

Zawada, 03.11.2023r.

Nr pisma: WEB23E200506

Dotyczy: **BADANIE RYNKU –
zapytanie o informację cenową**

Enea Bioenergia sp. z o.o. z siedzibą: Zawada 26, 28-230 Połaniec przeprowadza badanie rynku w zakresie: „Dostawa nowej przenośnej wytaczarki z funkcją napawania” do Enea Bioenergia sp. z o.o.

W związku z powyższym zapraszamy do złożenia wstępnej informacji zgodnie z treścią Załącznika nr 1 na podstawie opisu przedmiotu zamówienia opisanego w Załączniku nr 2 do niniejszego zapytania.


Odpowiedź prosimy złożyć drogą mailową na adres:
wojciech.drzazga@enea.pl, w terminie **do dnia 16.11.2023 r. do godz. 13:00 (CET)**.

W przypadku pojawienia się konieczności dodatkowych wyjaśnień prosimy o kontakt z Panem:

1. **Wojciech Drzazga –Kierownik Zespół Obsługi Warsztatu**
tel. 882 032 952, adres e-mail: wojciech.drzazga@enea.pl
2. **Adam Wątroba - Kierownik Dział Sprzętu i Usług Transportowych**
tel. 607 034 641, adres e-mail: adam.wantroba@enea.pl

Niniejsze zapytanie nie jest i nie może być interpretowane jako oferta (w rozumieniu art. 66 k.c.), zaproszenie do udziału w negocjacjach, bądź propozycja zawarcia umowy dotyczącej kwestii objętych zapytaniem, w tym w szczególności nie jest i nie może być interpretowane jako oferta, umowa ani zobowiązanie do udzielenia zlecenia, o którym mowa w niniejszym zapytaniu. Każdy z podmiotów, który odpowie na niniejsze zapytanie ponosi wszystkie koszty własne oraz podwykonawców takiego podmiotu związane z przygotowaniem odpowiedzi.

Z wyrazami szacunku:

Enea Bioenergia sp. z o.o.
ZESPÓŁ OBSŁUGI WARSZTATU
Kierownik Zespołu

Wojciech Drzazga

Załączniki:

1. Załącznik nr 1 – Formularz informacji,
2. Załącznik nr 2 – Szczegółowy opis zapytania o informację.

Załącznik nr 1. Formularz informacji.

| |
|---------------------|
| (pieczęć wykonawcy) |
|---------------------|

**Informacja dotycząca badania rynku w zakresie usługi:
Dostawa nowej przenośnej wytaczarki z funkcją napawania do Enea Bioenergia sp.
z o.o.**

Ja, niżej podpisany (My niżej podpisani):

| |
|--|
| |
|--|

działając w imieniu i na rzecz:

| |
|--|
| |
|--|

Składam(y) niniejszą informację cenową dotyczącą wykonania zamówienia,
którego przedmiotem jest:

**Dostawa nowej przenośnej wytaczarki z funkcją napawania do Enea Bioenergia Sp.
z.o.o.**

Cena **netto** z dostawą jednej sztuki nowej przenośnej wytaczarki z funkcją
napawania:

1.

Razem:PLN

1. Istotne założenia przyjęte do przedmiotowej dostawy .

| |
|--|
| |
|--|

2. Rekomendacja koniecznych zmian w zakresie, o którym mowa w załączniku nr 2.

| |
|--|
| |
|--|

3.

| |
|--|
| |
|--|

| | |
|--------------------|---|
| | |
| Miejscowość i data | Pieczęć imienna i podpis przedstawiciela (i) Wykonawcy |

Załącznik nr 2.

Szczegółowy opis zapytania o informację

1. Przedmiot zamówienia:

Dostawa nowej przenośnej wytaczarki z funkcją napawania do regeneracji otworów gniazd pod sworznie ,wały itp.

2. Parametry techniczno-użytkowe:

- 2.1. Moc silnika głównego minimum od 1,8 do 2,3 kW
- 2.2. Prędkość obrotowa wrzeciona. 0.1-400r/min
- 2.3. Średnica wytaczania w zakresie od 22 do 400 mm
- 2.4. Średnica napawania w zakresie od 35 do 400 mm
- 2.5. Dwa wały wytaczające:
 - 2.5.1. Długość wału wytaczającego 40 x 2200 mm + przedłużka 520 mm
 - 2.5.2. Długość wału wytaczającego 20 x 1800 mm
- 2.6. Napięcie sieciowe 230 V
- 2.7. Waga urządzenia całego zestawu max 250 kg.

3. Wymagana dokumentacja:

- 3.1. Deklaracja zgodności CE
- 3.2. Instrukcja obsługi i eksploatacji w języku Polskim.
- 3.3. Katalog części zamiennych w j. Polskim z rysunkami
- 3.4. ISO 9001

4. Szczegółowe parametry techniczne oraz wymagane wyposażenie dla urządzenia:

4.1. Możliwości urządzenia:

- 4.1.1. Wybór trybu napawania / wytaczania
- 4.1.2. Wybór kierunku obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara / przeciwnie do ruchu wskazówek
- 4.1.3. Wybór kierunku podawania do przodu/do tyłu
- 4.1.4. Płynna regulacja posuwu 0 – 350 mm/min
- 4.1.5. Automatyczny tryb pracy Wytaczanie (ustawiamy długość przejścia w mm, po czym maszyna wraca do pierwotnego położenia z dużą prędkością)
- 4.1.6. Tryb automatyczny Napawanie (ustawiamy prędkość obrotową, krok napawania, długość napawania, kierunek obrotów - maszyna wykonuje napawanie, wyłącza się po zakończeniu pracy)
- 4.1.7. Tryb automatyczny Napawanie sektorowe (ustawiamy kąt napawania, prędkość obrotową, cofnięcie i długość napawania - maszyna wykonuje napawanie na zadanym sektorze i zatrzymuje się).

4.2. W zestawie urządzenia:

- 4.2.1. Głowica do obróbki płaszczyzn 48-255mm+ kreowanie żłobów i nacinanie pod seger
- 4.2.2. Łączony wałek wytaczający fi=40x2200mm+ 40x520 mm przedłużka
- 4.2.3. Łączony wałek wytaczający fi=20x1800 mm
- 4.2.4. Elektroniczny lub elektromechaniczny panel sterujący
- 4.2.5. Ręczne lub automatyczne sterowanie
- 4.2.6. Możliwość regulacji:
 - 4.2.6.1. częstotliwość obrotów i prędkość posuwu wytaczania;
 - 4.2.6.2. długość wytaczania (posuw);
 - 4.2.6.3. prędkość spawania;
 - 4.2.6.4. kąt spawania sektora.
- 4.2.7. Cyfrowa linijka pomiarowa do ustawiania długości noża
- 4.2.8. Zestaw do precyzyjnego centrowania
- 4.2.9. Wózek transportowy
- 4.2.10. Stojak dla maszynę

- 4.2.11. Zacisk łożyska wału wytaczającego 4 szt., 2 uchwyty główne + 2 uchwyty dodatkowe dla stabilności wrzeciona, odległość otworów na wrzecionie na oprawie narzędziowej 65 mm
- 4.2.12. Klamry 12 szt.
- 4.2.13. Tuleje redukcyjne do wrzeciona 20x1800 mm
- 4.2.14. Uchwyt narzędziowy S16P SCLCR 120mm
- 4.2.15. Uchwyt narzędziowy S16P SCLCL 120mm
- 4.2.16. Uchwyt narzędziowy S16D SCACR-L 60mm
- 4.2.17. Uchwyt narzędziowy S16D SCMCN 60mm
- 4.2.18. Płytki CCMT09T304 10 szt.
- 4.2.19. Nożyki i oprawki (narzędziowe lewostronna \varnothing 12X40 mm, prawostronna \varnothing 12X40mm, lewostronna \varnothing 12X60 mm, prawostronna \varnothing 12X60 mm, nożyki \varnothing 12 mm 10 szt.
- 4.2.20. Średnicówka - 450mm 1 szt.
- 4.2.21. Pierścienie centrujące 2 szt.
- 4.2.22. Zestaw centrujący osi otworu:
 - 4.2.22.1. Pierścienie centrujące – 2 szt.
 - 4.2.22.2. Śruba M10X100mm – 6 szt.
 - 4.2.22.3. Płyty centrujące 10X30X60mm – 6 szt.
 - 4.2.22.4. Uchwyt narzędziowy $f_i=10$ mm, L=50mm (lewy) – 1 szt.
 - 4.2.22.5. Uchwyt narzędziowy $f_i=10$ mm, L=50mm (prawy) – 1 szt.
 - 4.2.22.6. Uchwyt narzędziowy $f_i=10$ mm, L=25mm (SCMCN) – 1 szt.
 - 4.2.22.7. Płytki (06) – 10 szt.
- 4.2.23. Zestaw tulei:
 - 4.2.23.1. Tuleje przejściowe \varnothing 40X30X100mm – 4 szt.
 - 4.2.23.2. Tuleja dystansowa przednia \varnothing 40X30X60mm – 1 szt.
 - 4.2.23.3. Tuleja dystansowa tylna \varnothing 40X30X50mm – 1 szt.
- 4.2.24. Zestaw Kluczy Imbusowych (2,5T-4T-6T-8T-12L)
- 4.2.25. Śrubokręt 22/24
- 4.2.26. Klucz Uchwyt wskaźnika zegarowego
- 4.2.27. Klucz Morse M14*50mm kołek M14*50

5. Dokładne miejsce dostawy/świadczania zamówienia:

Enea Bioenergia sp. z o.o. , Zawada 26, 28-236 Połaniec.

6. Gwarancja:

Gwarancja na wszystkie produkty objęte zamówieniem 24 miesiące.

7. Termin realizacji zamówienia:

Wymagany termin realizacji dostawy do 1 miesiąc od podpisania umowy.

8. Termin płatności:

30 dni od dostarczonej faktury.

