opaski do węży 13-15 mm	50 szt.		
1.34	MHC 1416 opaski do węży 14-16 mm	50 szt.		
1.35	MHC 1517 opaski do węży 15-17 mm	50 szt.		
1.36	MHC 1016 opaski do węży 10-16 mm	50 szt.		
1.37	MHC 1319 opaski do węży 13-19 mm	50 szt.		
1.38	MHC 1627 opaski do węży 16-27 mm	60 szt.		
1.39	MHC 2335 opaski do węży 23-35 mm	50 szt.		
1.40	MHC 2540 opaski do węży 25-40 mm	60 szt.		
1.41	MHC 3045 opaski do węży 30-45 mm	50 szt.		
1.42	MHC 3250 opaski do węży 32-50 mm	50 szt.		
1.43	MHC 4060 opaski do węży 40-60 mm	60 szt.		
1.44	MHC 5070 opaski do węży 50-70 mm	50 szt.		

Zadanie 2 Tarcze do cięcia, szlifowania

Nr pozycji	Dostawa materiałów eksploatacyjnych	Szacowa na ilość (szt.)	Cena jednostkowa netto w PLN	Wartość zamówienia (szacowana ilość x cena jednostkowa) netto w PLN
2.1	Tarcza do cięcia metalu 230x2,0x22,23 mm	1000 szt.		
2.2	Tarcza do szlifowania metalu 230x6,0x22,23 mm	500 szt.		
2.3	Tarcza do cięcia metalu 125x1,0x22,23 mm	2000 szt.		
2.4	Tarcza do szlifowania metalu 125x6,0x22,23 mm	1000 szt.		
2.5	Tarcza listkowa do czyszczenia metalu lamelkowa 125 mm gr. 60	1000 szt.		
2.6	Tarcza do cięcia aluminium 230x2,0x22,23 mm	1000 szt.		

2.7	Tarcza do szlifowania aluminium 230x6,0x22,23 mm	500 szt.		
2.8	Tarcza do cięcia aluminium 125x1,0,22,23 mm	2000 szt.		
2.9	Tarcza do szlifowania aluminium 125x6,0x22,23 mm	1000 szt.		
2.10	Tarcza listkowa do czyszczenia aluminium lamelkowa 125mm gr.60	2000 szt.		
2.11	Tarcza lamelkowa listkowa 125 P40	1000 szt.		
2.12	Tarcza lamelkowa listkowa 125 P60	1000 szt.		
2.13	Tarcza lamelkowa listkowa 125 P80	1000 szt.		
2.14	Tarcza lamelkowa listkowa 125 P100	1000 szt.		

Zadanie 3 Elektrody, druty spawalnicze

Nr pozycji	Dostawa materiałów eksploatacyjnych	Szacowana ilość	Cena jednostkowa netto w PLN	Wartość zamówienia (szacowana ilość x cena jednostkowa) netto w PLN
3.1	Elektrody 2.5 EB150	50 kg		
3.2	Elektrody rutylowo-celulozowe 6012 różowe 3,2 mm (łatwo spawalne)	100 kg		
3.3	Elektrody 3.1 EB150	50 kg		
3.4	Drut spawalniczy stal MIG fi.0,8 szpula 5kg	200 kg		
3.5	Drut spawalniczy stal MIG fi. 1,0 szpula 5kg	200 kg		
3.6	Drut spawalniczy do stali nierdzewnej MIG fi.0,8 szpula 5kg	200 kg		
3.7	Drut spawalniczy do aluminium MIG fi.0,8 szpula 2kg	200 kg		
3.8	Drut spawalniczy SPG1 goły do spawania gazowego, śr. 2,5mm, dł. prętów 100 cm, waga 1kg (pakowany po 10kg)	200 kg		
3.9	Drut spawalniczy do stali TIG fi.3,2 szpula 2,5kg	100 kg		

3.10	Drut spawalniczy do stali TIG fi.2,0 szpula 2,5kg	100 kg		
3.11	Drut spawalniczy do stali nierdzewnej TIG fi.2,0 szpula 2,5kg	100 kg		
3.12	Drut spawalniczy do aluminium TIG fi. 2,0 szpula 2,5kg	100 kg		
3.13	Elektroda wolframowa TIG zielona 1,6mm	20 szt.		
3.14	Elektroda wolframowa TIG zielona 2,4mm	20 szt.		
3.15	Elektroda wolframowa TIG zielona 3,2mm	20 szt.		
3.16	Elektroda wolframowa TIG złota 1,6mm	20 szt.		
3.17	Elektroda wolframowa TIG złota 2,4mm	20 szt.		
3.18	Elektroda wolframowa TIG złota 3,2mm	20 szt.		
3.19	Elektroda wolframowa TIG czerwona 1,6mm	20 szt.		
3.20	Elektroda wolframowa TIG czerwona 2,4mm	20 szt.		
3.21	Elektroda wolframowa TIG czerwona 3,2mm	20 szt.		
3.22	Elektroda wolframowa TIG purpurowa 1,6mm	20 szt.		
3.23	Elektroda wolframowa TIG purpurowa 2,4mm	20 szt.		
3.24	Elektroda wolframowa TIG purpurowa 3,2mm	20 szt.		
3.25	71 szt zestaw TIG Torch soczewka gazowa (zestwa akcesoriów spawalniczych Wp-17/18/26 Tig)	10 szt.		

Zadanie 4 Papiery ściernie

Nr pozycji	Dostawa materiałów eksploatacyjnych	Szacowa na ilość	Cena jednostkowa netto w PLN	Wartość zamówienia (szacowana ilość x cena jednostkowa) netto w PLN
4.1	Papier ścierny P60	100 szt.		
4.2	Papier ścierny P100	100 szt.		

4.3	Papier ścierny P150	100 szt.		
4.4	Papier ścierny P180	100 szt.		
4.5	Papier ścierny P240	100 szt.		
4.6	Papier ścierny P320	100 szt.		
4.7	Papier ścierny wodny P320	100 szt.		
4.8	Papier ścierny wodny P400	100 szt.		
4.9	Papier ścierny wodny P500	100 szt.		
4.10	Papier ścierny wodny P800	100 szt.		
4.11	Papier ścierny wodny P1000	100 szt.		
4.12	Papier ścierny wodny P1500	100 szt.		
4.13	Ściernica listkowa P40	1000 szt.		
4.14	Ściernica listkowa P60	1000 szt.		
4.15	Ściernica listkowa P80	1000 szt.		
4.16	Ściernica listkowa P100	1000 szt.		
4.17	Ściernica listkowa P120	1000 szt.		
4.18	Krażek papier ścierny na rzep dysk 150mm P240	1000 szt.		
4.19	Krażek papier ścierny na rzep dysk 150mm P600	1000 szt.		
4.20	Krażek papier ścierny na rzep dysk 150mm P1200	1000 szt.		
4.21	Krażek papier ścierny na rzep dysk 150mm P60	1000 szt.		
4.22	Krażek papier ścierny na rzep dysk 150mm P80	1000 szt.		

4.23	Krażek papier ścierny na rzep dysk 150mm P100	1000 szt.		
4.24	Krażek papier ścierny na rzep dysk 150mm P120	1000 szt.		
4.25	Krażek papier ścierny na rzep dysk 150mm P150	1000 szt.		
4.26	Krażek papier ścierny na rzep dysk 150mm P180	1000 szt.		
4.27	Krażek papier ścierny na rzep dysk 150mm P220	1000 szt.		
Zadanie 5 Śruby, nakrętki, podkładki, nity, wkręty				
Nr pozycji	Dostawa materiałów eksploatacyjnych	Szacowana ilość	Cena jednostkowa netto w PLN	Wartość zamówienia (szacowana ilość x cena jednostkowa) netto w PLN
5.1	Nity zrywalne z łbem walcowym 3x10mm	2 kg		
5.2	Nity zrywalne z łbem płaskim 3x20mm	2 kg		
5.3	Nity zrywalne z łbem płaskim 4x10mm	2 kg		
5.4	Nity zrywalne z łbem płaskim 4x20mm	2 kg		
5.5	Nity zrywalne z łbem płaskim 5x10mm	2 kg		
5.6	Nity zrywalne z łbem płaskim 5x20mm	2 kg		
5.7	Nity zrywalne z łbem płaskim 6x10mm	2 kg		
5.8	Nity zrywalne z łbem płaskim 6x20mm	2 kg		
5.9	Nity zrywalne z łbem płaskim 4x30mm	2 kg		
5.10	Nity zrywalne z łbem płaskim 5x30mm	2 kg		
5.11	Nity zrywalne z łbem płaskim 6x30mm	2 kg		
5.12	Śruba z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem M5x4cm, 8,8	5 kg		
5.13	Śruba z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem M6x4cm, 8,8	5 kg		

5.14	Śruba z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem M8x6cm, 8,8	5 kg		
5.15	Śruba z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem M10x6cm, 8,8	5 kg		
5.16	Śruba z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem M10x12cm, 8,8	5 kg		
5.17	Śruba z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem M8x10cm, 8,8	5 kg		
5.18	Śruba z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem M12x6cm, 8,8	5 kg		
5.19	Śruba z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem M12x12cm, 8,8	5 kg		
5.20	Śruba z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem M14x6cm, 8,8	5 kg		
5.21	Śruba z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem M14x12cm, 8,8	5 kg		
5.22	Śruba z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem M16x6cm, 8,8	5 kg		
5.23	Śruba z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem M16x12cm, 8,8	5 kg		
5.24	Śruba z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem M18x6cm, 8,8	5 kg		
5.25	Śruba z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem M18x12cm, 8,8	5 kg		
5.26	Śruba z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem M20x6cm, 8,8	5 kg		
5.27	Śruba z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem M20x12cm, 8,8	5 kg		
5.28	Nakrętka M5, 8,8	5 kg		
5.29	Nakrętka M6, 8,8	5 kg		
5.30	Nakrętka M8, 8,8	5 kg		
5.31	Nakrętka M10, 8,8	5 kg		
5.32	Nakrętka M12, 8,8	5 kg		
5.33	Nakrętka M14, 8,8	5 kg		

5.34	Nakrętka M16, 8,8	10 kg		
5.35	Nakrętka M20, 8,8	5 kg		
5.36	Nakrętka M22, 8,8	5 kg		
5.37	Nakrętka M24, 8,8	5 kg		
5.38	Nakrętka sześciokątna z wkładką samohamowną M5, 8,8	5 kg		
5.39	Nakrętka sześciokątna z wkładką samohamowną M6, 8,8	5 kg		
5.40	Nakrętka sześciokątna z wkładką samohamowną M8, 8,8	5 kg		
5.41	Nakrętka sześciokątna z wkładką samohamowną M10, 8,8	5 kg		
5.42	Nakrętka sześciokątna z wkładką samohamowną M12, 8,8	5 kg		
5.43	Nakrętka sześciokątna z wkładką samohamowną M14, 8,8	5 kg		
5.44	Nakrętka sześciokątna z wkładką samohamowną M16, 8,8	5 kg		
5.45	Nakrętka sześciokątna z wkładką samohamowną M18, 8,8	5 kg		
5.46	Nakrętka sześciokątna z wkładką samohamowną M20, 8,8	5 kg		
5.47	Nakrętka sześciokątna z wkładką samohamowną M22, 8,8	5 kg		
5.48	Nakrętka sześciokątna z wkładką samohamowną M24, 8,8	5 kg		
5.49	Podkładka okrągła płaska M5	5 kg		
5.50	Podkładka okrągła płaska M6	5 kg		
5.51	Podkładka okrągła płaska M8	5 kg		
5.52	Podkładka okrągła płaska M10	5 kg		
5.53	Podkładka okrągła płaska M12	5 kg		

5.54	Podkładka okrągła płaska M14	5 kg		
5.55	Podkładka okrągła płaska M16	5 kg		
5.56	Podkładka okrągła płaska M18	5 kg		
5.57	Podkładka okrągła płaska M20	5 kg		
5.58	Podkładka okrągła płaska M22	5 kg		
5.59	Podkładka okrągła płaska M24	5 kg		
5.60	Podkładka sprężynowa utwardzana M5	5 kg		
5.61	Podkładka sprężynowa utwardzana M6	5 kg		
5.62	Podkładka sprężynowa utwardzana M8	5 kg		
5.63	Podkładka sprężynowa utwardzana M10	5 kg		
5.64	Podkładka sprężynowa utwardzana M12	5 kg		
5.65	Podkładka sprężynowa utwardzana M14	5 kg		
5.66	Podkładka sprężynowa utwardzana M16	5 kg		
5.67	Podkładka sprężynowa utwardzana M18	5 kg		
5.68	Podkładka sprężynowa utwardzana M20	5 kg		
5.69	Podkładka sprężynowa utwardzana M22	5 kg		
5.70	Podkładka sprężynowa utwardzana M24	5 kg		
5.71	Podkładka płaska poszerzana M5	5 kg		
5.72	Podkładka płaska poszerzana M6	5 kg		
5.73	Podkładka płaska poszerzana M8	5 kg		

5.74	Podkładka płaska poszerzana M10	5 kg		
5.75	Podkładka płaska poszerzana M12	5 kg		
5.76	Podkładka płaska poszerzana M14	5 kg		
5.77	Podkładka płaska poszerzana M16	5 kg		
5.78	Podkładka płaska poszerzana M18	5 kg		
5.79	Podkładka płaska poszerzana M20	5 kg		
5.80	Podkładka płaska poszerzana M22	5 kg		
5.81	Podkładka płaska poszerzana M24	5 kg		
5.82	Wkręty samogwintujące do blach z łbem sześciokątnym z kołnierzem 5,5x19mm	400 szt.		
5.83	Wkręty samogwintujące do blach z łbem sześciokątnym z kołnierzem 6,3x19mm	400 szt.		
5.84	Wkręty samogwintujące do blach z łbem sześciokątnym z kołnierzem 4,2x19mm	400 szt.		
5.85	Wkręty samogwintujące do blach z wgłębieniem krzyżakowym 4,2x25mm	400 szt.		
5.86	Wkręty do blach metalowych samowierzące 3,9x16mm	400 szt.		

Zadanie 6 Pręty, profile kątowniki, blachy

Nr pozycji	Dostawa materiałów eksploatacyjnych	Szacowa na ilość	Cena jednostkowa netto w PLN	Wartość zamówienia (szacowana ilość x cena jednostkowa) netto w PLN
6.1	Pręt gwintowany M5, 8,8	10 szt.		
6.2	Pręt gwintowany M6, 8,8	10 szt.		
6.3	Pręt gwintowany M8, 8,8	10 szt.		
6.4	Pręt gwintowany M10, 8,8	10 szt.		

6.5	Pręt gwintowany M12, 8,8	10 szt.		
6.6	Pręt gwintowany M14, 8,8	10 szt.		
6.7	Pręt prosty fi.4mm x 6 m	6 szt.		
6.8	Pręt prosty fi.6 mmx 6 m	6 szt.		
6.9	Pręt prosty fi.8mm x 6 m	6 szt.		
6.10	Pręt prosty fi.10mm x 6 m	6 szt.		
6.11	Pręt prosty fi.12mm x 6 m	6 szt.		
6.12	Profil stalowy zamknięty 20mmx20mm	24 m		
6.13	Profil stalowy zamknięty 40mmx20mm	24 m		
6.14	Profil stalowy zamknięty 60mmx20mm	24 m		
6.15	Profil stalowy zamknięty 15mmx15mm	24 m		
6.16	Profil stalowy zamknięty 30mmx60mm	24 m		
6.17	Profil stalowy zamknięty 40mmx40mm	24 m		
6.18	Profil stalowy zamknięty 50mmx50mm	24 m		
6.19	Profil stalowy zamknięty 80mmx80mm	24 m		
6.20	Kątownik walcowany na gorąco 25mmx25mm	24 m		
6.21	Kątownik walcowany na gorąco 30mmx30mm	24 m		
6.22	Kątownik walcowany na gorąco 40mmx40mm	24 m		
6.23	Kątownik walcowany na gorąco 50mmx50mm	24 m		
6.24	Błacha czarna 2mm 1000mmx2000mm	4 szt.		

6.25	Błacha czarna 3mm 1000mmx2000mm	4 szt.		
6.26	Błacha czarna 4mm 1000mmx2000mm	2 szt.		
6.27	Błacha czarna 5mm 1000mmx2000mm	2 szt.		
6.27	Błacha aluminiowa 3mm 1000mmx2000mm	4 szt.		
6.27	Błacha aluminiowa 4mm 1000mmx2000mm	1 szt.		

Zadanie 7 Szybkozłączki, wtyczki, rury termokurczliwe

Nr pozycji	Dostawa materiałów eksploatacyjnych	Szacowana ilość	Cena jednostkowa netto w PLN	Wartość zamówienia (szacowana ilość x cena jednostkowa) netto w PLN
7.1	Szybkozłączka pneumatyczna na wąż 10mm	10 szt.		
7.2	Szynkozłączka pneumatyczna na wąż 8mm	10 szt.		
7.3	Szybkozłączka pneumatyczna typ standard 1 /4	10 szt.		
7.4	Wtyczka pneumatyczna szybkołączka na wąż 8mm	10 szt.		
7.5	Wtyczka pneumatyczna do szybkołącza typ standard 1 /4	10 szt.		
7.6	Wtyczka pneumatyczna szybkołączka na wąż 10mm	10 szt.		
7.7	Rura termokurczliwa 1,6-0,8mm 1m	50 szt.		
7.8	Rura termokurczliwa 2,4-1,2mm 1m	50 szt.		
7.9	Rura termokurczliwa 3,2-1,6mm 1m	50 szt.		
7.10	Rura termokurczliwa 4,8-2,4mm 1m	50 szt.		
7.11	Rura termokurczliwa 6,4-3,2mm 1m	50 szt.		
7.12	Rura termokurczliwa 9,5-4,8mm 1m	50 szt.		
7.13	Rura termokurczliwa 12,7-6,4mm 1m	50 szt.		

7.14	Rura termokurczliwa 15,9-8,0mm 1m	50 szt.		
7.15	Rura termokurczliwa 19,1-9,5mm 1m	50 szt.		
7.16	Rura termokurczliwa 25,4-12,7mm 1m	50 szt.		
7.17	Rura termokurczliwa 31,8-15,9mm 1m	50 szt.		
7.18	Rura termokurczliwa 38,1-19,1mm 1m	50 szt.		

Zadanie 8 Szczotki czołowe, druciane, brzeszczoty, noże

Nr pozycji	Dostawa materiałów eksploatacyjnych	Szacowa na ilość	Cena jednostkowa netto w PLN	Wartość zamówienia (szacowana ilość x cena jednostkowa) netto w PLN
8.1	Nożyk z łamanym ostrzem 18mm	28 szt.		
8.2	Ostrza zapasowe łamane 18mm	50 szt.		
8.3	Przebijak do skóry zestaw 15 szt.	10 szt.		
8.4	Skrobak do szyb teleskopowy 390-600mm	10 szt.		
8.5	Zestaw pilników do metalu 5 szt., 250mm	10 szt.		
8.6	Zestaw pilników do metalu iglaków 10 szt., 180x85mm	10 szt.		
8.7	Szczotka drucziana 4-rzędowa	10 szt.		
8.8	Szczotka drucziana 4-rzędowa ze skrobakiem	10 szt.		
8.9	Zestaw szczotek druczianych do metalu 3 szt.	10 szt.		
8.10	Zestaw szczotek do czyszczenia gniazd wtryskiwaczy	10 szt.		
8.11	Brzeszczoty do metalu	100 szt.		
8.12	Szczotka drucziana czołowa z trzpieniem 60mm	10 szt.		
8.13	Szczotka drucziana czołowa z trzpieniem 65mm	10 szt.		

8.14	Szczotka drucziana czołowa z trzpieniem 75mm	10 szt.		
8.15	Szczotka drucziana czołowa z trzpieniem 75 mm z drutem splatany	10 szt.		
8.16	Szczotka drucziana czołowa z trzpieniem 25mm	10 szt.		
8.17	Szczotka drucziana czołowa z trzpieniem 50 mm	10 szt.		
8.18	Szczotka drucziana czołowa 60mm z gwintem M14	10 szt.		
8.19	Zestaw szczotek druczianych z trzpieniem do wiertarki	10 szt.		
8.20	Zestaw szczotek druczianych do szlifierki kątovej	10 szt.		
8.21	Szczotka drucziana ręczna	20 szt.		

1. Istotne założenia przyjęte do przedmiotowej dostawy .

2. Rekomendacja koniecznych zmian w zakresie, o którym mowa w załączniku nr 2.

3.

--	--

Miejscowość i data

Pieczęć imienna i podpis przedstawiciela (i)
Wykonawcy

Załącznik nr 2

Szczegółowy opis zapytania o informację

1. Przedmiot zamówienia:

Dostawa materiałów eksploatacyjnych zwanych dalej Towarem określonych w szczegółowej specyfikacji w punkcie 6 z podziałem na zadania

2. Wymagania dla przedmiotu zamówienia.

- 2.1. Wszystkie Towary będące przedmiotem zamówienia zaproponowane przez Dostawcę muszą być fabrycznie nowe i nieużywane, posiadać nienaruszone cechy pierwotnego opakowania fabrycznego, m.in. posiadać zabezpieczenia zastosowane przez producenta. Opakowania muszą być czyste, suche, bez uszkodzeń mechanicznych, zapewniające właściwą jakość i trwałość wyrobu.
- 2.2. Zamawiający dopuszcza możliwość składania oferty tylko na wybrane zadanie/zadania.

3. Warunki dostawy i odbioru

- 3.1. Dostawca zobowiązany jest dostarczyć cały Towar w okresie do 3 miesięcy liczonych od dnia zawarcia umowy.
- 3.2. Dostawca zobowiązany jest do zgłoszenia Zamawiającemu gotowości do realizacji dostawy z 3 dniowym wyprzedzeniem w terminie uwzględniającym konieczność przeprowadzenia czynności odbiorczych w godzinach 8.00 – 12.00.
- 3.3. Dostawa Towaru nastąpi na koszt i staranie Dostawcy we wskazane miejsca na terenie Enea Elektrownia Połaniec, Zawada 26, 28-230 Połaniec.
- 3.4. Zamawiający dopuszcza podział dostawy na maksymalnie 5 partii.
- 3.5. Rozliczenie będzie realizowane po każdej dostarczonej partii Towaru na podstawie dostarczonego dokumentu WZ.
- 3.6. Zapłata za dostarczony Towar nastąpi w terminie 30 dni od daty skutecznego dostarczenia faktury na wskazany adres.
- 3.7. Zamawiający zastrzega sobie możliwość braku odbioru/zwrotu dostarczonego Towaru niespełniającego wymogów jakościowych. W przypadku stwierdzenia, że dostarczone Towary nie spełniają określonych wymagań, nie odpowiadają przedmiotowi zamówienia pod względem jakości, trwałości, funkcjonalności oraz parametrów technicznych lub są uszkodzone, posiadają wady uniemożliwiające używanie, a wady i uszkodzenia te nie powstały z winy Zamawiającego.
- 3.8. W przypadku opisanym w pkt 3.7 Dostawca wymieni Towar na nowy, prawidłowy, na własny koszt i staranie w terminie 7 dni roboczych liczony od zgłoszenia przez Zamawiającego.
- 3.9. Dostawca jest odpowiedzialny za całość zamówienia, w tym za terminowe wykonanie, zgodność z warunkami technicznymi, jakościowymi i obowiązującymi w tym zakresie przepisami.
- 3.10. Do dostarczonych Towarów Dostawca zobowiązany jest dostarczyć instrukcje, certyfikaty jakości, karty gwarancyjne tam gdzie jest to wymagane
- 3.11. Cała wymagana dokumentacja dla dostarczanych Towarów, a w szczególności: deklaracje zgodności, instrukcje, certyfikaty jakości muszą być dostarczone w języku polskim.

4. Gwarancja

4.1. Dostawca zobowiązany jest udzielić gwarancji na Towary będące przedmiotem zamówienia, zgodną z gwarancją producenta, liczoną od dnia podpisania dokumentu odbioru dostawy danego Towaru.

4.2. Dostawca odpowiada z tytułu rękojmi za wady Towaru stwierdzone przed upływem gwarancji.

5. Termin realizacji zamówienia/etapów zamówienia:

Do 3 miesięcy liczonych od daty zawarcia umowy.

6. Opis przedmiotu zamówienia

6.1. Zadanie 1 - Opaski

6.1.1. Opaski kablowe w ilościach i wymiarach podanych w tabeli Zadanie 1- Opaski w punktach od 1.1 do 1.25 w załączniku nr.1.

6.1.2. Opaski do węży w ilościach i wymiarach podanych w tabeli Zadanie 1 – Opaski w punktach od 1.26 do 1.44 w załączniku nr 1.

6.2. Zadanie 2 – Tarcze do cięcia, szlifowania

6.2.1. Tarcze do cięcia metalu, aluminium, szlifowania metalu aluminium oraz tarcze lamelkowe listkowe w ilościach i parametrach podanych w tabeli Zadanie 2 w punktach od 2.1 do 2.14 w załączniku nr 1.

6.3. Zadanie 3 – Elektrody, druty spawalnicze

6.3.1. Elektrody, druty spawalnicze w ilościach i parametrach podanych w tabeli Zadanie 3 w punktach od 3.1 do 3.24 w załączniku nr 1.

6.3.2. Zestaw Tig Torch – zestaw akcesoriów spawalniczych do palników TIG WP-17, WP-18, WP-26.

6.4. Zadanie 4 – Papiery ściernie

6.4.1. Papiery ściernie, ściernice listkowe, papiery ściernie na rzep dyskowe oraz papiery ściernie wodne w ilościach i parametrach podanych w tabeli Zadanie 4 w punktach od 4.1 do 4.27 w załączniku nr 1.

6.5. Zadanie 5 – Śruby, nakrętki, podkładki, nity, wkręty

6.5.1. Nity w ilościach i parametrach podanych w tabeli Zadanie 5 w punktach od 5.1 do 5.11 w załączniku nr 1.

6.5.2. Śruby oraz nakrętki w ilościach i parametrach (o klasie 8,8) podanych w tabeli Zadanie 5 w punktach od 5.12 do 5.48 w załączniku nr 1.

6.5.3. Podkładki w ilościach i parametrach podanych w tabeli Zadanie 5 w punktach od 5.49 do 5.81 w załączniku nr 1.

6.5.4. Wkręty w ilościach i parametrach podanych w tabeli Zadanie 5 w punktach od 5.82 do 5.86 w załączniku nr 1.

6.6. Zadanie 6 – Pręty, profile, kątowniki, blachy

6.6.1. Pręty gwintowane w ilościach i parametrach (o klasie 8,8) podanych w tabeli Zadanie 6 w punktach od 6.1 do 6.6 w załączniku nr 1.

6.6.2. Pręty proste w ilościach i parametrach podanych w tabeli Zadanie 6 w punktach od 6.7 do 6.11 w załączniku nr 1.

6.6.3. Profile stalowe zamknięte w ilościach i parametrach podanych w tabeli Zadanie 6 w punktach od 6.12 do 6.19 w załączniku nr 1.

6.6.4. Kątowniki walcowane na gorąco w ilościach i parametrach podanych w tabeli Zadanie 6 w punktach od 6.20 do 6.23 w załączniku nr 1.

6.6.5. Blacha czarna w ilościach i parametrach podanych w tabeli Zadanie 6 w punktach od 6.24 do 6.27 w załączniku nr 1.

6.7. Zadanie 7 – Szybkozłączki, wtyczki, rury termokurczliwe

6.7.1. Szybkozłączki w ilościach i parametrach podanych w tabeli Zadanie 7 w punktach od 7.1 do 7.3 w załączniku nr 1.

6.7.2. Wtyczki pneumatyczne w ilościach i parametrach podanych w tabeli Zadanie 7 w punktach od 7.4 do 7.6 w załączniku nr 1.

6.7.3. Rury termokurczliwe w ilościach i parametrach podanych w tabeli Zadanie 7 w punktach od 7.7 do 7.18 w załączniku nr 1.

6.8. Zadanie 8 – Szczotki czołowe, druciane, brzeszczoły, noże

6.8.1. Nożyk z ostrzem łamanym o szerokości 18 mm (tabela Zadanie 8, punkt 8.1, załącznik nr 1).

6.8.2. Ostrza zapasowe łamane do nożyka o szerokości 18mm (tabela Zadanie 8, punkt 8.2, załącznik nr 1).

6.8.3. Zestaw przebijaaków do skóry. Przebijaki rurkowe o następujących średnicach (mm): 2/ 2,5/ 3,2/ 4/ 4,8/ 5,5/ 6,4/ 8/ 9,5/ 11,1/ 12,7/ 14/ 15,8/ 19/ 22 (tabela zadanie 8, punkt 8.3, załącznik nr 1).

6.8.4. Skrobak do szyb teleskopowy o długości regulowanej w zakresie 390-600 mm. Skrobak z wymiennym ostrzem o wymiarach 18x100mm (tabela Zadanie 8, punkt 8.4, załącznik nr 1).

6.8.5. Zestaw pilników do metalu składający się z następujących pilników: płaski zbieżny, trójkątny zbieżny, kwadratowy zbieżny, półokrągły zbieżny oraz okrągły zbieżny. Długość pilników 250mm (tabela Zadanie 8, punkt 8.5, załącznik nr 1).

6.8.6. Zestaw 10 pilników do metalu iglaków: płaski, 2x płaski zbieżny, kwadratowy, trójkątny, soczewkowy, nożowy, mieczowy, półokrągły, okrągły. Rozmiar 5x180 mm. Długość robocza 85mm (tabela Zadanie 8, punkt 8.6, załącznik nr 1).

6.8.7. Szczotka drucziana 4-rzędowa wykonana z nierdzewnego, sprężystego drutu stalowego osadzonego trwale w korpusie z tworzywa sztucznego (tabela Zadanie 8, punkt 8.7, załącznik nr 1).

6.8.8. Szczotka drucziana 4-rzędowa wykonana z mosiężnego, sprężystego drutu osadzonego trwale w korpusie z tworzywa sztucznego zakończona metalowym skrobakiem (tabela Zadanie 8, punkt 8.8, załącznik nr 1).

6.8.9. Zestaw 3 szczotek druczianych wykonanych z drutu stalowego, nylonowego i mosiężnego osadzonych trwale w korpusie z tworzywa sztucznego zakończone druczianym skrobakiem (tabela Zadanie 8, punkt 8.9, załącznik nr1).

6.8.10. 20 częściowy zestaw szczotek do gniazd wtryskiwaczy, gniazd świec iskrowych i żarowych wykonanych ze stali CrV, mosiądzu oraz stali nylonowej o rozmiarach (mm): 9,11,13,15,17,19 (tabela Zadanie 8, punkt 8.10, załącznik nr 1).

6.8.11. Brzeszczoty do metalu, bimetalowe przeznaczone do cięcia wszelkiego rodzaju metali oraz stali. Wysokość 12mm, długość 300mm (tabela Zadanie 8, punkt 8.11, załącznik nr 1).

6.8.12. Szczotki druczane z trzpieniem w ilościach i o wymiarach podanych w tabeli Zadanie 8 w punktach od 8.12 do 8.17 w załączniku nr 1.

6.8.13. Szczotki druczane czołowe z gwintem w ilości i o wymiarach podanych w tabeli Zadanie 8 w punkcie 8.18 w załączniku nr 1.

6.8.14. Zestaw 5 szczotek druczanych z trzpieniem do wiertarki. W skład zestawu powinny wchodzić: szczotka tarczowa 50mm, szczotka tarczowa 65mm, szczotka czołowa 50mm, szczotka czołowa 65mm, pędzel 25mm (tabela Zadanie 8, punkt 8.19, załącznik nr 1).

6.8.15. Zestaw 4 szczotek do szlifierki kątovej z gwintem M14. Drut skręcany, hartowany. W skład zestawu powinny wchodzić : szczotka doczołowa 75mm, szczotka doczołowa 100mm, szczotka boczna 80mm, szczotka boczna 100mm (tabela Zadanie 8, punkt 8.20, załącznik nr 1).

6.8.16. Szczotka druczana 5 rzędowa ręczna drewniana wykonana z ocynkowanego drutu stalowego osadzonego w drewnianym korpusie (tabela Zadanie 8, punkt 8.21, załącznik nr 1).

- 7. Termin płatności faktury przez Zamawiającego wynosi 30 dni od daty dostarczenia prawidłowo wystawionej faktury wysłanej w formie papierowej na wskazany przez zamawiającego adres.**