

Wymiana eliminatorów mgły dla absorbera C i D Instalacji IOS w Enea Elektrownia Połaniec S.A.

I. Zakres prac do wykonania oraz dostaw w ramach przedmiotu zamówienia:

1) Dostawa nowych dwustopniowych eliminatorów mgły do zabudowy na istniejących belkach wsporczych w wieży wylotowej absorbera C i D Instalacji IOS w Elektrowni Połaniec wraz z wewnętrzną instalacją mycia obu stopni eliminatora. Istniejąca instalacja do mycia eliminatora tj. zbiornik, oraz rurociągi rozprowadzające wraz z przynależną armaturą zlokalizowane na zewnątrz absorbera są możliwe do wykorzystania. Nowy eliminator mgły powinien zostać zabudowany na istniejących belkach wsporczych w wieży wylotowej absorbera zlokalizowanych na wysokości około +20m.

Wymagane parametry pracy eliminatora mgły podano w poniższej tabeli.

Tabela 1. Wymagane parametry pracy dla Eliminatora mgły.

Dane eksploatacyjne	Obciążenie			Jednostka
	54%	100%	107%	
przepływ spalin (warunki umowne)	1.500.000	2.800.000	3.000.000	Nm ³ /h
przepływ spalin - rzeczywisty	1.736.162	3.264.005	3.499.546	m ³ /h
temperatura	47	48	48	°C
ciśnienie robocze	1,026	1,022	1,021	bar
gęstość gazu	1,117	1,109	1,108	kg/m ³
powierzchnia	Okolo 180			m ²
prędkość spalin	2,70	5,05	5,40	m/s
Gwarantowany spadek ciśnienia	0,5	1,7	1,9	mbar
wielkość graniczna kropli	30	20	21	µm
wilgotność końcowa	≤50	≤50	≤50	mg/Nm ³ _{us}

W Załączniku nr 1 pokazano rysunek istniejącego eliminatora mgły z instalacją mycia wraz z podaniem rozstawu istniejących belek wsporczych eliminatora. W Załączniku nr 2 pokazano rysunek przekrojowy absorbera IOS.

2) Demontaż istniejących eliminatorów mgły na absorberach C i D, a w tym min.:

- zabezpieczenie dna absorbera przed uszkodzeniem wykładziny gumowej,
- budowa rusztowania rurowego pod eliminatorem mgły z poz. 0,0m do poz. +18,5m o wymiarach 10,5 m x 18,0m lub wykonanie zaścielenia szczelnego na istniejących belkach wsporczych pod eliminatorem mgły na poziomie około 17,3m wraz z

zabezpieczeniem okładziny gumowej belek wsporczych przed ewentualnymi uszkodzeniami w trakcie prowadzonych prac.

- demontaż elementów istniejących eliminatorów mgły włącznie z instalacją do ich mycia wraz z transportem pionowym, poziomym oraz i utylizacją (żłom stalowy przekazać na magazyn zamawiającego),
- kontrola wykładziny gumowej na dnie absorbera oraz na belkach wsporczych i obudowie absorbera w rejonie zdemontowanego eliminatora mgły - naprawa ewentualnych uszkodzeń powstałych przy demontażu eliminatora,

3) Montaż elementów nowego dwustopniowego eliminatora mgły a w tym min.:

- dostawa elementów nowego eliminatora w miejsce montażu,
- transport pionowy elementów eliminatora w miejsce zabudowy,
- organizacja we własnym zakresie miejsca wstępnego montażu elementów nowego eliminatora mgły
- zabudowa nowego dwustopniowego eliminatora mgły na istniejących belkach wsporczych w wieży wylotowej absorbera,
- montaż instalacji mycia elementów obu stopni eliminatora mgły wewnątrz absorbera wraz z podłączeniem do zewnętrznych rurociągów podawania wody do mycia eliminatora – granica dostawy,
- kontrola wykładziny gumowej na dnie absorbera oraz na belkach wsporczych i obudowie absorbera w rejonie zdemontowanego eliminatora mgły - naprawa ewentualnych uszkodzeń powstałych przy montażu nowego eliminatora,
- demontaż rusztowania rurowego pod eliminatorem lub zaścielenia szczelnego na istniejących belkach wsporczych pod eliminatorem mgły na poziomie około 17,3m po zakończeniu wszystkich prac związanych z zabudową nowego eliminatora mgły.

4) Wykonanie optymalizacji sekwencji mycia eliminatora mgły do nowych warunków wraz z wprowadzeniem niezbędnych zmian do systemu automatyki i sterowania OVATION jeżeli będą wymagane w tym zakresie.

5) Dostarczenie Dokumentacji Techniczno-Ruchowej wraz z wykazem części zamiennych oraz dokumentacji jakościowej i konstrukcyjno-montażowej dla zabudowanych eliminatorów mgły.

6) Przeprowadzenie szkolenia obsługi ruchowej i remontowej Zamawiającego w zakresie prawidłowej eksploatacji zabudowanych eliminatorów mgły.

7) Wykonanie pomiarów gwarancyjnych skuteczności odmgławiania spalin przez nowo zabudowane eliminatory poprzez niezależną firmę pomiarową uzgodnioną z Zamawiającym. Pomiary gwarancyjne skuteczności odmgławiania zostaną wykonane w

trakcie normalnej eksploatacji absorberów z obciążeniami wskazanymi w Tabeli 1, przy pracującej w normalnym trybie instalacji mycia eliminatora.

II. Dodatkowe wymagania do zakresu przedmiotu zamówienia:

- Wymagany czas realizacji kompleksowej wymiany eliminatora mgły dla jednego absorbera w trakcie postoju – do 10 dni roboczych.
- Wymagany termin realizacji prac:

Absorber C - **04.08.2019** – **08.11.2019**

Absorber D - **28.03.2020** – **27.06.2020**

UWAGA! Wykonawca zostanie powiadomiony z 14 dniowym wyprzedzeniem o wymaganym terminie realizacji prac w powyżej podanych okresach.

- Wykonawca we własnym zakresie zabezpiecza materiały i sprzęt niezbędny do kompleksowej realizacji prac.
- Wykonawca na własny koszt dokona napraw ewentualnych uszkodzeń wykładziny antykorozyjnej wynikłych podczas realizacji prac.
- W celu realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca wykorzysta istniejące włązy w rejonie absorberów do demontażu i montażu elementów eliminatora oraz istniejące rurociągi wody płucznej do jej podłączenia do instalacji mycia eliminatora.
- Instalacja do mycia w szczególności dolnego stopnia eliminatora mgły w trakcie normalnej eksploatacji absorbera musi zapewniać utrzymanie jego odpowiedniego stopnia czystości w celu wyeliminowania nadmiernego wzrostu spadków ciśnienia na eliminatorze w stosunku do wymaganych parametrów jego pracy określonych w Tabeli 1.
- Minimalny okres udzielanej przez Wykonawcę gwarancji na wykonane prace oraz dostawy wynosi 36 miesięcy.
- W ramach złożonej oferty należy osobno przedstawić wynagrodzenie ofertowe za kompleksową wymianę eliminatora mgły osobno dla każdego z absorberów (C i D).
- Do celów złożenia oferty oraz późniejszej realizacji prac Zamawiający może udostępnić posiada dokumentację techniczną w zakresie absorberów oraz istniejących eliminatorów mgły.

III. Załączniki:

Załącznik nr 1 – Rysunek istniejącego eliminatora mgły z instalacją mycia.

Załącznik nr 2 – Rysunek przekrojowy absorbera IOS.